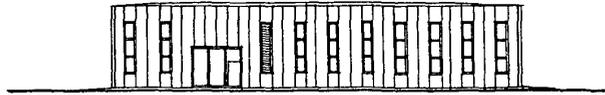
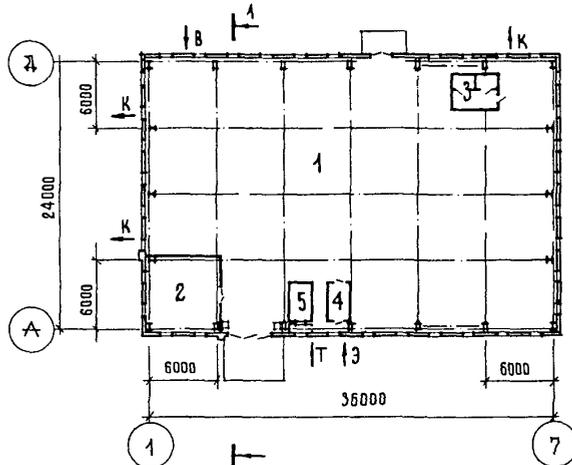


<b>СССР</b>	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 414-2-46.85 УДК 663.6
<b>ЦИТП</b>	ЦЕХ ПРОИЗВОДСТВА ХЛЕБНОГО КВАСА МОЩНОСТЬЮ 650 ТЫС.ДАЛ В ГОД В УНИФИЦИРОВАННОМ ЗДАНИИ (МОДУЛЕ) ТИПА "ОРСК"	<b>ООСВ</b>
МАРТ <b>1986</b>		На 3 листах На 6 страницах Страница I

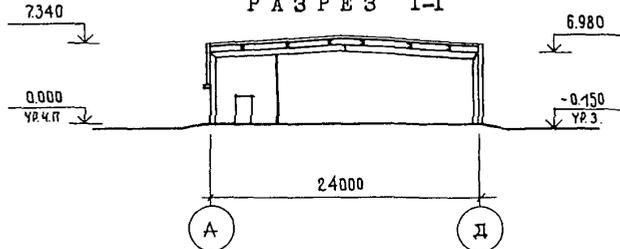
## Ф А С А Д I - 7



## ПЛАН НА ОТМ. 0.000



## Р А З Р Е З I-I



## Э К С П Л И К А Ц И Я П О М Е Щ Е Н И Й

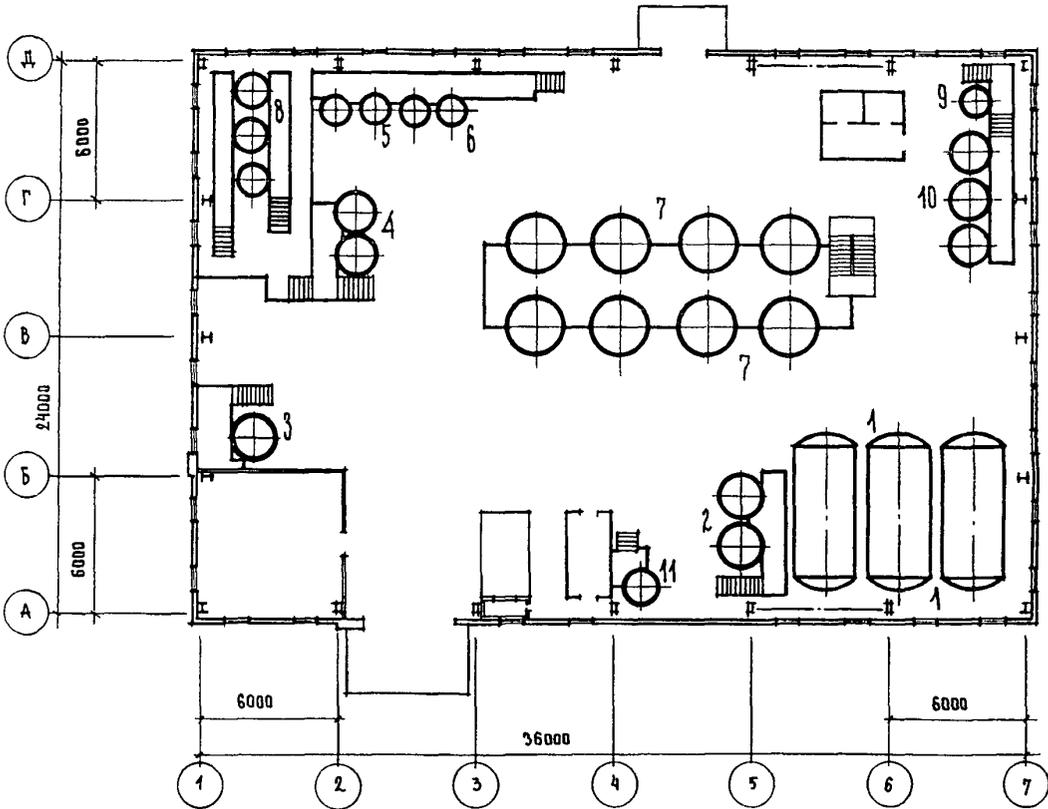
Но-мер	На и м е н о в а н и е	Пло-щадь, м2	Но-мер	На и м е н о в а н и е	Пло-щадь, м2
1	Цех производства кваса	809,8	3	Санузел	10,0
2	Расходный склад сахара	38,2	4	Электрощитовая	7,0
			5	Воздухозаборная камера	8,6

