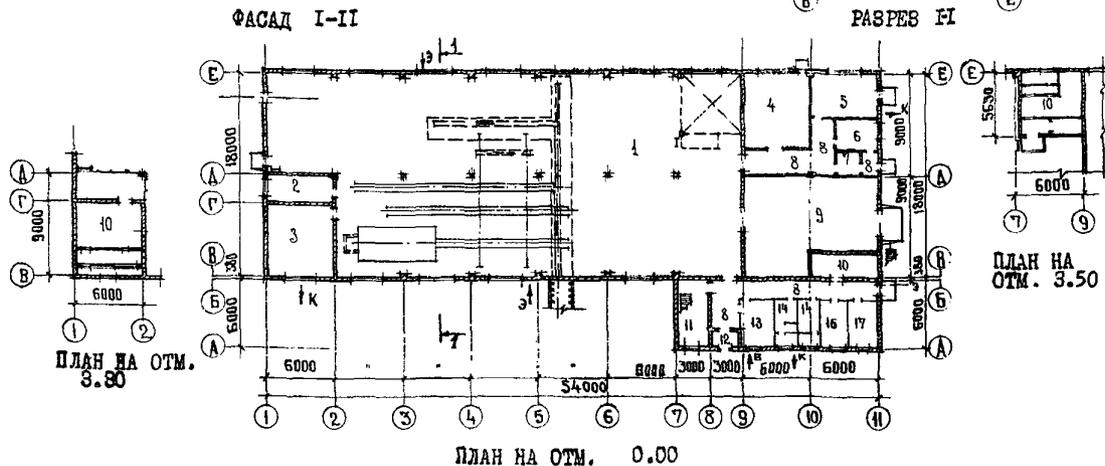
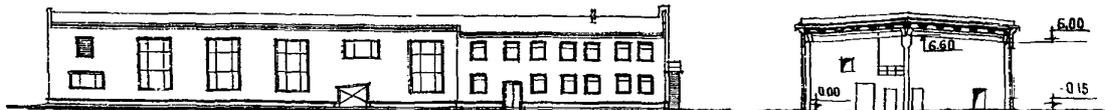


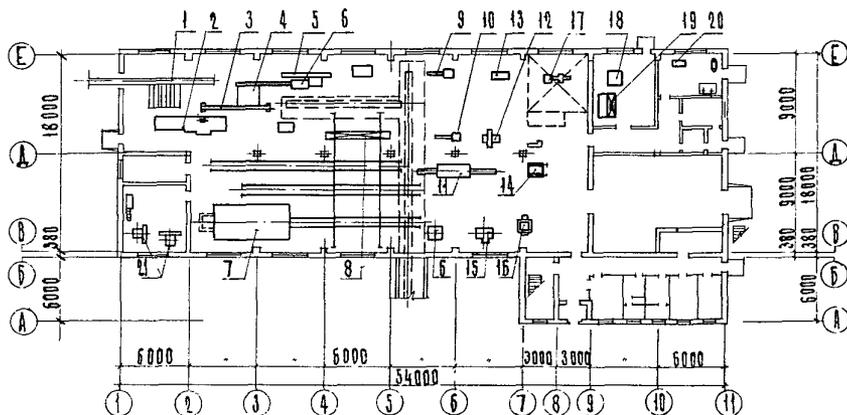
	<p>ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ТОВАРОВ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ И ИЗДЕЛИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ МОЩНОСТЬЮ 5.000 м3 СЫРЬЯ В ГОД</p>	<p>П А С П О Р Т ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 4II-2-105</p> <p>УДК 725.42:674</p>
<p>ЧАСТЬ 2 Раздел 4 Группа 4II-2</p>	<p>Область применения: районы с обычными геологическими условиями с расчетной зимней температурой наружного воздуха -20°C; -30°C (основное решение) -40°C Нормативная снеговая нагрузка - 100 кг/м^2 Нормативный скоростной напор ветра -27 кг/м^2 Класс здания - II, степень огнестойкости - II Степень долговечности - II</p>	<p>Разработан институтом "Союзгипролесхоз" П13093, Москва, М-93, Б.Серпуховская, 24</p> <p>Утвержден и введен в действие Гослесхозом СССР 28 мая 1973 г. протокол № 2 от 25 мая 1973 г.</p>



