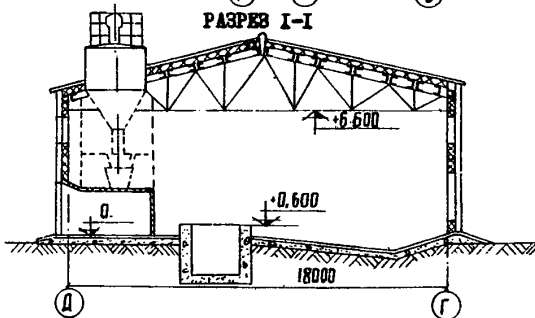
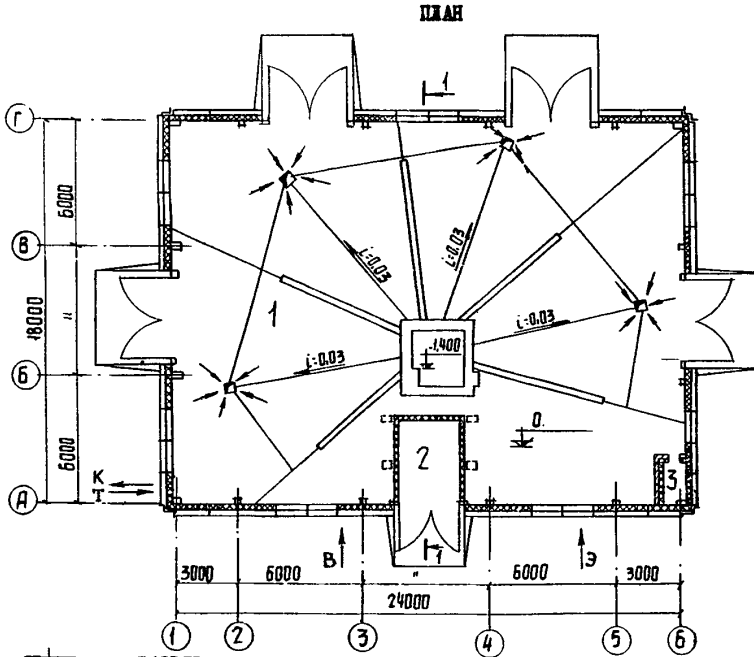
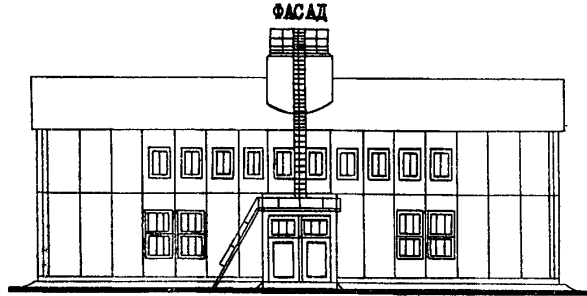
	<p><b>БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ</b>  <b>15 м<sup>3</sup>/час СБ-70</b>  <b>/ЗАКРЫТОЕ ИСПОЛНЕНИЕ/</b></p>	<p><b>ПАСПОРТ</b>  <b>ТИПОВОЙ ПРОЕКТ</b>  <b>409-28-25</b>          УЛК 666.97.031.3</p>
<p><b>ЧАСТЬ</b>  <b>2</b>          Раздел 4          Подгруппа          409-28</p>	<p>Область применения - районы с обычными геологическими условиями с расчетной температурой наружного воздуха -20°, -30° /основное ремень/, -40°C.          Нормативная снеговая нагрузка - 100 кг/м<sup>2</sup>          Нормативный скоростной напор ветра - 45 кг/м<sup>2</sup>          Класс здания - В          Степень долговечности - В          Степень огнестойкости - В</p>	<p>Разработан институтом "Гипростроймашина" г.Киев, ул.Кловская, 9.          Утвержден и введен в действие Госкомитетом Совета Министров СССР по делам строительства с 1/1-73 г. /досье № ИГ-2592-11 от 20/УП-72 г./</p>



**ЭКСПЛИКАЦИЯ**

- 1. Приготовительное отделение со складом замесной смеси - 429,0 м<sup>2</sup>
- 2. Отделение выдачи - 11,0 "
- 3. Венткамера - 2,5 "

## ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Для производства бетонной смеси предусматривается комплект оборудования, состоящий из установки СБ-70 и нестандартизированного оборудования, размещенных в производственном корпусе с размерами 24 x 18 м. Щебень и песок подается автотранспортом на верхний склад заполнителей, входящий в состав установки. Цемент загружается в бункер пневмотранспортом. Заполнители, стреловым скрепером, поочередно, через секторный распределитель подаются в многофракционный дозатор, где таким образом набирается полная доза заполнителей на один замес.

