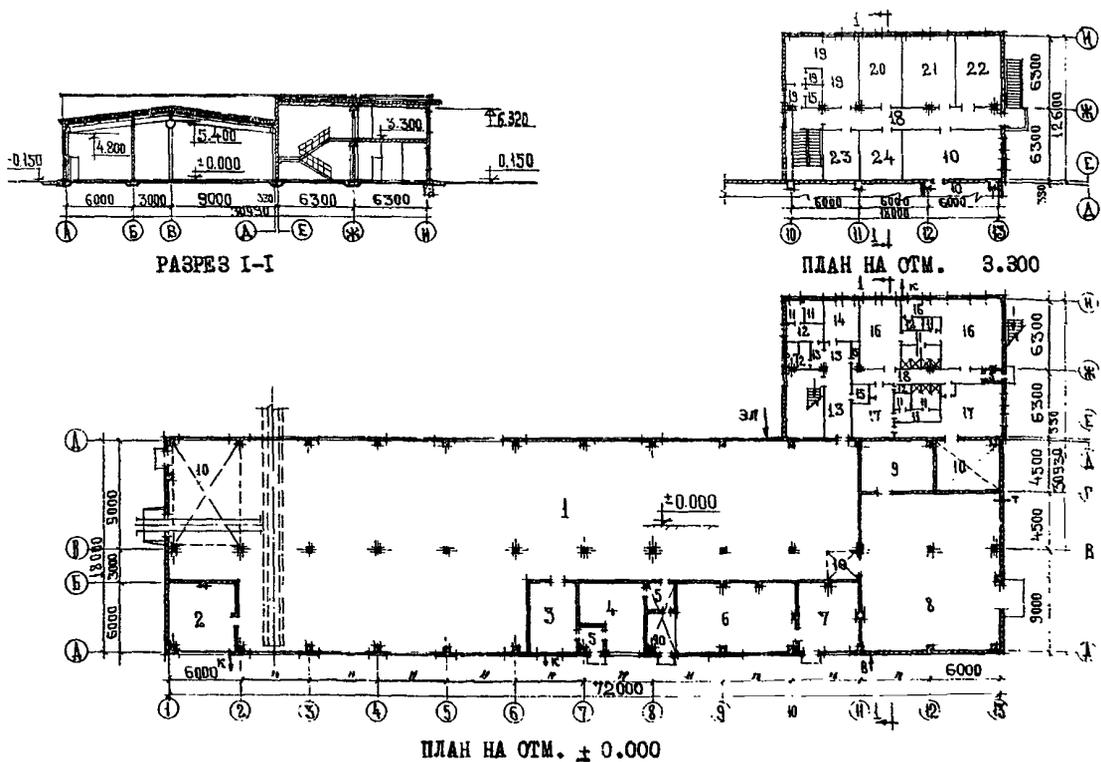


	<p>ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ШИТОВОГО ПАРКЕТА ИЗ НИЗКО-СОРТНОЙ ДРЕВЕСИНЫ МОЩНОСТЬЮ 80 ТЫС.КВ.М В ГОД</p>	<p>П А С П О Р Т ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 4II-2-102 УДК 725.42:874</p>
<p>ЧАСТЬ <b>2</b> Раздел 4 Группа 4II-2</p>	<p>Область применения: районы с обычными геологическими условиями с расчетной зимней температурой наружного воздуха - 20°C; -30°C (основное решение); -40°C. Нормативная снеговая нагрузка - 100 кг/м<sup>2</sup>. Нормативный скоростной напор ветра - 27 кг/м<sup>2</sup>. Класс здания - П, степень огнестойкости - П, степень долговечности - П.</p>	<p>Разработан институтом "Совзагипролесхоз" 113093, Москва, М-93, Б.Серпуховская, 24. Утвержден и введен в действие Гослесхозом СССР. Протокол № 89 от 7-II-1973г.</p>



