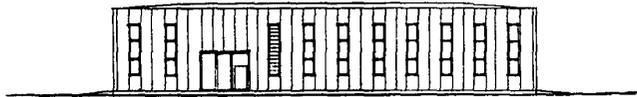
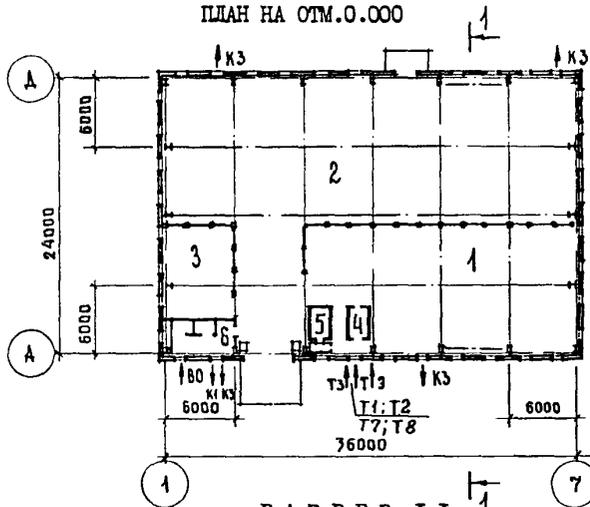


СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 414-2-47.85 УДК 725.4.055
ЦИТП	ЦЕХ ОБРАБОТКИ И РОЗЛИВА МИНЕРАЛЬНОЙ ВОДЫ МОЩНОСТЬЮ 25 МЛН. БУТЫЛОК В ГОД В УНИФИЦИРОВАННОМ ЗДАНИИ (МОДУЛЕ) ТИПА "ОРСК"	ООГВ
ДЕКАБРЬ 1986		На 3 листах На 6 страницах Страница I