Далее заполнители транспортируются скимповым подъемником и, через распределительную воронку, загружаются в одну из бетономешалок. Цемент, через 2-х барабанный питатель направляется в дозатор и, затем, - также в распределительную воронку.

Бетоносмесители смонтированы на передвижной раме. При ее перемещении в одно из крайних положений, осуществляется загрузка бетоносмесителя и приготовление бетонной смеси. По окончании цикла перемешивания, передвижная рама уходит в другое крайнее положение, чем подготавливает направление тракта загрузки во второй бетоносмеситель. При этом бетоносмеситель с готовой смесью разгружается в транспортные сосуды. Далее цикл повторяется.

## ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

Номенклатура продукции:  
 бетонная смесь  
 Производительность -  
 часовая - 15 м<sup>3</sup>  
 годовая - 59280 м<sup>3</sup>

## ПОТРЕБНОСТЬ В РЕСУРСАХ И СЫРЬЕ

1. Сырье на единицу продукции:
- |        |                      |
|--------|----------------------|
| щебень | - 0,9 м <sup>3</sup> |
| песок  | - 0,45 "             |
| цемент | - 0,3 т              |
| вода   | - 0,2 м <sup>3</sup> |
2. Расход электроэнергии на единицу продукции - 0,02 квт/ч  
 Установленная мощность - 61 квт.
3. Расход пара на единицу продукции - 0,06 т  
 Расход пара - 0,894 т/час

## РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

Количество рабочих дней в году	- 259
Количество смен в сутки	- 2
Продолжительность смены в часах	- 8
Общее количество работающих	- 5
в т.ч. производственных	- 4
То же, в наибольшей смене	- 2
в т.ч. производственных	- 2



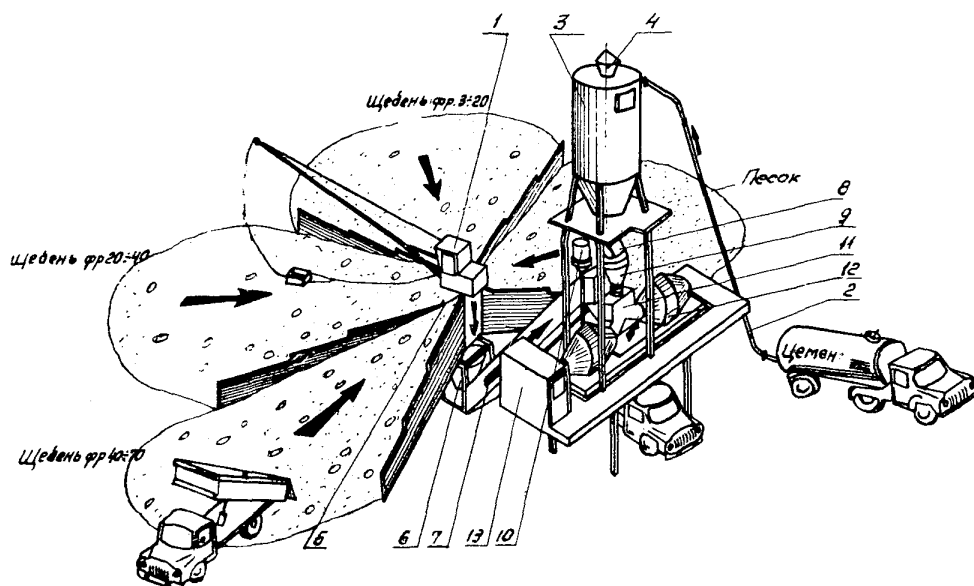
Институт  
Гипрогормашина

Бетономесительная установка пропускной способностью 15 м<sup>3</sup>/час СБ-70 /закрытое исполнение/