ЦЕХ ПРОИЗВОДСТВА ХЛЕБНОГО КВАСА МОЩНОСТЬЮ 650 ТЫС.ДАЛ В ГОД  
В УНИФИЦИРОВАННОМ ЗДАНИИ (МОДУЛЕ) ТИПА "ОРСК"

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
4Г4-2-46.85

Лист I  
Страница 2

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Колич.	Поз.	Наименование и марка	Колич.
I	Сборник для хранения концентрата квасного сусла СЭн-50-32-30	3	6	Сборник для комбинированной закваски СЗ/1000	I
2	Аппарат для растворения концентрата квасного сусла ООГО-5.0,6	2	7	Бродильно-купажный аппарат Ш4-ВАК-10	8
3	Аппарат для варки сахарного сиропа СЭрн4-2-12	I	8	Мерник для кваса СЭн4,0	3
4	Сборник для сахарного сиропа СЗ/2000	2	9	Сборник для концентрированной щелочи СЗ/1000	I
5	Сборник для дрожжей и молочнокислых бактерий СЗ/1000	3	10	Аппарат для воды, мочевого и обратного раствора ВЗ-4,0-2,5А	3
			11	Аппарат для стерилизации ККС 8033-3,2.0	I

ЦЕХ ПРОИЗВОДСТВА ХЛЕБНОГО КВАСА МОЩНОСТЬЮ 650 ТЫС.ДАЛ В ГОД В УНИФИЦИРОВАННОМ ЗДАНИИ (МОДУЛЕ) ТИПА "ОРСК"	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 4Г4-2-46.85	Лист 2 Страница 3
<p><b>D2BA СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ</b> (по типовому проекту 400-0-2Г.83)</p> <p>Фундаменты - монолитные железобетонные</p> <p>Рамы - конструкции коробчатого сечения типа "Орск" пролетом 24 м, чертежи 483, разработанные институтом "Гипроспецлегконструкция". Типоразмеров - 2</p> <p>Колонны - из широкополочных двутавров, чертежи 483, разработанные институтом "Гипроспецлегконструкция". Типоразмер - I</p> <p>Факверк - стойки из широкополочных двутавров, чертежи 483, разработанные институтом "Гипроспецлегконструкция". Типоразмер - I</p> <p>Балки - из прокатных швеллеров, чертежи 483, разработанные институтом "Гипроспецлегконструкция". Типоразмеров - 5</p> <p>Покрытие - профилированный настил по ГОСТ 24045-80 марки Н60-782-I,0 по прогонам из прокатных швеллеров, чертежи 483, разработанные институтом "Гипроспецлегконструкция". Типоразмеров - 2</p> <p>Покрытие встроенных помещений - из асбестоцементных экструзионных плит по серии I.460.9-I3 и ТУ 2Г-24-82-80. Типоразмер - I</p> <p>Стены - трехслойные стеновые панели типа "Сэндвич" со стальными обшивками и утеплителем из пенополиуретана толщиной 6Г,6 мм по серии I.432.2-I7. Типоразмеров - 4</p> <p>Перегородки встроенных помещений - кирпичные и железобетонные по серии I.43Г-20, вып.0,5,6,7. Типоразмер - I</p> <p>Кровля - 4 слоя рубероида, утеплитель (минераловатные плиты повышенной жесткости на синтетическом связующем <math>\gamma = 200 \text{ кг/м}^3</math>) толщиной 80 мм</p> <p>Окна - стальные из одинарных труб для зданий из ЛМК, чертежи 33Г/Г, разработанные институтом "Гипроспецлегконструкция". Типоразмер - I</p> <p>Ворота - распашные складчатые по