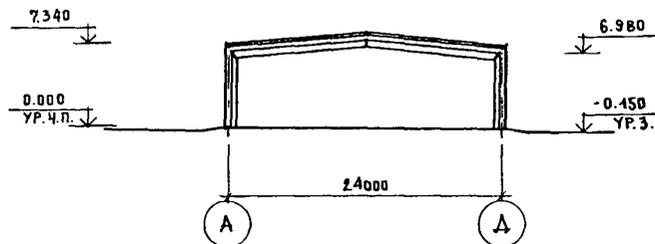
Ф А С А Д I - 7



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



Р А З Р Е З I - I



Э К С П Л И К А Ц И Я П О М Е Щ Е Н И Й

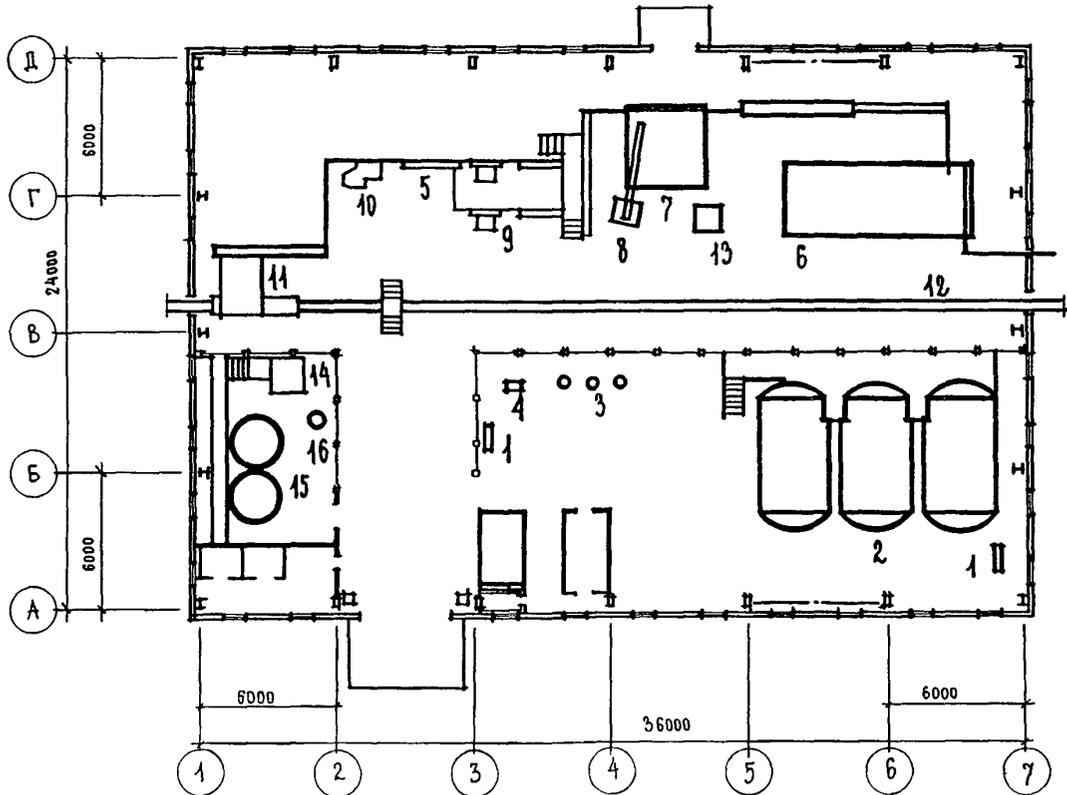
Но-мер	На и м е н о в а н и е	Пло-щадь, м2	Но-мер	На и м е н о в а н и е	Пло-щадь, м2
I	Отделение хранения и обработки минеральной воды	275,2	4	Электрощитовая	7,1
2	Моечно-розливное отделение	478,5	5	Воздухозаборная камера	8,6
3	Отделение приема и регенерации щелочи	51,9	6	Санузел	17,6

ЦЕХ ОБРАБОТКИ И РОЗЛИВА МИНЕРАЛЬНОЙ ВОДЫ МОЩНОСТЬЮ 25 МЛН. БУТЫЛОК
В ГОД В УНИФИЦИРОВАННОМ ЗДАНИИ (МОДУЛЕ) ТИПА "ОРСК"

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
4Г4-2-47.85

Лист I
Страница 2

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Колич.	Поз.	Наименование и марка	Колич.
I	Установка для обеззараживания воды бактерицидными лучами ОВ-50	3	8	Устройство для подачи кроненпробок Б2-ВРР/1-50000	I
2	Сборник для хранения минеральной воды СЭн50-32-30	3	9	Машина для инспекции пищевых жидкостей Б2-ВИБ	2
3	Фильтр керамический ФК-2М	3	10	Этикетировочный автомат А1-ВЭС	I
4	Установка охладительная пластинчатая автоматизированная для минеральной воды ОО1-У10	I	II	Автомат для укладки бутылок в ящики И2-АУА-12	I
5	Транспортер для бутылок Б2-ВРП-12-1-1	I	12	Транспортер для ящиков Б2-ВРП-12/3	I
6	Бутиломоечная машина АММ-12	I	13	Сатуратор ВСБ	I
7	Розливо-укрупочная машина П1-ВДР-12/В	I	14	Вертикальный аппарат для концентрированной щелочи ВЭЭ2-1-1-0,6	I
			15	Вертикальный цельносварной аппарат для щелочного раствора ВЩ1-1-10-0	2
			16	Фильтр для щелочи ФВРМ	I

