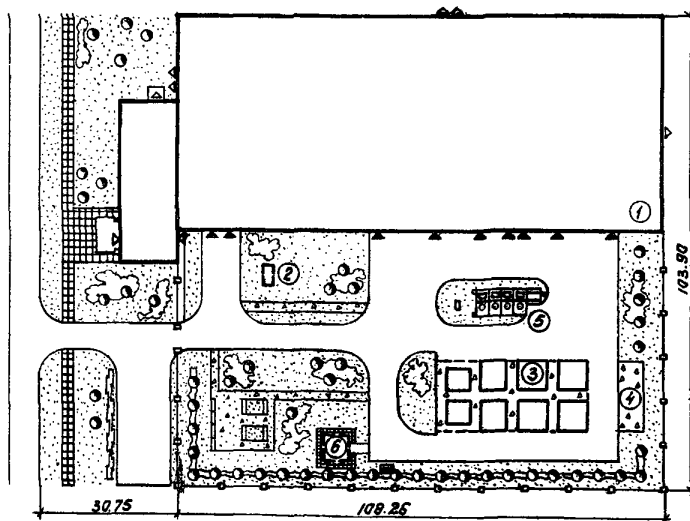
	МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА МОЩНОСТЬЮ 1,5-2,0 МЛН.РУБЛЕЙ ПРОДУКЦИИ В ГОД	ПАСПОРТ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 4II-2-87 УДК. 725.42:684:711.6
ЧАСТЬ 2 Раздел 4 Группа 4II-2	Область применения - районы с обычными геологическими условиями. Расчетная температура наружного воздуха - 30 ⁰ С. Нормативная снеговая нагрузка для III географического района. Нормативный скоростной напор ветра для III географического района	Разработана институтом "Росгипроместпром" г.Москва, ул.Куйбышева 3/8. Утвержден и введен в действие Министерством местной промышленности РСФСР с I.IV-72г. /приказ № 60 от 24.II-72г./

СХЕМА ГЕНЕРАЛЬНОГО ПЛАНА



ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

№ пп	Наименование зданий и сооружений	Площадь застройки в м ²	Строительный объем м ³	Сметная стоимость в тыс.руб.	№ типового проекта
1.	Производственный корпус с административно-бытовой частью	5740,0	46670,0	923,63	4II-2-87
2.	Смолоотстойник	12,2	51,1	2,32	4II-2-87
3.	Склад пиломатериалов открытый	303,0	-	-	
4.	Склад для кусковых отходов открытый	90,0	-	-	
5.	Установка циклонов с вентиляторами	89,2	-	9,52	4II-2-87
6.	Подземный склад для хранения ГСМ емк. 12-15 тонн	55,0	146,4	3,75	704-4-5

ОПИСАНИЕ ПРОЕКТА

Мебельная фабрика мощностью 1,5-2,0 млн. рублей продукции в год предназначена для производства различных видов корпусной мебели: шкафов для платья и белья - на сумму 689,70 тыс. рублей, сервантов - на сумму 573,65 тыс. рублей, диван-кроватьей - на сумму 532,80 тыс. рублей. Всего на сумму 1796,15 тыс. рублей. Изменяя ассортимент выпускаемых изделий можно увеличить мощность фабрики до 2,0 млн. рублей продукции в год.

При привязке типового проекта на принятых производственных площадях и оборудовании можно выпускать 7,0 тыс. комплектов кухонной мебели.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ КОМПЛЕКСА
РАСХОД НА КОМПЛЕКС

Воды	28,95 м ³ /час	Общее число работающих	258
Тепло	4466824 ккал/час	В том числе рабочих	204
Потребная мощность электроэнергии	622,0 квт.	Смен в сутки	2
Пара	2,05 т/час	Выработка на одного рабочего в рублях	8805
Сжатого воздуха	5,62 м ³ /час		

ПОКАЗАТЕЛИ ГЕНПЛАНА

Площадь участка в га	- 1,18
Площадь застройки в %	- 54

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Сметы составлены в нормах и ценах введенных с I.I-69г.
Бытовые помещения запроектированы с учетом СНиП П-М.3-68.

