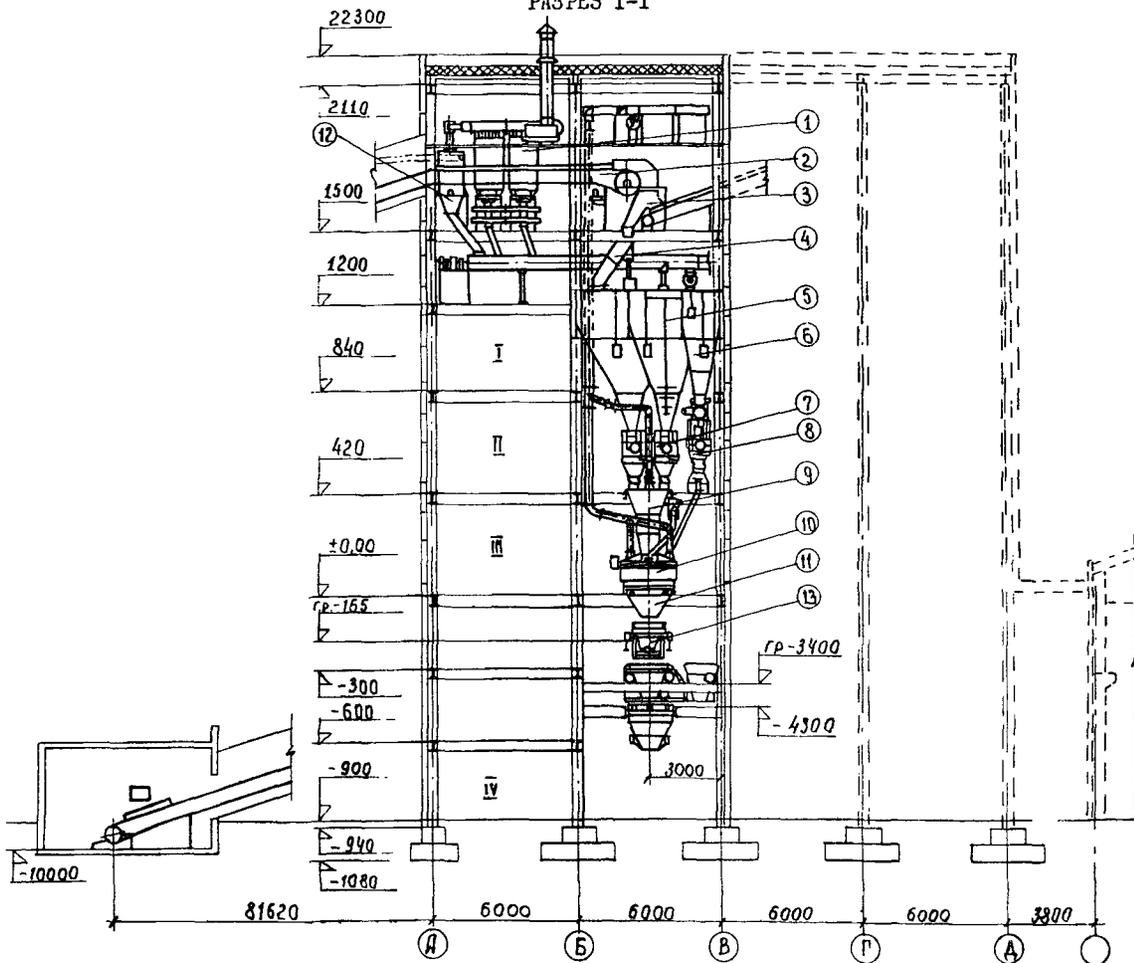


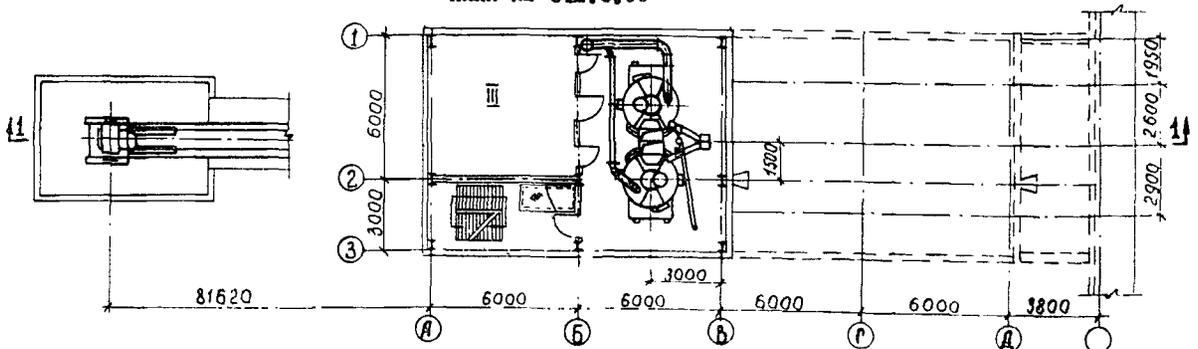
	ТИПОВАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ СЕКЦИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ БЕТОННЫХ И РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ СО СМЕСИТЕЛЯМИ 1000-1200-1500 Л.	ПАСПОРТ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 409-28-23 УЛК 725.42:691
ЧАСТЬ <b>2</b> Раздел 4 Подгруппа 409-28	Область применения: - районы с обычными геологическими условиями с расчетной температурой наружного воздуха - 20°C, -30°C (основные решения) - 40°C. Нормативный скоростной напор ветра 55 кг/м <sup>2</sup> . Нормативная снеговая нагрузка 100 кг/м <sup>2</sup> . Степень огнестойкости Ш. Степень долговечности Ш. Класс здания Ш.	Разработан институтом Гипростроммеш 103287 г.Москва, 2-я Хуторская д. 38А Утвержден и введен в действие Госстроем СССР с I/I-73г. ( протокол от 22 августа 1972 г.)

