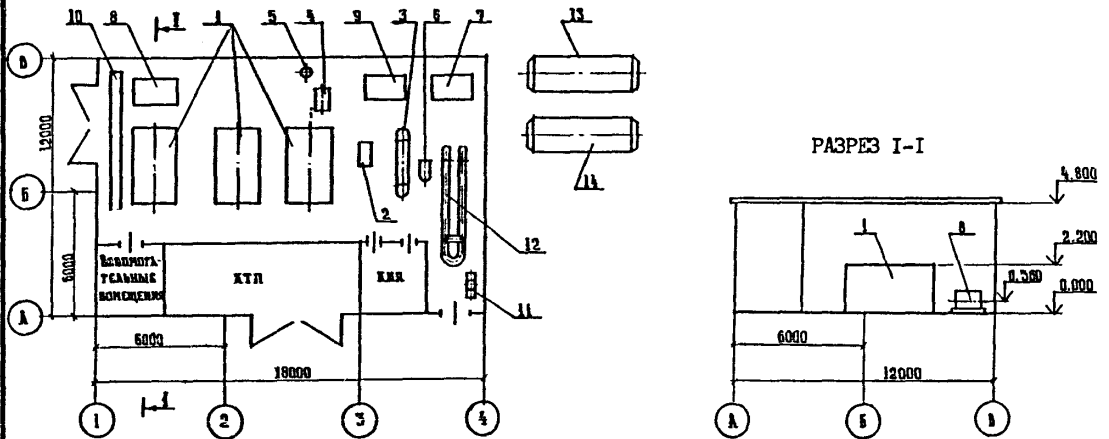


СК-2	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ Часть 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ, ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ	903-9-034.91
АПП ЦИТП	ТЕПЛОНАСОСНАЯ СТАНЦИЯ С ТРЕМЯ ТЕПЛОВЫМИ НАСОСАМИ ТИПА 2I МКГ 280-2-I-НТ	
АВГУСТ 1991	ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ	№ 3 страницах Страница 1

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование	Кол.
1.	Насос тепловой типа 2I МКГ 280-2-I-НТ	3
2.	Агрегат компрессорно-конденсаторный АК-4,5-2-4	1
3.	Ресивер РУФ-I	1
4.	Агрегат вакуумный АВЗ-20Д	1
5.	Маслоотделитель приклонного типа 50МА	1
6.	Осушитель ОФ-70А	1
7,9.	Блок насосов К100-65-250	2
8.	Блок насосов ВК 10/45А-У2	2
10.	Кран 2,0-6,6	1
11.	Грязевик 16-200Г-32.01	1
12.	Подогреватель водоводяной ПВ-6-14	1
13.	Бак нагреваемой воды У=15м3	1
14.	Бак заоложенной воды У=15м3	1

ТЕПЛОАСОСНАЯ СТАНЦИЯ С ТРЕМЯ ТЕПЛОВЫМИ НАСОСАМИ 2I МКТ 280-2-I-НТ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
903-9-034.9I