ЭКСПЛИКАЦИЯ

1. Раскрасочно-станочное отделение	м ² 700,1	10. Венткамеры	м ² 45,0
2. Лаборатория	" 12,4	11. Лестница	" 28,7
3. Пилоножеточка	" 36,2	12. Тамбур	" 2,5
4. Отделочное отделение	" 36,5	13. Комната приема пищи	" 12,4
5. Лакоклееприготовительная	" 21,0	14. Санузлы	" 18,1
6. Лаборатория	" 10,0	15. Душевые	" 15,4
7. В кладовая	" 4,9	16. Курительная	" 10,5
8. Коридоры	" 75,7	17. Контора	" 11,7
9. Склад готовой продукции	" 93,1	18. Гардеробные	" 40,3

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ЭКСПЛИКАЦИЯ

1. Унифицированная бревнотаска	Б-22-V	шт	I
2. Продольнораспиловочный станок	ЦДТ-5-2	"	I
3. Транспортер ленточный для заготовок	4025-40	"	I
4. 3-х цепной поперечный транспортер	Нест.обор.	"	I
5. Рольганг неприводной	-"-	"	I
6. Круглопильный станок с автоподачей	ЦА-2	"	2
7. Высокотемпературная сушильная камера	СПВ-62	"	I
8. Кран подвесной грузоподъемностью 2 т	ГОСТ 7890-67	"	I
9. Круглопалочный станок	КПА-50	"	I
10. Шлифовальный станок ленточный	ШЛНС-2	"	I
11. 4-х сторонний строгальный станок	СТ6-4А	"	I
12. Универсальный деревообрабатывающий станок	УН	"	I
13. Токарный станок с долбежным приспособлением	ТСД-120	"	I
14. Винтовая вайма ручная	Нест.обор	"	I
15. Комбинированный деревообрабатывающий станок	К	"	I
16. Вайма гидравлическая для створок	ВГО	"	I
17. Токарный станок	ТП-40	"	I
18. Распылительная кабина лабораторного типа	"	"	I
19. Шкаф сушильный	Нест.обор.	"	I
20. Краскомешалка	"	"	I
21. Универсальный точильный станок	ТчП	"	I

К 2	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ТОВАРОВ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 4II-2-105	ПАСПОРТ Лист
		НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ МОЩНОСТЬЮ 5000 м3 СЫРЬЯ В ГОД		

ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Круглые лесоматериалы длиной до 2-х метров бревнотаской подаются в цех. Сырьё распиливается на станке ЦДТ-5-2 (поз.2). Пилопродукция для дальнейшего раскроя транспортируется к станку круглопильному (поз.6). Доски и заготовки формируются в сушильные пакеты. Транспортировка и укладка их в сушильный штабель осуществляется подвесным краном (поз.8). Сушка производится в сушильной камере (поз.7). Высушенная пилопродукция поступает для дальнейшей обработки.

Продольный и поперечный раскрой производится на универсальном УН (поз.12). Строгальные операции—на 4-х стороннем строгальном станке. Выполнение работ—фрезерных, сверлильных, шипо-резных производится на комбинированном станке К (поз.15). Сборка оконных створок—на гидравлической займе ВГО /поз.16). Ручные сборочные работы выполняются на столярном верстаке.

Обработка заготовок на токарные изделия выполняется на токарных станках (поз.13 и 17).

Готовые изделия, требующие отделки, покрываются отделочными материалами, сушатся в шкафу (поз.19) и отвозятся в склад готовой продукции.

В цехе запроектированы пилоножеточка, отделочное отделение и лаборатория.

Опилки и стружки от деревообрабатывающих станков удаляются пневмотранспортером.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

ПОТРЕБНОСТЬ В РЕСУРСАХ И СЫРЬЕ

1. Табурет кухонный	-10 тыс. шт	Сырья	-5000 м3
2. Стеллаж детских лыж	-10 "	Электроэнергии	-559,8 тыс. квт/час
3. Палочка эстафетная и гимнастическая	-20 "	Пара	-340 кг/час
4. Оконные блоки	-5 тыс. м2		
5. Строганный погонаж	-400 тыс. п. м.		
6. Кухонные доски	-100 тыс. шт		
7. Штакетник	-130 м3		
8. Токарные изделия	-35 м3		

РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

Количество смен	2
Общее число работающих	31
в т.ч. рабочих	28
То же, в наибольшей смене	16
Коэффициент сменности	2

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ОБЪЕМ		
Строительный	м ³	8450,5
в т.ч. пристроенных бытовых помещений	"	782,5
на расчетную единицу	"	1,7