ЦЕХ ОБРАБОТКИ И РОЗЛИВА МИНЕРАЛЬНОЙ ВОДЫ МОЩНОСТЬЮ 25 МЛН. БУТЫЛОК В ГОД В УНИФИЦИРОВАННОМ ЗДАНИИ (МОДУЛЕ) ТИПА "ОРСК"	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 4Г4-2-47.85	Лист 2 Страница 3
<p>D2BA СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ (по типовому проекту 400-0-2Г.83)</p> <p>Фундаменты - монолитные железобетонные</p> <p>Рамя - конструкции коробчатого сечения типа "Орск" пролетом 24 м, чертежи 483, разработанные институтом "Гипроспецдгк-конструкция". Типоразмеров - 2.</p> <p>Колонны - из широкополочных двутавров, чертежи 483, разработанные институтом "Гипроспецдгк-конструкция". Типоразмер - I.</p> <p>Факверк - стойки из широкополочных двутавров, чертежи 483, разработанные институтом "Гипроспецдгк-конструкция". Типоразмер - I.</p> <p>Балки - из проектных швеллеров, чертежи 483, разработанные институтом "Гипроспецдгк-конструкция". Типоразмеров - 5</p> <p>Покрытие - профилированный настил по ГОСТ 24045-80 марки Н60-782-I,0 по прогонам из прокатных швеллеров, чертежи 483, разработанные институтом "Гипроспецдгк-конструкция". Типоразмеров - 2</p> <p>Покрытие встроенных помещений - из асбестоцементных экструзионных плит по серии I.460.9-I3 и ТУ 2Г-24-82-80. Типоразмер - I.</p> <p>Стены - трехслойные стеновые панели типа "Сэндвич" со стальными обшивками и утеплителем из пенополиуретана толщиной 6Г,6 мм по серии I.4322-I7. Типоразмеров - 4.</p> <p>Перегородки встроенных помещений - кирпичные по серии I.43Г-6 и асбестоцементные по серии I.43Г.9-25. Типоразмер - I.</p> <p>Кровля - 4 слоя рубероида, утеплитель (минераловатные плиты повышенной жесткости на синтетическом связующем $\gamma = 200 \text{ кг/м}^3$) толщиной 80 мм</p> <p>Окна - стальные из одинарных труб для зданий из ЛМК, чертежи 33Г/I, разработанные институтом "Гипроспецдгк-конструкция". Типоразмер - I.</p> <p>Ворота - распашные складчатые по серии I.435.2-20. Типоразмер - I.</p> <p>Двери - деревянные по ГОСТ I4624-84. Типоразмеров - 2</p> <p>Наибольшая масса монтажного элемента (колонна) - I,5 т</p> <p>J30B СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА - $\frac{55 \text{ кгс/м}^2}{0,54 \text{ кПа}}$</p> <p>R2CO СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ - третья</p>	<p>H5UA ОТДЕЛКА</p> <p>НАРУЖНАЯ</p> <p>Антикоррозийная защита металлоконструкций: грунтовой ИГО2Г (ГОСТ 25Г29-82), эмалью ПФГ33 (ГОСТ 926-82). Защитные покрытия наносятся на заводах-изготовителях эмалью светлосерых тонов.</p> <p>ВНУТРЕННЯЯ (встроенных помещений)</p> <p>Окраска потолков и стен водоэмульсионной краской; дверей - масляной краской; панели облицовываются глазурированной плиткой.</p> <p>С3GA ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</p> <p>Водопровод - производственный и хозяйственно-питьевой, напор на вводе 30 м - от внутривзаводской сети.</p> <p>Канализация - раздельная: хозяйственно-фекальная и производственная в сеть завода.</p> <p>Отопление - водяное с параметрами I50⁰-70⁰С от сети завода.</p> <p>Вентиляция - общесобменная: приточно-вытяжная с механическим побуждением; естественная.</p> <p>Горячее водоснабжение - от существующей общезаводской сети.</p> <p>Холодо- и воздушоснабжение - от холодильной и компрессорной станций завода.</p> <p>Электроснабжение - от электросети 0,4/0,23 кВ.</p> <p>Электроосвещение - лампами накаливания ртутными и люминесцентными.</p> <p>Слаботочные устройства - телефонная связь, пожарная и охранная сигнализация, радио- и электрочасофикация.</p> <p>N1BD РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА -30⁰С.</p> <p>G2DD КЛИМАТИЧЕСКИЙ ПОДРАЙОН СССР - ПВ</p> <p>J3NB ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА - $\frac{100 \text{ кгс/м}^2}{0,98 \text{ кПа}}$</p> <p>G2EE ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ-ОБЫЧНЫЕ.</p> <p>G2MQ СЕЙСМИЧНОСТЬ - до 7 баллов вкл.</p>	