серии I.435.2-20. Типоразмер - I</p> <p>Двери - стальная, утепленная, двупольная по серии I.436.2-I8 и по ГОСТ I4624-69. Типоразмеров - 3</p> <p>Наибольшая масса монтажного элемента (колонна) - I,5 т</p> <p><b>J30B СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА</b> - <math>\frac{55 \text{ кгс/м}^2}{0,54 \text{ кПа}}</math></p> <p><b>R2CO СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ</b> - третья</p>	<p><b>H5UA ОТДЕЛКА</b></p> <p><b>НАРУЖНАЯ</b></p> <p>Антикоррозийная защита металлоконструкций: грунтовкой ГФ-02Г (ГОСТ 25129-82), эмалью ПФ-Г33 (ГОСТ 926-82). Защитные покрытия наносятся на заводах-изготовителях эмалью светлосерых тонов.</p> <p><b>ВНУТРЕННЯЯ</b> (встроенных помещений)</p> <p>Окраска потолков и стен водсемульсионной краской; дверей - масляной краской; панели облицовываются глазурированной плиткой.</p> <p>Противопожарная окраска несущих рам покрытия - окраска ВПМ-2 по ГОСТ 2513Г-82.</p> <p><b>C3GA ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b></p> <p>Водопровод - производственный и хозяйственно-питьевой, напор на вводе 20-30м от внутризаводской сети.</p> <p>Канализация - раздельная: хозяйственно-фекальная и производственная в сеть завода.</p> <p>Отопление - водяное с параметрами I50<sup>0</sup>-70<sup>0</sup>С от сети завода.</p> <p>Вентиляция - общеобменная: приточно-вытяжная с механическим побуждением; естественная.</p> <p>Горячее водоснабжение - от существующей общезаводской сети.</p> <p>Холодо- и воздушоснабжение - от холодильной и компрессорной станций завода.</p> <p>Электроснабжение - от электросети 0,4/0,23 кВ.</p> <p>Электроосвещение - лампами накаливания и люминесцентное.</p> <p>Слаботочные устройства - телефонная связь, пожарная и охранная сигнализация, радио- и электрочасофикация.</p> <p><b>N1BD РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА</b> - 30<sup>0</sup>С.</p> <p><b>G2DD КЛИМАТИЧЕСКИЙ РАЙОН</b> - II<sub>5</sub></p> <p><b>J3JWB ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА</b> - <math>\frac{100 \text{ кгс/м}^2}{0,98 \text{ кПа}}</math></p> <p><b>ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</b> - обычные</p> <p><b>СЕЙСМИЧНОСТЬ</b> - до 7 баллов вкл.</p>	

ЦЕХ ПРОИЗВОДСТВА ХЛЕБНОГО КВАСА МОЩНОСТЬЮ 650 ТЫС.ДАЛ В ГОД  
В УНИФИЦИРОВАННОМ ЗДАНИИ (МОДУЛЕ) ТИПА "ОРСК"

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
4Г4-2-46.85

Лист 2  
Страница 4

### СЗТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Типовой рабочий проект цеха разработан в виде отдельного здания с использованием одного, двух или более модулей типа "Орск" с целью организации производства и увеличения мощности по выпуску хлебного кваса с розливом в автоцистерны на действующих предприятиях.