ПЛОЩАДЬ		
Застройки	м ²	1135,8
в т.ч. пристроенных бытовых помещений	"	113,4
Полезная	"	1191,6
Рабочая	"	983,5
на расчетную единицу	"	0,24

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
Цемент	т	88
Стали	"	21
Железобетона	м ³	221
в т.ч. сборного	"	114
лесоматериалов	"	10
кирпича	тыс.шт.	270

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ		
Общая	тыс.руб.	215,56
Строительно-монтажных работ	"	131,54
Оборудования	"	85,02
1 м ³ здания	руб.	13,18
1 м ² рабочей площади	"	181,5
на расчетную единицу	"	0,43

ТРУДОВЫЕ ЗАТРАТЫ		
на здание	ч-дн.	9910
на 1 м ³ здания	"	1,17

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
Расход воды	л/сек	2,94
	м ³ /сутки	14,46
Расход тепла	ккал/час	921,0
в т.ч. на отопление		269,0
" " вентиляцию		493,0
" " горячее водоснабжение		159,0
Потребная мощность электроэнергии	квт	178,9

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Фундаменты - столбчатые, монолитные, железобетонные; ленточные сборные из блоков по серии I.II2-I, типоразмеров - 4; по серии I.II6-I, типоразмеров - 8
Фундаментные балки - по серии КЭ-О1-23 типоразмеров - I
Колонны - сборные железобетонные по серии КЭ-О1-49 вып. 2, типоразмеров - I; по серии ИС-О1-II вып.2, типоразмеров - 3
Балки покрытия - сборные железобетонные по серии ПК-О1-II5, типоразмеров - I
Покрытие - сборные железобетонные плиты по серии ПК-О1-III типоразмеров - I; по серии ПК-О1-II9 типоразмеров - 2; по серии ПК-О1-II8 вып.2 типоразмеров - I
Перекрытия - сборные железобетонные по серии I.I39-I типоразмеров - 8; по серии КЭ-О1-58 вып.2 типоразмеров - 2
Перекрытия - сборные железобетонные панели по серии ИИ-О3-02 типоразмеров - 3, альбом 23-64
Лестницы - сборные железобетонные марши и площадки по серии I.250-I вып.1 типоразмеров - 3; металлические по серии КЭ-О3-I, типоразмеров - 12
Стены - кирпичные несущие
Кровля - рулонная 3-х олойная
Утеплитель - пенобетон $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$
Перегородки - гипсобетонные, кирпичные, железобетонные
Полы - бетонные, из керамической плитки, линолеума, цементно-песчаные
Окна - деревянные по ГОСТ 12506-67, типоразмеров 3; ГОСТ 11214-65, типоразмеров - I
Двери - ГОСТ 6629-64, типоразмеров - 6: серии 2.435-6, вып.1, типоразмеров 7; ГОСТ 14624-69 типоразмеров - 2; ГОСТ 11214-65, типоразмеров - I
Отделка наружная - кладка фасадов из отборного кирпича с расшивкой швов; штукатурка потолка оконных и дверных откосов известково-цементным раствором
Отделка внутренняя - в производственных помещениях окраска и побелка
В бытовых помещениях - штукатурка стен и перегородок, окраска стен клевыми и масляными красками, облицовка стен глазурованной плиткой, затирка и побелка потолков
Окраска масляной краской всех столярных изделий
Наибольший вес конструкций - балка покрытия - 3 т

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод - объединенный хозяйственно-питьевой, противопожарный от наружной сети. Напор на вводе 15,0 м
Канализация - хозяйственно-бытовая в наружную сеть
Отопление - централизованное от наружных тепловых сетей. Теплоноситель - вода 130-70°C
Вентиляция - приточно-вытяжная с механическим побуждением
Горячее водоснабжение - от наружных тепловых сетей
Электроснабжение - от внешних сетей 380/220 вольт

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Основные технико-экономические показатели приведены для проекта с расчетной зимней температурой -30°C. Сметы составлены в ценах, введенных с I/1-1969 г. Проект разработан в соответствии с нормами СНиП П.М2-72, СНиП П.М3-68

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I. Пояснительная записка, технологические, архитектурно-строительные, сантехнические, электротехнические чертежи
- Альбом П. С м е т ы.
- Альбом Ш. Нестандартизированное оборудование
- Объем проектных материалов 487 форматок

Проект распространяет институт "Совгазпродесхоз"
113093, Москва, М-93, Б.Серпуховская, 24

Инв. №
Пасп. № 030963