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Пояснительная записка. Схема генплана. Технологические чертежи.	Альбом У	Сметы на общестроительные работы.
Альбом II	Архитектурно-строительные чертежи.	Альбом УI	Сметы на технологическое оборудование и электротехнические работы.
Альбом III	Чертежи санитарно-технических систем и воздухооборудования.	Альбом УII	Сметы на сантехнические работы и благоустройство промплощадки.
Альбом IV	Электротехнические чертежи. Чертежи по автоматизации производства. Чертежи по связи и сигнализации.	Альбом УIII	Заказные спецификации к альбому I.
		Альбом IX	Заказные спецификации к альбому III и IV.


ПРИМЕНЕННЫЕ ПРОЕКТЫ:

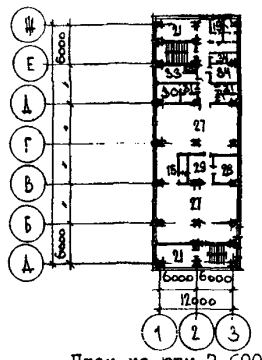
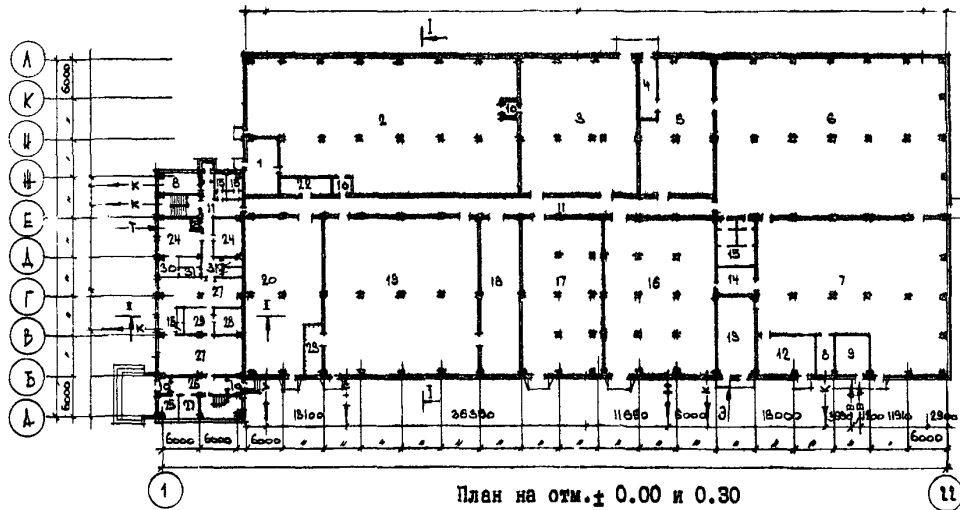
704-4-5 Подземный склад для хранения горючих и смазочных материалов в таре емкостью 12-15 т.

ОБЪЕМ ПРОЕКТНЫХ МАТЕРИАЛОВ 2983 ФОРМАТН

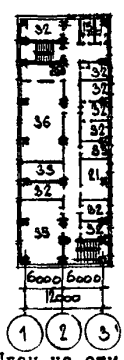
Проект распространяет: Новосибирский филиал ЦЛТП
630051, г.Новосибирск, пл.Дзержинского, д.81.

инв. №
Паспорт № 029240/I

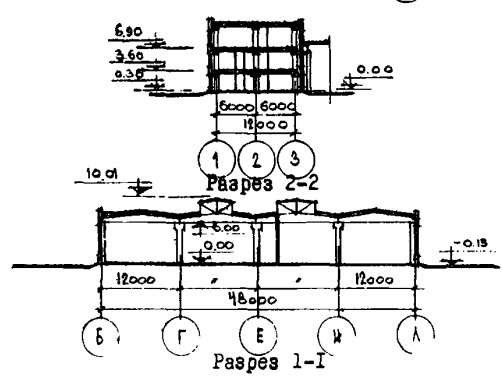
	<p>МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА МОЩНОСТЬЮ 1,5-2,0 МЛН.РУБ. ПРОДУКЦИИ В ГОД. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС С АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОЙ ЧАСТЬЮ.</p>	<p>ПАСПОРТ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 4II-2-87 УДК. 725.42:684</p>
<p>ЧАСТЬ 2 Раздел 4 Группа 4II-2</p>	<p>Область применения - районы с обычными геологическими условиями. Расчетная температура наружного воздуха - 30°. Нормативная снеговая нагрузка для III географического района. Нормативный скоростной напор ветра для III географического района Здание II класса. Огнестойкость II степени. Долговечность II степени.</p>	<p>Разработан институтом "Росгипроместпром". г.Москва, Куйбышева,3/8. Утвержден и введен в действие Министерством местной промышленности РСФСР с 1.IV.72г. /приказ № 60 от 24.IV-72г./.</p>