Страница 2

VIMA

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателей		Код	Типовые проектные показатели			Примечание						
			Всего	Удельные показатели								
				на 1 м ² общей площади на 1 м ² строительного объема	на расчетную единицу		на 1 млн. руб. СМР					
G3DB	Мощность преобразователя	Единица мощности	ТЕПЛОТА ХОЛОД	Гкал/ч	EA05	I				ГДж/час		
		Расчетное количество	в натуральном выражении	ТЕПЛОТА	тысГкал/г	EA07	I				тысГДж/год	
				ХОЛОД		EA08						
	Мощность в отопительных приборах	в натуральном выражении	Мощность	ТЕПЛОТА ХОЛОД		ED06	1,35 1,005				5,65 45208 33655	
			в натуральном выражении	в натуральном выражении		ED09	10800 8040					
				в отопительных приборах		ED10						
	Производительность процесса	Затраты производства (себестоимость), тыс. руб. (удельные показатели на 1 руб. товарной продукции, коп.)		СП02	78516 56842						328,66 23,79	
		Прибыль (годовая), тыс. руб. (удельные показатели на 1 руб. товарной продукции, коп.)		СП07	89,710						56,46	
		Уровень рентабельности (прибыль к себестоимости), %		СП03	66,3						66,3	
		Срок окупаемости капитальных вложений (сметной стоимости), год		СП04								
Прямые затраты, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)		СП06										
Уровень механизации и автоматизации производственных процессов, %		MT11	95									
Удельный вес рабочих, занятых ручным трудом, %		MA62										
Трудоемкость изготовления продукции (годовая), чел.-ч.		TR07										
Производительность труда		годовой выпуск продукции на одного работающего, тыс. руб.		MT06								
		то же, в натуральном выражении		MT07								
G3DD	Численность рабочих чел.	общая		MT02	4							
		в том числе	рабочих	MT03	4							
			в наиболее многочисленную смену	MT04	I							
		количество рабочих дней в году		MT08	333							
	количество смен в сутки		MT01	3								
	продолжительность смены, ч.		MT09	8								
	коэффициент сменности по рабочим		MT05	3								
	коэффициент загрузки оборудования		MT10	0,9								
	VII B	Стоимость	общая (без строительн. части)		CC01	144,13		25510				
			в том числе	строительно-монтажных работ	CC02	22,63						
оборудования				CC03	121,5							
общая с учетом условной привязки			CC10									
VII F	Трудовое	нормативная трудоемкость, чел.-ч		TR08	4590							
		трудозатраты строителей, чел.-ч		TR06	4191							

В графе "Примечание" приведены показатели, расчет которых произведен исходя из мощности в ГДж/час

ТЕПЛОНАСОСНАЯ СТАНЦИЯ С ТРЕМЯ ТЕПЛОВЫМИ
НАСОСАМИ ТИПА 2I МКТ 280-2-I-НТ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
903-9-034.91

Страница 3

63ДТ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Теплонасосная станция (ТНС) предназначена для утилизации низкопотенциальной теплоты водооборотной системы и комплексной выработки горячей и захлажденной воды.

При производстве захлажденной воды обеспечивается стабилизация охлаждения потребляющего ее технологического оборудования, что особенно эффективно при характерном для предприятий дефиците холода.

Получаемая в ТНС теплота используется для нужд теплоснабжения предприятия.

Основным оборудованием ТНС является тепловой насос, в котором происходит передача теплоты от источника низкого потенциала к приемнику теплоты более высокого потенциала за счет затрат энергии.

Технологические процессы теплонасосной станции полностью автоматизированы и не требуют ручного труда.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

За расчетный показатель принят ГДж/час (Гкал/час) теплоты.
Всего расчетных единиц - 5,65 (1,35).

Стоимостные показатели представлены в ценах 1991 года.

В7ЕА

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

АЛЬБОМ 1	ПЗ	- Пояснительная записка
АЛЬБОМ 2	ТМ	- Тепломеханические решения
	ЭМ	- Силовое электрооборудование
	АЭМ	- Автоматизация силового электрооборудования
АЛЬБОМ 3	АТМ	- Автоматизация технологического процесса.
	СС	- Связь и сигнализация
	АЗО	- Антикоррозионная защита оборудования.
АЛЬБОМ 4	СО	- Спецификация оборудования
АЛЬБОМ 5	ВМ	- Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ 6	ЭМ.Н.	- Силовое электрооборудование (задание заводу-изготовителю НГУ)
	АЭМ.Н.	- Автоматизация силового электрооборудования (задание заводу-изготовителю).
АЛЬБОМ 7	АТМ.Н.	- Шиты автоматизации (задание заводу-изготовителю)
АЛЬБОМ 8	С	- Сметы

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 672 форматки.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА

Проектная часть ВНИИК, 344024, г.Ростов-на-Дону
пр.Микояна, 60

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ

Утверждены Минхимнефтепромом СССР
Приказ от 21 мая 1991г., № 221
Срок действия - 1994г.

В7КА ПОСТАВЩИК

АПП ЦИТП, 125878, ГСП, Москва, А-445
ул.Смолярная, 22

Инв.№ 24924

Катал.л.№ 066467