ФАСАД



РАЗРЕЗ I-I

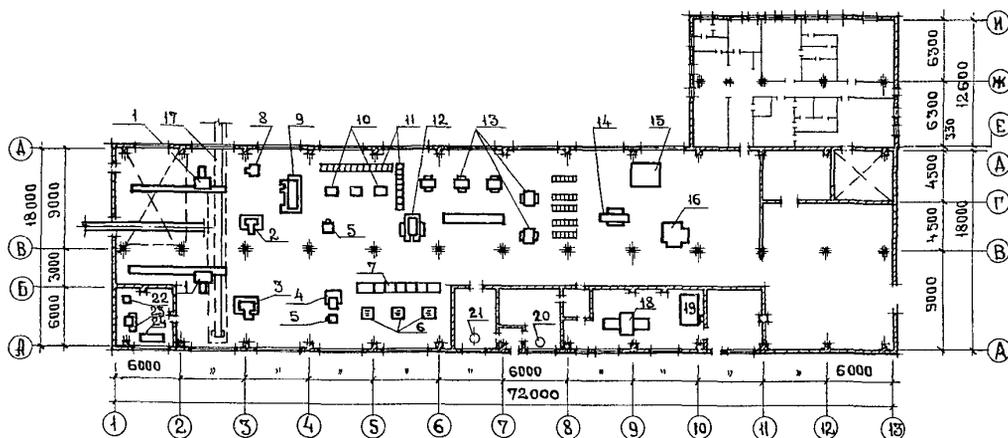
ПЛАН НА ОТМ. 3.300

ПЛАН НА ОТМ. ± 0.000

## ЭКСПЛИКАЦИЯ

1. Отделение раскроя, строжки и сборки	м <sup>2</sup>	867,0	13. Курительная	м <sup>2</sup>	7,5
2. Пилоножеточка	"	32,5	14. Койтора	"	11,5
3. Клееприготовительная	"	24,5	15. Кладовая чистого белья	"	9,0
4. Лакоприготовительная	"	31,75	16. Мужская гардеробная	"	57,1
5. Тамбуры	"	11,1	17. Женская гардеробная	"	44,2
6. Отделение отделки	"	66,8	18. Коридор	"	52,7
7. Шлифовальное отделение	"	25,9	19. Буфет	"	85,6
8. Склад готовой продукции	"	158,3	20. Лаборатория	"	22,6
9. Материально-технический склад	"	21,7	21. Красный уголок	"	27,9
10. Венткамеры	"	164,4	22. Койтора	"	21,7
11. Душевые	"	30,8	23. Комната обезвреживания одежды	"	13,5
12. Санузлы	"	11,5	24. Подсобное помещение	"	17,1

## ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



## ЭКСПЛИКАЦИЯ

1. Станок торцовочный с автоподачей	ЦПА-40	шт.	2
2. Станок многопильный с гусеничной подачей	ЦДК-5	"	1
3. Станок прирезной с гусеничной подачей	ЦДК4-2	"	1
4. Станок 4-сторонний строгальный	ПАРК-7	"	1
5. Станок фрезерный одношпиндельный	ФС	"	3
6. Станок круглопильный с ручной подачей	Ц-6	"	3
7. Установка для сортировки фрезы	нестанд. оборудован.	"	1
8. Станок рейсмусовый односторонний	СР6-8	"	1
9. Станок шипорезный рамный двусторонний	ЩД-10-3	"	1
10. Вайма механическая для сборки рамок	нестанд. оборудован.	"	1
11. Рольганг напольный неприводной	"-	"	2
12. Станок рейсмусовый двусторонний	С2Р12-2	"	1
13. Пресс гидравлический	Д2434А	"	5
14. Станок рейсмусовый односторонний	СР12-2	"	1
15. Конперавнитель дупильный с конвейерной подачей	Ц2К-12	"	1
16. Станок шлифовальный 3-цилиндровый	Шл3ШВ-3	"	1
17. Транспортёр ленточный	5040-60	"	1
18. Машина лаконоливиная	МН-1М	"	1
19. Сушилка для лаковых покрытий	нестанд. оборудован.	"	1
20. Мешалка лопастная емк. 100 литр.	"-	"	1
21. Реактор для клея емк. 40 литр.	"-	"	1
22. Полуавтомат для заточки фрез	ТчФА	"	1
23. Универсальный заточный станок	ТчП	"	1
24. Станок ножоточильный	ТчН12-3	"	1

<b>К 2</b>	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	Цех по производству щитового паркета мощностью 80 тыс.кв.м в год	Типовой проект № 4II-2-102	Паспорт лист
------------	-----------------	--	----------------------------	--------------

## ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Пиломатериалы вагонеткой подаются в цех к торцовочным станкам ЦПА-40 (поз.1). Продольный раскрой производится на станках ЦДК-5 (поз.2) и ЦДК-4-2 (поз.3). Строжка деталей основания производится на рейсмусовом станке (поз.8), а планок лицевого покрытия - на паркетном станке ПАРК-7 (поз.4). Зарезка шипов выполняется на шипорезном станке ШД-10-3 (поз.9). Сборка рамок основания щита осуществляется на ваймах (поз.10). Склейка основания с лицевым покрытием производится на гидравлических прессах (поз.13). Строжка щитов производится на рейсмусовом станке СР12-2 (поз.14), а обрезка их по периметру - на станке ЦДК-12 (поз.15). Отделка лаком предусматривается на лаконоливной машине (поз.18), сушка щитов осуществляется в сушильной камере (поз.19), после чего они транспортируются в склад готовой продукции.

Пиленые и калиброванные заготовки комплектуются и также подаются в склад готовой продукции.

В цехе запроектированы встроенные пилоножеточка и склад готовой продукции.

Удаление опилок и стружки от деревообрабатывающих станков предусматривается пневмотранспортом, а кусковых отходов - ленточными транспортерами.

## ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

1. Паркет щитовой	- 80,0 тыс.м <sup>2</sup>
2. Заготовки пиленые и калиброванные по ГОСТ 7897-62; 9685-61	- 2000 м <sup>3</sup>
3. Доски кухонные	- 40 тыс.шт.

## ПОТРЕБНОСТЬ В РЕСУРСАХ И СЫРЬЕ

Сырья	- 10096 м <sup>3</sup>
Электроэнергии	- 959000 квт.час.
Пара	- 3960 кг/час.