План на отм.3.600



План на отм.6.900



ЭКСПЛИКАЦИЯ

1. Участок приготовления лака	51,3 м ²	21. Вентиляционные помещения	643,0 м ²
2. Отделочное отделение	774,0 "	22. Электрощитовое помещение	72,0 "
3. Отделение повторной обработки	360,0 "	23. Место стоянки и зарядки электрогрузчиков	15,0 "
4. Участок приготовления клея	27,0 "	24. Тепловой пункт	58,5 "
5. Клеяльно-фанерочное отделение	212,0 "	25. Комната вахтера	10,0 "
6. Отделение перичной машинной обработки	864,0 "	26. Вестибюль	19,8 "
7. Сушильно-раскроечное отделение	605,0 "	27. Гардеробы	361,7 "
8. Лаборатории	34,0 "	28. Душевые	34,0 "
9. Насосная	34,0 "	29. Преддушевые	36,0 "
10. Тамбуры	26,4 "	30. Комната дежурного персонала	18,0 "
11. Коридоры	383,5 "	31. Кладовая	23,2 "
12. Компрессорное помещение	50,0 "	32. Административно-конторские помещения	98,0 "
13. Трансформаторная подстанция	72,0 "	33. Помещения общественных организаций	44,1 "
14. Кладовая шаблонов	26,0 "	34. Радиоузел	18,5 "
15. Санитарные узлы	98,8 "	35. Зал совещаний	55,5 "
16. Материальный склад	492,0 "	36. Буфетная на 86 посадочных мест	55,0 "
17. Склад готовой продукции	288,0 "		
18. Участок мягкой мебели	144,0 "		
19. Отделение сборки	576,0 "		
20. Ремонтно-механическая мастерская	273,0 "		

ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Пиломатериалы со склада автопогрузчиком 4063 подвозятся к производственному корпусу, укладываются на треки, закатываются в пех и на лифте Л-6,5-15 из них формируется штабель, который с помощью лебедки траверсной тележки ЭТ2-6,5 подается в сушильные цельнометаллические камеры СЖД.

После сушки и выдержки штабель расформировывается на лифте и поперечным цепным транспортером доски передаются на рольганг торцовочного станка ЦПА-40. Дальнейшая обработка производится на станках: прирезном многопильном ЦДК-5, круглопильных Ц-6-2, фуговальном СФ-6, рейсмусовом одностороннем СР6-7, четырехстороннем строгальном СИ6-4А, одностороннем шипорезном ШО15Г-5, сверлильных СВП-2, СВПА-2, токарном ТП-40, автоматическом для заделки сучков СВСА-2 и шлифовальном ШлПС-2М. Плиты и клееная фанера раскраиваются на круглопильном Ц-6-2, одностороннем рейсмусовом СР-12-2 и фрезерном ФЛ станках. Шпон - на гильотинных ножницах НГ-30 и ребросклеивающем РС-7 станках. Фанерование щитов производится на 10-ти этажном гидравлическом прессе П713А. Операции подачи, формирования, загрузки и разгрузки механизированы.

После выдержки в шкафном укрытии щиты проходят обработку на фрезерном ФЛ, круглопильном Ц-6-2, фрезерном с шипорезной кареткой ФСШ, фрезерном с верхним расположением шпинделя ВФК-1, сверлильных СВП-2, СВПА-2, шлифовальных ШлПС-2М станках и на пневматических ваймах.

Обработанные щиты и детали отделяются лаками на поливочной машине ЛМ-3, сблокированной с виброшлифовальным станком ШЛ2В и сушильной конвекционной механизированной камерой с паровым нагревом КСК-11. Кроме этого предусматриваются пудверизационные кабины, шлифовальные ШлПС-2М, полировальные ПИБ, кромкополировальный А815, полировальный ЗА852 станки.

Окончательная сборка изделий производится на поворотном круге для сборки мебели.

Для сборки ящиков, рамок и скамеек предусмотрены станки из нормализованных элементов.

Сборка мягкого элемента мебели производится на станке для обтяжки мягкого элемента тканью.