ПРИСТРАИВАЕМЫЕ СЕКЦИИ

РАЗРЕЗ I-I

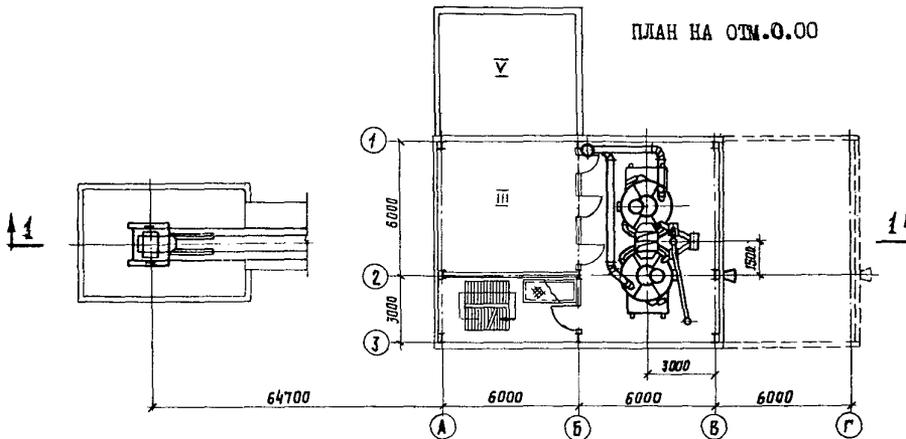
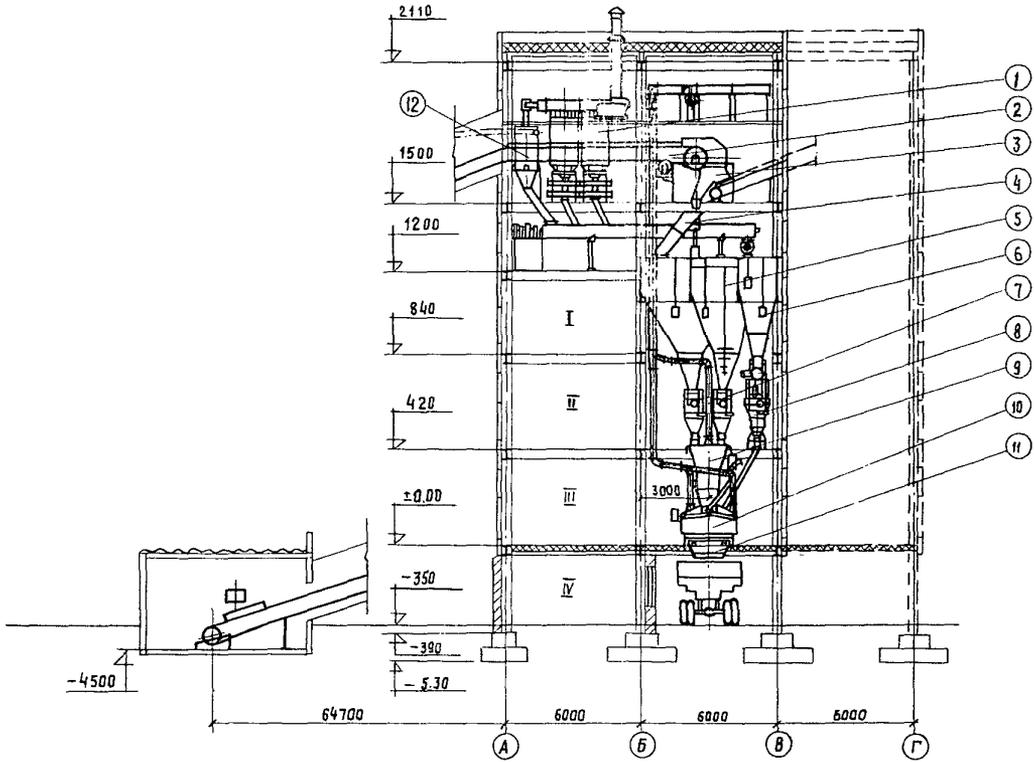