Типовой проект  
409-28-25

Паспорт  
Лист 3

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



### ЭКСПЛИКАЦИЯ

1. Скрепер стреловой	СБ-70-19
2. Труба загрузочная	СБ-70-00.030
3. Силос цемента	СБ-70-16
4. Фильтр	С-780
5. Распределитель секторный	СБ-70-17
6. Дозатор заполнителей	СБ-70-18
7. Подъемник скиповый	СБ-70-28
8. Питатель барабанный	СБ-70-31
9. Дозатор цемента	СБ-70-25
10. Дозатор воды	СБ-70-26
11. Воронка распределительная	СБ-70-24
12. Установка бетономесителей	СБ-70-23
13. Пульт управления	СБ-70-34

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОБЪЕМ		
Строительный	м <sup>3</sup>	3860,0
на I м <sup>3</sup> бетона часовой производительности	"	257,3
ПЛОЩАДЬ		
Застройки	м <sup>2</sup>	453,0
Полезная	"	440,0
Рабочая	"	437,6
на I м <sup>3</sup> бетона часовой производительности	"	29,3
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
Цемент	т	56,7
Сталь	"	51,8
Железобетона	м <sup>3</sup>	82,0
Лесоматериалов	"	11,34
Бетона	"	122,0
СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ		
Общая	тыс.руб.	79,08
Строительно-монтажных работ	"	54,31
Оборудования	"	24,77
I м <sup>3</sup> здания	руб.	14,07
I м <sup>2</sup> рабочей площади	"	124,10
на I м <sup>3</sup> бетона часовой производительности	"	5272
ТРУДОВЫЕ ЗАТРАТЫ		
на здание	ч-д	864
на I м <sup>3</sup> здания	"	0,223
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
Расход воды	л/сек м <sup>3</sup> /сутки	3,58 59,0
Расход тепла	г.ккал/ч	447,0
в т.ч. на отопление	"	51,0
вентиляции	"	71,0
горячее водоснабжение	"	325,0
Потребная мощность электро- энергии	квт	39,7

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Показатели приведены для условий строительства при расчетной температуре наружного воздуха -30°C. Сметная стоимость строительства определена в нормах и ценах, введенных с I/I-69 г.

## СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Общая, технологическая, электротехническая, архитектурно-строительная и санитарно-техническая части.  
 Альбом II Нестандартизованное оборудование.  
 Альбом III С м е т н.  
 Альбом IV Заказные спецификации.

Объем проектных материалов 697 форматов.

Проект распространяет Киевский филиал Центрального института унивого проектирования.  
 252057 г.Киев, ул.Эжена Потье, 12.

Инв.№

Пасп.№ 030823

## СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Фундаменты - железобетонные монолитные индивидуальны.
Колонны - стальные индивидуальные, типоразмеров 2.
Фермы - стальные, по серии ПК-01-130/66, типоразмеров I.
Прогонны - стальные индивидуальные, типоразмеров 2.
Стены - стальные щиты ограждения и щиты-утеплители из древесно-волоконистых плит по деревянному каркасу, типоразмеров 3, индивидуальные.
Лестницы - стальные по серии КЭ-03-1, типоразмеров 2.
Покрытие - щиты-утеплители из древесно-волоконистых плит по деревянному каркасу, типоразмеров 2.
Кровля - волнистая асбофанера усиленного профиля.
Полы - бетонные.
Окна - по серии ПР-05-32, типоразмеров I. по ГОСТ 11214-65, типоразмеров I.
Двери - по ГОСТ 6629-64, типоразмеров I.
Ворота - по серии ПР-05-36.4, типоразмеров 2.
Отделка наружная - облицовка оцинкованной волнистой сталью.
Отделка внутренняя - покраска масляной краской.
Наибольшая масса конструкции - I г /форма/.

## ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод - производственный от наружной сети. Напор на входе 20 м.
Канализация - производственная в наружную сеть. Стоки усложночистые.
Отопление - паровое от наружных сетей и частично - воздушное, подогреваемое приточным воздухом. Теплоноситель - пар давлением 3 атм.
Вентиляция - общеобменная, приточно-вытяжная с механическим побуждением.
Электроснабжение - от сети напряжением 380/220в.
Слаботочные устройства - телефонная связь.