Коэффициент загрузки основного оборудования составляет 0,65-0,7.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

№ пп	Наименование изделий	артикул	Годовой выпуск в шт.	Стоимость в руб.	
				единицы измерения	годового выпуска в тыс.руб.
1.	Шкаф для платья и белья	2327/1	6000	II4-95	689,7
2.	Сервант	7239/7	5500	I04-30	573,65
3.	Диван-кровать	4220	4500	II8-40	532,80
					1796,15
	ПОТРЕБНОСТЬ В РЕСУРСАХ		ПОТРЕБНОСТЬ В СЫРЬЕ	м ³ /ГОД	
	Годовой расход электроэнергии - 1884,0 тыс.квт/час	Пиломатериал несобрезной хвойных пород	-	871,24	
	Расход пара на технологические нужды - 2050,0 кг/час	Пиломатериал несобрезной твердых пород	-	171,98	
	Расход воды на производственные нужды - 22,97 м ³ /сутки	Древесно-стружечная плита	-	1608,37	
	Расход сжатого воздуха - 5,625 м ³ /мин.	Столярная плита	-	85,46	
	РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ	Древесно-волоконная плита	-	78,00	
	Количество смен в сутки - 2	Фанера клееная	-	265,74	
	Общее число работающих в том числе рабочих - 258	Шпон берёзовый	-	244,33	
	Количество работающих в максимальной смене - 126	Шпон строганный лиственных пород	-	238,30	



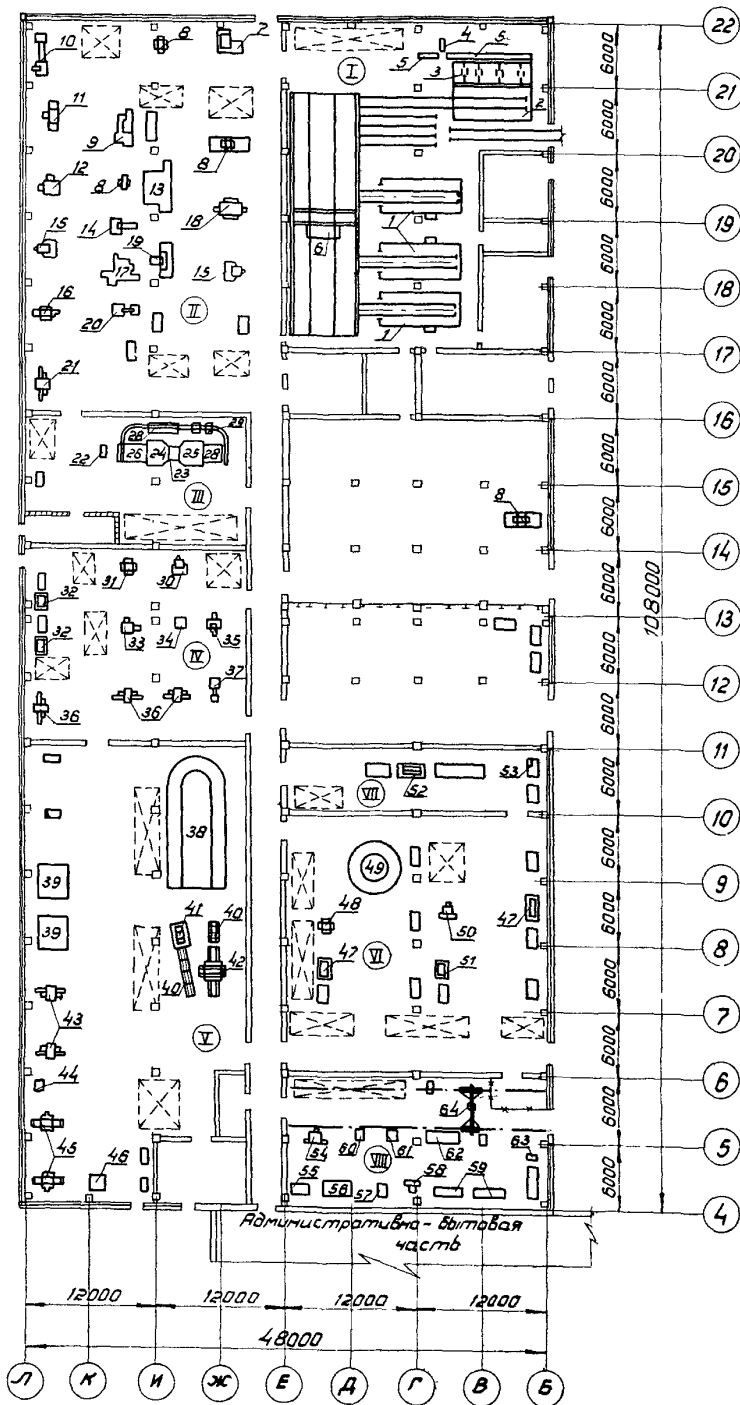
"РОСГИПРОМЕСТПРОМ"

МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА МОЩНОСТЬЮ 1,5-2,0 МЛН.РУБ.
ПРОДУКЦИИ В ГОД. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС С
АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОЙ ЧАСТЬЮ.