## РЕЖИМ РАБОТЫ И ИГАТЫ

Количество смен	- 2
Общее число работающих	- 72
В т.ч. рабочих	- 65
То же, в наибольшей смене	- 45
Коэффициент сменности	- 2

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
ОБЪЕМ		
Строительный	м <sup>3</sup>	10809,0
В т.ч. пристроенных бытовых помещений	"	1709,5
На 1 м <sup>2</sup> паркета	"	0,13
ПЛОЩАДЬ		
Застройки	м <sup>2</sup>	1616,4
В т.ч. пристроенных бытовых помещений	"	251,4
Полезная	"	1682,1
Рабочая	"	1552,0
На 1 м <sup>2</sup> паркета	"	0,02
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
Цемент	т	101,9
Стали	"	26,5
Железобетона	м <sup>3</sup>	411,9
В т.ч. сборного	"	64,8
Лесоматериалов	"	18,0
Кирпича	тыс.шт.	258,7
СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ		
Общая	тыс.руб.	271,71
Строительно-монтажных работ	"	169,46
Оборудования	"	102,25
1 м <sup>3</sup> здания	руб.	16,4
1 м <sup>2</sup> рабочей площади	"	109,1
На 1 м <sup>2</sup> паркета	"	21,2
ТРУДОВЫЕ ЗАТРАТЫ		
На здание	ч-дн.	55269,0
На 1 м <sup>3</sup> здания	"	5,3
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
Расход воды	л/сек	3,54
	м <sup>3</sup> /сутки	17,21
Расход тепла	ккал/час	1876700
	"	"
В т.ч. на отопление	"	339700
" " вентиляцию	"	1371000
" " горячее водоснабжение	"	166000
Потребная мощность электроэнергии	квт	299,7

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	
Фундаменты - столбчатые монолитные железобетонные; ленточные сборные	по серии I.II2-I, вып.2, типоразмеров -3; по серии I.II6-I, вып.1, типоразмеров -4; фундаментные балки по серии КЭ-01-23, вып.1, типоразмеров -2
Колонны - сборные, железобетонные	по серии КЭ-01-49, вып.2, типоразмеров -1; серии ИИ-04-2, вып.1, типоразмеров -2
Балки покрытия - сборные железобетонные	по серии ПК-01-II5, типоразмеров -1
Стены - кирпичные, несущие	
Покрытия - сборные железобетонные плиты	по серии ПК-01-II1, типоразмеров -1; ПК-01-II9, типоразмеров -1; по серии ИИ-04-I2, вып.4, типоразмеров -1; по серии ИИ-03-02, альбом II0, типоразмеров -1
Перекрытия - сборные железобетонные плиты	по серии ИИ-04-I2, вып.4, типоразмеров -1; по серии ИИ-03-02, альбом II0, типоразмеров -1
Лестницы - сборные железобетонные марши	по серии ИИ-04-7, вып.1, типоразмеров -1
Кровля - рулонная 3-х и 4-х слойная	
Утеплитель - пенобетон	$\gamma = 400$ кг/м <sup>3</sup>
Перегородки - гипсобетонные, кирпичные, щитовые	
Полы - асфальтобетонные, цементные, из керамической плитки, из линолеума	
Окна - переплеты деревянные	по ГОСТ I2506-67, типоразмеров 4; ГОСТ II2I4-65, типоразмеров 2
Двери -	ГОСТ 6629-64, типоразмеров 5; серии 2,435-6, вып.1, типоразмеров 7; серии I.I35-I, ал.1, типоразмеров I; ГОСТ II2I4-65, типоразмеров I
Отделка наружная - кирпичная кладка с расшивкой швов	
Отделка внутренняя - в производственных помещениях - окраска и побелка	
В бытовых помещениях - штукатурка стен и перегородок, окраска стен клеевыми и масляными красками, облицовка стен глазурованной плиткой, затирка и побелка потолков	
Окраска масляной краской всех столярных изделий	
Наибольший вес конструкций - балка покрытия	-3,0 т
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Водопровод - хозяйственно-питьевой, противопожарный, объединенный от наружной сети. Напор на вводе	15,0 м
Канализация - хозяйственно-бытовая в наружную сеть	
Отопление - централизованное от наружных тепловых сетей. Теплоноситель - вода 95-70°C	
Вентиляция - приточно-вытяжная с механическим побуждением	
Горячее водоснабжение - от наружных тепловых сетей	
Электроснабжение - от внешних сетей 380/220 вольт	

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Основные технико-экономические показатели приведены для проекта с расчетной зимней температурой -30°C. Сметы составлены в ценах, введенных с I/I-1969 г. Проект разработан в соответствии с нормами СНиП П-М2-72, СНиП П-М3-68

## СОСТАВ ПРОЕКТА

I Альбом I. Пояснительная записка; чертежи технологической, архитектурно-строительной, сантехнической, электротехнической частей; слаботочных устройств

Альбом П. С м е т ы

Объем проектных материалов 675 форматов