ПЛАН НА ОТМ. 0,00



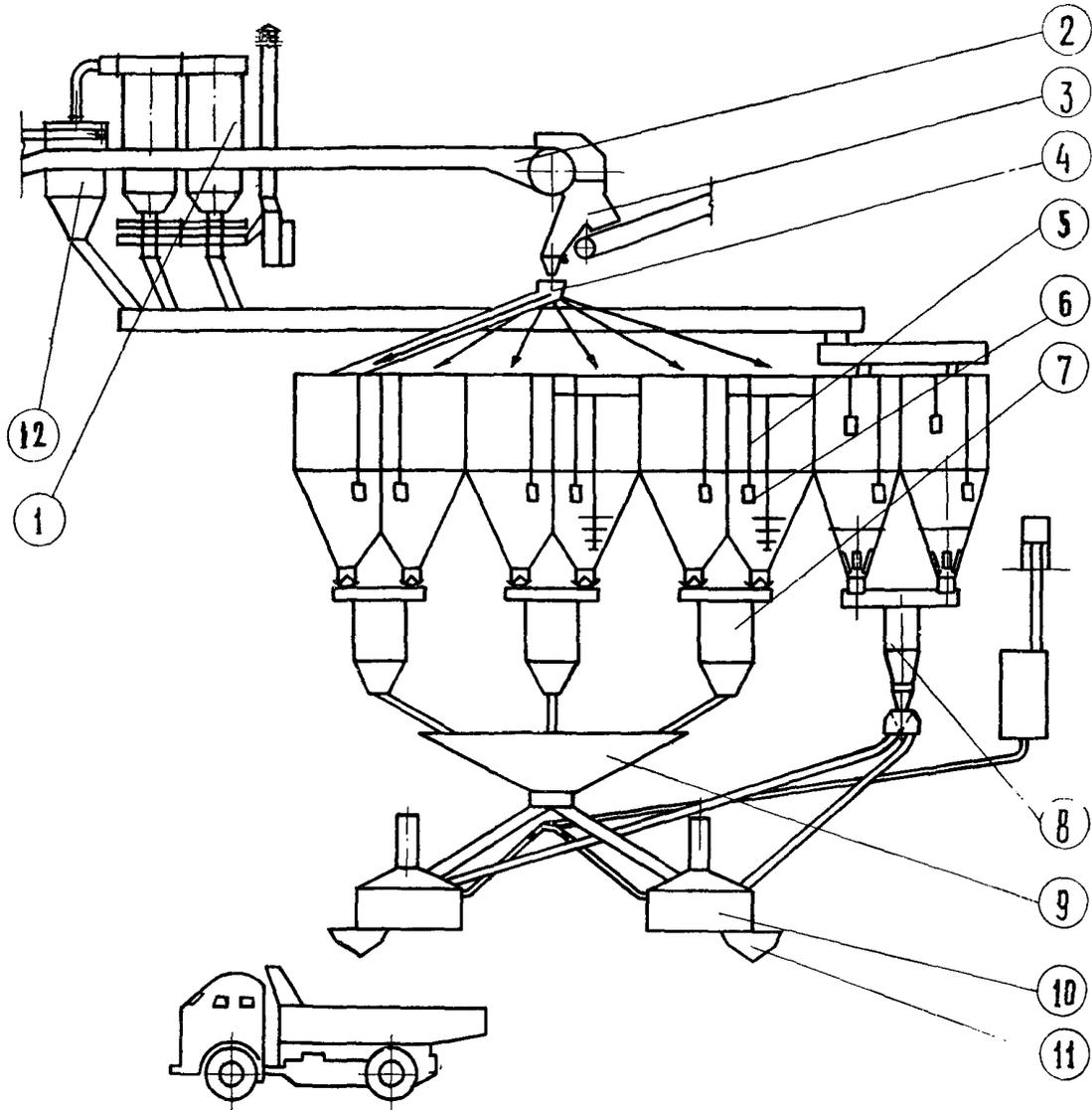
ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИЕ СЕКЦИИ

РАЗРЕЗ I-I



К 2	ГИПРОСТРОММАШ	ТИПОВАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ СЕКЦИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ БЕТОННЫХ И РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ СО СМЕСИТЕЛЬНЫМИ ЕМКОСТЬЮ 1000-1200-1500 Л.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 409-28-2Э	ПАСПОРТ лист 2
-----	---------------	--	-------------------------------	-------------------

## СХЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА



## ЭКСПЛИКАЦИЯ

1. Фильтр всасывающий	СМЦ-166	8. Автоматический весо-	АВДЦ-2400ДМ
2. Конвейер ленточный	2637/1	вой дозатор для це-	мента
3. Течка 2-х рукавная	2637/4	9. Воронка сборная	У5640.02
с перекидным клапа-		10. Бетоносмеситель	С-95Г
ном		11. Воронка выдачи бетона	
4. Воронка поворотная	У5640.04	12. Циклон	У592Г.01
5. Установка обрушитель	Н-519	13. Бункер раздаточный	6611А-01
сводов песка	2637-01		
6. Указатель уровня	УКМ		
7. Автоматический ве-			
совый дозатор для	АВДИ-1200ДМ		
инертных			

Г, П, Ш - помещения для электропитов	м <sup>2</sup>	108
IV - помещения для сантехнических приборов	м <sup>2</sup>	36
У - бытовые помещения	м <sup>2</sup>	36

## ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Типовая унифицированная секция по производству бетонных и растворных смесей предназначена для приготовления тяжелых товарных бетонных и растворных смесей, сухих смесей, тяжелых и легких /на керамзите/ конструктивных смесей. Секция запроектирована по вертикальной схеме и может блокироваться в зависимости от потребности в смесях, в одну, две и три секции.