ТИПОВОЙ
ПРОЕКТ
№ 411-2-87

ПАСПОРТ
ЛИСТ 4

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
НА ОТМЕТКЕ ± 0.000



№ по плану	Наименование	Марка, тип	Количество	1	2	3	4
I	2	3	4				
I. ОТДЕЛЕНИЕ СУШИЛЬНО-РАСКРОЕЧНОЕ							
1.	Камера сушильная для древесины	СКД	3				
2.	Лифт для сборки и разборки штабелей	Л-6,5-15	1				
3.	Транспортер поперечный цепной	-	1				
4.	Станок торцовочный	ЦПА-40	1				
5.	Рольганг неприводной	-	2				
6.	Тележка траверсная электрифицированная	ЭТ2-6,5	1				
II. ОТДЕЛЕНИЕ ПЕРВИЧНОЙ МАШИНОЙ ОБРАБОТКИ							
7.	Станок прирезной многопильный с гусеничной подачей	ЦДК-5	1				
8.	Станок круглопильный универсальный с передвижной кареткой	Ц-6-2	4				
9.	Станок четырехсторонний строгальный	С16-4А	1				
10.	Станок токарный	ТП-40	1				
III. ОТДЕЛЕНИЕ СБОРКИ							
11.	Станок фуговальный с ручной подачей	СФ-6	1				
12.	Станок рейсмусовый одно-сторонний	СР6-7	1				
13.	Ножницы гильотинные	НГ-30	1				
14.	Станок автоматический для заделки сучков	СВСА-2	1				
15.	Станок фрезерный одношпиндельный	ФЛ	2				
16.	Станок сверлильно-пазовальный вертикальный	СВП-2	1				
17.	Станок шипорезный рамный односторонний	ШО15Г-5	1				
18.	Станок рейсмусовый одно-сторонний	СР-12-2	1				
19.	Станок ребросклеивающий	РС-7	1				
20.	Станок сверлильно-пазовальный	СВПА-2	1				
21.	Станок шлифовально-ленточный с подвижным столом	ШЛПС-2М	1				
IV. ОТДЕЛЕНИЕ КЛЕЙНО-ФАНКРОВАЛЬНОЕ							
22.	Клеевые вальцы	КВ-9	1				
23.	Пресс гидравлический 10-ти этажный	П713 А	1				
24.	Этажерка загрузочная	ЭЗБ-00-00	1				
25.	Этажерка разгрузочная	ЭРБ-00-00	1				
26.	Стол для формирования шитов	-	1				
27.	Стол приёмный	-	1				
28.	Ванна для охлаждения прокладок	-	1				
29.	Таль электрическая передвижная	ТЭ0,5ВЗ-П	1				
V. ОТДЕЛЕНИЕ ПОВТОРНОЙ МАШИНОЙ ОБРАБОТКИ							
30.	Станок фрезерный одношпиндельный	ФЛ	1				
31.	Станок круглопильный универсальный с передвижной кареткой	Ц-6-2	1				
32.	Вайма пневматическая для фанерования кромок	-	2				
33.	Станок фрезерный одношпиндельный с шипорезной кареткой	ФСИ	1				
34.	Станок фрезерный с верхним расположением шпинделя	ВФК-1	1				
35.	Станок сверлильно-пазовальный вертикальный	СВП-2	1				
36.	Станок шлифовально-ленточный с подвижным столом	ШЛПС-2М	3				
37.	Станок сверлильно-пазовальный	СВПА-2	1				
У. ОТДЕЛЕНИЕ ОТДЕЛКИ							
38.	Камера сушильная конвекционная механизированная с паровым нагревом	КСК-11	1				
39.	Кабина пульверизационная для отделки корпусной мебели	-	2				
40.	Рольганг неприводной	-	2				
41.	Станок промежуточного шлифования лаковой пленки	ШЛ 2В	1				
42.	Машина поливочная	ЛМ-3	1				
43.	Станок шлифовально-ленточный с подвижным столом	ШЛПС-2М	2				
44.	Станок полировальный двухсторонний	ЗА852	1				
45.	Станок полировальный однобарабанный	П1Б	2				
46.	Станок крошкополировальный	А815	1				
VI. ОТДЕЛЕНИЕ СБОРКИ							
47.	Станок из нормализованных элементов для сборки рамок и скамеек	-	2				
48.	Станок круглопильный универсальный с передвижной кареткой	Ц-6-2	1				
49.	Круг поворотный для сборки мебели	-	1				
50.	Станок шлифовальный с диском и бобиной	ШЛДБ-4	1				
51.	Станок из нормализованных элементов для сборки ящиков	-	1				
УП. Участок мягкой мебели							
52.	Станок для обтяжки мягкого элемента ткани	-	1				
53.	Швейная машина	562КЛ	1				
УШ. РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКАЯ МАСТЕРСКАЯ							
54.	Подувавторат универсально-заточной для пил по дереву	ТчПА-3	1				
55.	Станок ножеточильный	ТчН6-3	1				
56.	Станок универсальный круглошлифовальный	ЗБ12	1				
57.	Станок вертикально-сверлильный одношпиндельный	2Н135	1				
58.	Станок горизонтально-фрезерный	6Н80Г	1				
59.	Станок токарно-винторезный	16Б20	2				
60.	Станок универсально-заточной повышенной точности	ЗВ641	1				
61.	Пилоштамп	ПШ-3	1				
62.	Станок поперечно-строгальный с механическим приводом	7В36	1				
63.	Станок настольно-сверлильный одношпиндельный повышенной точности	2Н12П	1				
64.	Станок стрезной ножовочный	872М	1				
65.	Кран подвесной однобалочный	1А	1				