Технологическая схема предусматривает производство кваса из концентрата квасного сусла. Для брожения и купаживания приняты бродильно-купажные аппараты Ш4-ВАК-10. Аппараты имеют номинальную вместимость 10 м<sup>3</sup>, изготавливаются из нержавеющей стали, снабжены рубанками для хладоагента, рассчитаны на давление до 0,4 МПа, снабжены мощными головками, позволяющими механизировать процесс мойки. По сравнению с ранее выпускавшимися бродильными и купажными аппаратами, аппарат Ш4-ВАК-10 имеет вместимость вдвое больше, что в два раза снижает трудоемкость обслуживания и позволяет уменьшить производственные площади.

Оборудование основного производства расположено в одном помещении, расходный склад сахара выделен в отдельное небольшое помещение. Розлив кваса в автоцистерны предусмотрен на асфальтированной площадке под навесом и осуществляется с площадки обслуживания.

Весь процесс производства кваса механизирован и автоматизирован. Регулирование температуры в процессе производства кваса, уровня наполнения в емкостях производится специальной аппаратурой. Аппаратура регулирования, сигнализации и блокировки размещена на щите контроля, установленном в производственном цехе. Цех работает 100 дней в летнее время в 2 смены; бродильно-купажные аппараты в 3 смены.

### СЗВД ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

Годовая производительность цеха  
в ассортименте:

хлебный квас тыс. дал 650,0

Расчетный показатель - 1000 дал  
хлебного кваса

Себестоимость продукции  
(цеховая)

на годовой выпуск тыс.руб. 434,7

на расчетный показатель руб. 668,8

Удельные капитальные вложения на расчетный показатель руб. 577,0

### ПОТРЕБНОСТЬ В СЫРЬЕ И РЕСУРСАХ (на годовую программу)

Вода	тыс.м <sup>3</sup>	20,1
Тепло	Гкал	769
Холод	"	283,6
Сжатый воздух	тыс.м <sup>3</sup>	2,73
Электроэнергия	тыс.кВтч	77,1

### СЗВД РЕЖИМ РАБОТЫ И ПЛАТЫ

Количество смен (в летнее время)	2-3
Общее количество работающих в том числе рабочих	13/8 10/5
то же в наиболее многочисленную смену	6
Коэффициент сменности	1,7
Выработка на одного работающего (годовая)	тыс.дал 81,2

(В числителе - явочная численность работающих; в знаменателе - среднегодовая численность работающих).