Типовая секция запроектирована таким образом, что она может быть пристроенной к заводу железобетонных изделий или отдельно-стоящей. В проекте принято, что потребность в товарных смесях может удовлетворяться двумя секциями, а конструктивных - тремя. В отдельно стоящей секции предусмотрены пристраиваемые бытовые помещения. Каждая секция имеет в плане размеры 6x9 м. Первая секция имеет пристроенную часть /инженерная секция/ с размерами в плане также 6x9 м. В инженерной секции размещаются: технологический цехлон и фильтры для очистки воздуха при пневмотранспорте цемента, помещения электротехнических щитов и пультов управления, помещения для сантехнического и теплотехнического оборудования, приточной вентиляции и бойлерной. В инженерной секции размещаются также лестничная клетка, монтажный проем и санузел. За условную отметку  $\pm 0.00$  принята отметка перекрытия установки смесителей. Выше отметки 0.00 секция одинаковая, как пристраиваемая, так и отдельно-стоящая. Подача заполнителей предусмотрена наклонным ленточным конвейером, подача цемента - пневмотранспортом. Для очистки воздуха предусмотрены фильтры с лавсановой тканью СМЦ-166. Отсеки бункеров смогут принять две марки цемента и шесть фракций заполнителей: 4 фракции щебня и две - песка. Взвешивание составляющих производится комплектом автоматических дозаторов типа АДУБ-ДМ с бесконтактными датчиками БК-5, что обеспечивает приготовление в одной секции 6 марок бетонной смеси. Аппаратура автоматического управления дозаторами расположена в отдельных изолированных помещениях. Готовая бетонная или растворная смесь выдается при приготовлении товарных смесей в автотранспорт, а при приготовлении конструктивных смесей - в самоходные бункеры или на ленточные конвейеры /решается при привязке проекта/. В проекте предусмотрена установка разных типов смесителей: С-951; С-302; СБ-93; СБ-94; СБ-81 и СБ-79. Особенностью данного проекта является то, что аппаратура автоматического управления распределением и дозированием компонентов обеспечивает возможность включения в схемы различного рода приборов, например, счетчик отвеса, а также разных типов смесительного оборудования и складов заполнителей и цемента.

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Количество секций	Одна секция		Две секции		Три секции		Примечание	
	В час	В год	В час	В год	В час	В год		
Наименование показателей								
Основная номенклатура производства	Производственная программа						Показатели даны при установке смесителя С-951 емк. 1200 л.	
Бетонные смеси, в м <sup>3</sup> :								
тяжелые жесткие	32	126500	64	253000	96	379500		
тяжелые пластичные	48	189700	96	379400	114	569100		
легкие на керамзите	24	94000	48	189800	72	284700		
	Потребность в сырье /на производственные нужды/							
Сырье:							Расходы сырья даны для тяжелых жестких бетонных смесей	
цемент	т	12	46838	24	94875	36		142313
песок	м <sup>3</sup>	14,4	56925	29	113850	43		170775
щебень	"	29	113850	58	22770	87		341550
вода	"	6	25300	12	50600	18		75900
сжатый воздух	"	22	88550	44	177100	66	265650	
	Режим работы и штаты							
Режим работы:								
количество рабочих дней в году /расчетных/		247		247		247		
количество смен в сутки		2		2		2		
количество часов в смене		8		8		8		
Штаты:								
общее число работающих чел.		6		8		10		
в том числе производственных рабочих		4		6		8		

	ТИПРОСТРОММАШ	ТИПОВАЯ УМНОЖИРОВАННАЯ СЕКЦИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ БЕТОННЫХ И РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ПО СМЕСИТЕЛЬНЫМ ЕМКОСТЯМ 1000-1200-1500 л.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 409-28-29	ПАСПОРТ лист 9