К 2	РОСГИПРОМЕСТПРОМ	МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА МОЩНОСТЬЮ 1,5-2,0 МЛН.РУБ. ПРОДУКЦИИ В ГОД. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС С АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОЙ ЧАСТЬЮ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ №411-2-87	ПАСПОРТ ЛИСТ 4

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

	Един. изм.	
ОБЪЕМ		
строительный	мз	46670,0
в т.ч. пристроенных бытовых помещений	"	5120,0
на 1000 руб. продук- ции в год	"	26,0
ПЛОЩАДЬ		
застройки	м2	5740,0
полезная производ- ственная	"	5180,0
пристроенных бытовых помещений	"	1900,0
на 1000 руб. продук- ции в год	"	2,9
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
бетона	ма	1533,91
стали	т	114,71
железобетона	мз	1076,33
в том числе:		
сборного	"	964,59
керамзитобетонные панели	шт	252,0
кирпича	тыс.шт	400,0
СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ		
общая	тыс.руб.	927,30
строительно-мон- тажных работ	"	649,64
оборудования	"	277,66
1 мз здания	руб	19,78
1 м2 рабочей площади	"	181,11
на 1000 руб. продук- ции в год	"	0,53
ТРУДОВЫЕ ЗАТРАТЫ		
на здание	чел.дн.	14272,0
на 1 мз здания	"	3,05
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
расход воды на производственно- хозяйственные нужды	мз/час	28,95
на внутреннее по- жаротушение	л/сек.	35,0
расход тепла	тыс.ккал/час	4466,8
в том числе		
на отопление	"	374,5
вентиляции	"	3614,0
на горячее водо- снабжение	"	478,2
Расход пара	т/час	2,05
Потребная мощ- ность электров- торгии	квт.	622,0

Фундаменты - монолитные и сборные железобетонные по серии ИИ-04-1 вып. I типоразмеров - 2; фундаментные подушки по серии I, 112 вып. I типоразмеров - 3; сборные бетонные блоки стен подвала по серии I.116-I вып. I типоразмеров - 6.

Фундаментные балки - сборные железобетонные по серии КЭ-01-23 вып. I типоразмеров - 3.

Колонны - сборные железобетонные по серии КЭ-01-49 выпуск II типоразмеров - 2, по серии КЭ-01-55 выпуск - 2 типоразмеров - I, по серии ИИ-04-2 выпуск I типоразмеров - 2; по серии ИИ-22 вып. I типоразмеров - I.