ЦЕХ ПРОИЗВОДСТВА ХЛЕБНОГО КВАСА МОЩНОСТЬЮ 650 ТЫС.ДАЛ В ГОД В УНИФИЦИРОВАННОМ ЗДАНИИ (МОДУЛЕ) ТИПА "ОРСК"				ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 4Г4-2-46.85		Лист 3 Страница 5	
Наименование		Всего	Удельн. показа- тель	Наименование		Всего	Удельн. показа- тель
<b>V1IA СТОИМОСТЬ</b>				<b>V4KA ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ</b>			
V1IB	Общая сметная стоимость тыс. руб.	375,1	-	Расход			
V1IL	в том числе: строительно-монтажных работ то же	173,6	-	V4KH	воды холодной м <sup>3</sup> /ч	11,97	-
V1IO	оборудования "	198,73	-		м <sup>3</sup> /сут.	97,2	-
V1IS	Стоимость строительно-монтажных работ I м <sup>2</sup> общей площади руб.	-	196,38		горячей м <sup>3</sup> /ч	12,94	-
V1IR	Стоимость строительно-монтажных работ на I м <sup>3</sup> строительного объема "	-	26,19	V4KI	Канализационные стоки м <sup>3</sup> /ч	18,76	-
V1IV	Стоимость общая на расчетный показатель "	-	577		м <sup>3</sup> /сут	104,2	-
V1JA	<b>ТРУДОЕМКОСТЬ</b>			V4KN	тепла ккал/ч кВт	700000 814,0	-
V1JF	Построечные трудозатраты чел.-дн. чел.-час	3117 21258	-	в том числе:			
V1JR	То же на I м <sup>3</sup> строительного объема чел.-дн.	-	0,47		на отопление то же	120000 140	-
V1JV	То же на расчетный показатель то же	-	4,8		на горячее водоснабжение "	580000 674,5	-
V1KA	<b>РАСХОДЫ</b>				Тепла на отопление I м <sup>2</sup> общей площади "	-	135,7 0,158
V1KB	Расход строительных материалов				Пара на технологические нужды т/ч	0,534	-
	Цемент, приведенный к М400 т	83,5(83,3)	-	V4KK	Потребная электрическая мощность кВт	70	-
	То же на I м <sup>2</sup> общей площади "	-	0,095	<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>			
	Сталь "	77,3(77,0)	-	G3MB	Объем строительный м <sup>3</sup>	6627	-
	Сталь, приведенная к классам А-I и С38/23 "	83,6	-	V1NP	Объем строительный на расчетный показатель "	-	10,2
	То же на I м <sup>2</sup> общей площади "	-	0,09	G3OC	Площадь застройки м <sup>2</sup>	892	-
	То же на расчетный показатель "	-	0,13	G3OB	Общая площадь "	884	-
	Лесоматериалы м <sup>3</sup>	6,7	-	V1OK	Общая площадь на расчетный показатель "	-	1,36
	Лесоматериалы, приведенные к круглому лесу "	12,2	-				
	Кирпич тыс.шт.	2,02	-				
	Бетон и керамзитобетон м <sup>3</sup>	231,9	-				
В скобках указывается потребность строительных материалов без учета расходов на изготовление сборных изделий, конструкций							
<b>Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е   Д А Н Н Ы Е</b>							
Расчетный показатель - 1000 дал хлебного кваса ( всего расчетных единиц - 650 ).							
Сметы составлены в ценах и нормах 1984 г. Все технико-экономические показатели приведены с учетом модуля "Орск".							

<p>ЦЕХ ПРОИЗВОДСТВА ХЛЕБНОГО КВАСА МОЩНОСТЬЮ 650 ТЫС.ДАЛ В ГОД В УНИФИЦИРОВАННОМ ЗДАНИИ (МОДУЛЕ) ТИПА "ОРСК"</p>	<p>ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 4Г4-2-46.85</p>	<p>Лист 3 Страница 6</p>
<p><b>ВТКА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ</b></p> <p>Альбом I - Общая пояснительная записка. Технология производства. Автоматизация производственных процессов. Электрооборудование и электроосвещение. Связь и сигнализация.</p> <p>Альбом II - Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные и металлические. Санитарно-технические решения.</p> <p>Альбом III - Чертежи заданий заводам-изготовителям на щиты по КИП и автоматизации.</p> <p>Альбом IV - Спецификации оборудования.</p> <p>Альбом V - С м е т ы</p> <p>Альбом VI - Ведомости потребности в материалах.</p> <p>Альбом VII - Эскизные чертежи общих видов нетиповых теплоизоляционных конструкций технологического оборудования и трубопроводов, систем производственного пароснабжения и водоснабжения.</p> <p><b>ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ:</b></p> <p>Типовой проект 400-0-2Г.83. Унифицированные здания (модули) из легких металлических конструкций. Здание с рамными конструкциями типа "Орск" (Распространяет ЦИТП: Г25878, ГСП, Москва, А-445, ул.Смольная, 22).</p> <p>Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 680 форматок.</p> <p><b>ВТВА АВТОР ПРОЕКТА</b>      Гидропищепром-2, 105043, Москва, Е-43, Первомайская ул., 586.</p> <p><b>ВТНА УТВЕРЖДЕНИЕ</b>      Утвержден и введен в действие Министерством пищевой промышленности СССР, приказ № 256 от 30.12.84. Срок действия - 1989 год.</p> <p><b>ВТКА ПОСТАВЩИК</b>      Гидропищепром-2, 105043, Москва, Е-43, Первомайская ул., 586.</p> <p style="text-align: right;">Катал. л. № 053252</p>		