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПРИСТРОЕННЫЕ СЕКЦИИ ОТДЕЛЬНО-СТОЯЩИЕ СЕКЦИИ

		ПРИСТРОЕННЫЕ СЕКЦИИ			ОТДЕЛЬНО-СТОЯЩИЕ СЕКЦИИ	
		1	2	3	1	2
<b>О Б Ъ Е М</b>						
Строительный	м <sup>3</sup>	4100,0	6800,0	7800,0	3200,0	4650,0
В том числе пристроенных бытовых помещений	"	-	-	-	150,0	150,0
Галерея подачи заполнителей	"	830	830	830	620	620
<b>П Л О Щ А Д Ь</b>						
Застройки	м <sup>2</sup>	145,0	267,0	342,0	160,0	220,0
<b>РАСХОД МАТЕРИАЛОВ</b>						
Цемент	т	257,4	293,5	304,8	182,5	207,8
Стали	"	210,1	279,0	375,6	166,2	211,4
Железобетон	м <sup>3</sup>	687	810,9	878,6	567,1	633,2
В т.ч. сборного	"	97,1	97,1	104,6	146,8	148,5
Коррозобетона /панели/	"	327	381	410	188	210
Лесоматериалов	"	146,6	197,2	231,7	108	140,5
Кирпича	тыс.шт.	49,8	53,1	55,7	54,4	54,4
<b>СЧЕТНАЯ СТОИМОСТЬ</b>						
Общая	тыс.руб.	247,12	362,77	478,03	220,82	317,86
Строительно-монтажных работ	"	185,81	256,13	326,11	164,45	219,51
Оборудовании	"	61,28	106,58	151,84	56,04	98,29
1 м <sup>3</sup> здания	руб.	60,27	55,78	61,28	69,00	68,85
на 1 м <sup>3</sup> бетонной смеси	"	1,92	1,42	1,26	1,16	0,84
<b>ТРУДОВЫЕ ЗАТРАТЫ</b>						
На здание	ч-д	3820	5306	6954	3729	4548
На 1 м <sup>3</sup> здания	"	0,78	0,78	0,81	0,98	0,86
<b>ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ</b>						
Расход воды	л/сек м <sup>3</sup> /час	100 6	200 12	300 18	150 9	300 18
Расход тепла	к.ккал/час	1.000.310	1.850.000	2.863.500	1.032.310	1.932.000
в т.ч. на отопление	"	118.310	150.000	243.500	118.310	150.000
на вентиляцию	"	102.000	190.000	280.000	102.000	190.000
на горячее водоснабжение	"	780.000	1560.000	2340.000	812.000	1592.000
Потребная мощность электроэнергии	квт	91	148	188	89	133
Установленная мощность: силового электрооборудования	"	153	236	317	153	236
электроосвещения	"	14	17	19	11	13

Примечания: 1. Показатели по расходу тепла даны для наружной температуры /-30°/  
2. Расходы воды для отдельно-стоящей секции даны для приготовления тяжелых пластичных бетонных смесей.

КОМПЛЕКТАЦИЯ АЛЬБОМОВ

№ альбомов	1			2			3			4			5			6			7			8			9		
	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Обозначение частей	ТХ	АР	КМ	ОВ	ВК	ВС	ЭМ																				
	КХ						ЭМ																				
Одна секция	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
П Две секции	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Три секции	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Одна секция	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
О Две секции	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Р	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

П - пристраиваемые секции к заводам ЖБИ, КПД или ОБД.  
О - отдельно стоящие секции в составе комбината или базы.  
Р - смесительное отделение с разными типами смесителей: С-302, СБ-93, СБ-94, СБ-79 и с выдачей смеси в автобетоносмеситель.

## СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Фундаменты - монолитные ленточные железобетонные. Бетон марки 200.  
 Каркас секции - металлический.  
 Колонны - металлические.  
 Прогоны - металлические.  
 Балки - металлические.  
 Перекрытия - настил из рифленой стали: в галерее - сборные ж.б. плиты по серии ИИ-20 дополнение I, типоразмеров I.  
 Стены из керамзитобетонных панелей по серии СТ-02-31 типоразмеров - 6.  
 Перегородки - кирпичные.  
 Лестницы металлические по серии КЭ-03-1.  
 Покрытие из сборных ж.б. плит по серии I-465-1 вып. 2, типоразмеров I.  
 Кровля - рулонная, четырехслойная.  
 Полы из рифленого настила.  
 Окна - в производственных помещениях стальные оконные панели по серии ПР-05-50/71 вып. I. В бытовых - деревянные по ГОСТ I2506-67.  
 Двери - деревянные по ГОСТ I4624-69.  
 Отделка наружная - кирпичная кладка штукатурится и окрашивается под фактуру панелей.  
 Отделка внутренняя - покраска масляной краской и побелка.  
 Наибольший вес конструкции - 3,7 т /стеневая панель/.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

С вводом в действие типового проекта № 409-28-23 аннулируются следующие типовые проекты: № 409-28-12, 409-28-13, 409-28-17, 4-09-129к, 4-09-832/66, 4-09-833/66.

## СОСТАВ ПРОЕКТА

- |   |  |
|---|--|
| АЛЬБОМ 1. Технологическая часть.<br>Пояснительная записка. Чертежи.   | АЛЬБОМ 5.<br>часть 1. Отопление выдачи смесей пристраиваемой секции.<br>часть 2. Отделение выдачи смесей отдельностоящей секции.   |
| АЛЬБОМ 2. Архитектурно-строительная часть.<br>часть 1. Архитектурно-строительная часть.<br>часть 2. Металлоконструкции.   | АЛЬБОМ 6.<br>часть 1. Галерея подачи заполнителей пристраиваемой секции.<br>часть 2. Галерея подачи заполнителей отдельностоящей секции.<br>часть 3. Смесительное отделение с установкой разных типов смесителей.  |
| АЛЬБОМ 3. Сантехническая часть.<br>часть 1. Отопление и вентиляция.<br>часть 2. Водопровод и канализация.<br>часть 3. Воздухоснажение.  | АЛЬБОМ 7.<br>часть 1. Технологическое и сантехническое оборудование и материалы.<br>часть 2. Электротехническое оборудование и материалы.  |
| АЛЬБОМ 4. Электротехническая часть.<br>часть 1. Надбункерное отделение. Принципиальные схемы.<br>часть 2. Надбункерное отделение. Задание заводу-изготовителю.<br>часть 3. Надбункерное отделение одной секции.<br>часть 4. Дозировочное и смесительное отделения. Принципиальные схемы.<br>часть 5. Дозировочное и смесительное отделения. Задание заводу-изготовителю.<br>часть 6. Дозировочное и смесительное отделения.<br>часть 7. Надбункерное отделение последующей секции.<br>часть 8. То же. Задание заводу-изготовителю.<br>часть 9. Надбункерное отделение. Две секции.<br>часть 10. Надбункерное отделение. Три секции. | АЛЬБОМ 8.<br>Сметы.<br>часть 1. Сметы. Одна секция /пристраиваемая/<br>часть 2. Сметы. Две секции -"<br>часть 3. Сметы. Три секции -"<br>часть 4. Сметы. Одна секция /отдельностоящ./<br>часть 5. Сметы. Две секции -"<br>часть 6. Сметы. Смесительное отделение с установкой разных типов смесителей. |
|   | АЛЬБОМ 9.<br>Нестандартизированное оборудование.   |

Объем проектных материалов 5580 форматок.  
 Проект распространяет: Киевский филиал Центрального  
 института типового проектирования  
 252057 г. Киев 51, ул. Эжена Потье, 12

Ивн. №  
 Пасп. № 030008