Балки - сборные железобетонные по серии ПК-01-06 выпуск 8 типоразмеров - I. Ригели - сборные железобетонные по серии ИИ-04-3 выпуск I типоразмеров - I.

Покрытия и перекрытия - сборные железобетонные плиты по серии ПК-01-III и ПК-01-II9 типоразмеров - 4; по серии ИИ-04-4 выпуск I типоразмеров - 7; по серии ИИ-24-I вып. I типоразмеров - 4; по серии ИИ-03-02 альбомы 23-64 п. 104 типоразмеров - 3.

Стены - из керамзитобетонных панелей по серии СТ-02-31 вып. 2 типоразмеров - 3, по серии ИИ-04-5 выпуск I типоразмеров - 10 из обыкновенного глиняного кирпича М-75 на растворе М-25.

Перегородки - из обыкновенного глиняного кирпича.

Лестницы - сборные железобетонные марши по серии ИИ-04-7 выпуск I типоразмеров - I.

Кровля производственного корпуса - скатная с внутренним отводом воды, из 3-х слоев рубероида на битумной мастике.

Кровля административно-бытовой части - плоская, совмещенная, с внутренним отводом воды, из 4-х слоев рубероида на битумной мастике.

Утеплитель - плитный пенобетон $\gamma=500$ кг/мз.

Полы - мозаичные, цементные, бетонные, асфальтобетонные, из керамической плитки, линолеума и паркета.

Окна - деревянные переплеты по ГОСТ 11214-65 типоразмеров - 4, по ГОСТ 12506-67 типоразмеров - 3 и по серии ПР-05-50/67 типоразмеров - 5.

Фонари - металлические по серии ПР-05-31/67 типоразмеров - I.

Двери деревянные: по ГОСТ 6629-64 типоразмеров - 6; по МРТУ 20-6-65 типоразмеров - 3. По ГОСТ 14624-69 - типоразмеров - 4, по серии 2435-6 типоразмеров - 6.

Ворота - по серии ПР-05-36. 4 типоразмеров - I. Отделка наружная - расшивка швов панелей и кирпичной кладки.

Отделка внутренняя: производственных помещений - окраска клеевой и водоземлюсионными красками; бытовых помещений - штукатурка с последующей отделкой согласно назначению помещений.

Наибольший вес конструкции - фундамент - 4,35 т.

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод - от наружной кольцевой сети, отдельные сети: производственно-хозяйственно-питьевая и противопожарная сеть. Напор на вводе - 20 м.
 Канализация - отдельные сети: производственная, хозяйственно-фекальная. Сброс - в наружную сеть.
 Отопление - водяное, частично воздушное.
 Теплоноситель: для производственного корпуса и административно-бытовой части - вода с расчетными параметрами 110°-70°С.
 Горячее водоснабжение - для умывальников и душей от водоподогревательной установки.

Освещение - люминесцентными лампами накаливания от сети 380/220в.
 Слаботочные устройства - прямая телефонная связь с городом, директорская связь, электроадресификация, радиотрансляционный узел, сети местного и городского радиовещания.
 Электросиловое оборудование - от низковольтных сетей напряжением 380 в.
 Вентиляция - общеобменная приточно-вытяжная механическая. Удаление воздуха от мест с вредными выделениями через местные отсосы. Для транспортировки отходов деревообработки предусмотрена системы пневмотранспорта.

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Пояснительная записка. Схема генплана. Технологические чертежи.
 Альбом II Архитектурно-строительные чертежи.
 Альбом III Чертежи санитарно-технических систем и воздухооборудования.
 Альбом IV Электротехнические чертежи. Чертежи по автоматизации производства. Чертежи по связи и сигнализации.
 Альбом V Сметы на общестроительные работы.
 Альбом VI Сметы на технологическое оборудование и электротехнические работы.
 Альбом VII Сметы на сантехнические работы и благоустройства промплощадки.
 Альбом VIII Заказные спецификации к альбому I.
 Альбом IX Заказные спецификации к альбомам III и IV.

ПРИМЕНЕННЫЕ ПРОЕКТЫ

- 704-4-5 Подземный склад для хранения горючих и смазочных материалов в таре емкостью 12-15 тонн.

Объем проектных материалов 2983 форматки

Проект распространяет:
 Новосибирский филиал ЦИТП
 630051 г.Новосибирск, пл.Дзержинского, д.81.

Инв. №
 Паспорт № 029240/2