ЦЕХ ОБРАБОТКИ И РОЗЛИВА МИНЕРАЛЬНОЙ ВОДЫ МОЩНОСТЬЮ 25 МЛН. БУТЫЛОК
В ГОД В УНИФИЦИРОВАННОМ ЗДАНИИ (МОДУЛЕ) ТИПА "ОРСК"

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
414-2-47.85

Лист 2
Страница 4

ГЗДТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Типовой рабочий проект цеха разработан в виде отдельностоящего здания с использованием одного, двух или более модулей типа "Орск" с целью организации обработки и розлива минеральной воды на действующих предприятиях.

Цех предназначен для приема минеральной воды с железной дороги или с автотранспорта, хранения 2-суточного количества воды в эмалированных резервуарах емкостью 50 м³, обеззараживания бактерицидными лучами на установках ОВ-50 и розлива на линии Б2-ВР3-12, производительностью 12000 бут. в час.

Предусмотрена установка оборудования для регенерации загрязненного щелочного раствора и приготовления 1,5% раствора щелочи.

Объемно-планировочное решение цеха принято с учетом технологической последовательности производства, обеспечивающей нормальные условия труда рабочих, способствующей повышению производительности труда.

В проекте предусмотрен пакетный способ реализации продукции.

Схема механизации - полутранзитный способ организации ПРТС работ и организация полного штабельного складирования пакетов с посудой и готовой продукцией. Предусмотренная организация производства и ПРТС работ обеспечивает высокий уровень механизации производства - 97,5%.

Проект цеха предназначен для привязки на действующих заводах, таким образом, все вспомогательные службы принимаются существующими или являются элементами привязки.

При наличии источника на территории привязки цеха, минеральная вода по наружной эстакаде подается в цех хранения и обработки минеральной воды.

ГЗВД ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

Годовая производительность цеха
в ассортименте:

минеральная вода млн. бут. 25,0

Расчетный показатель - I млн. бутылок минеральной воды

Годовой объем товарной продукции
- в оптовых ценах, тыс.руб. 1600
- на расчетный показатель тыс.руб. 64

Себестоимость товарной продукции (цеховая)
на годовой выпуск тыс.руб. 1126,9
на расчетный показатель тыс.руб. 45,08

Удельные капитальные вложения на расчетный показатель тыс.руб. 14,3

ПОТРЕБНОСТЬ В СЫРЬЕ И РЕСУРСАХ (на годовую программу)

Вода	тыс.м ³	40,2
Тепло	Гкал	2263
Электроэнергия	тыс.кВтч	203,4

ГЗДР РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

Количество:

- рабочих дней в году 238
- смен в сутки I-2

Среднегодовая списочная численность работников, чел. 24
в том числе рабочих 22
Явочная численность рабочих, чел. 27

То же в наиболее многочисленную смену 18

Коэффициент сменности 1,5
Выработка на одного работника млн.бут. 1,04

ЦЕХ ОБРАБОТКИ И РОЗЛИВА МИНЕРАЛЬНОЙ ВОДЫ МОЩНОСТЬЮ 25 МЛН. БУТЫЛОК
В ГОД В УНИФИЦИРОВАННОМ ЗДАНИИ (МОДУЛЕ) ТИПА "ОРСК"

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
4Г4-2-47.85

Лист 3
Страница 5

Наименование		Всего	Удельн. показатель	Наименование		Всего	Удельн. показатель
V1IA СТОИМОСТЬ				V4KA ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ			
V1IB	Общая сметная стоимость	тыс. руб.	358,69	-	Расход		
V1IC	в том числе: строительно-монтажных работ	то же	145,15	-	V4KH воды холодной	м ³ /ч 20,37 м ³ /сут 238,6	-
V1IO	оборудования	"	211,5	-	горячей	м ³ /ч 2,9 м ³ /сут 4,65	-
V1IS	Стоимость строительно-монтажных работ I м ² общей площади	руб.	-	164,2	V4KI Канализационные стоки	м ³ /ч 23,27 м ³ /сут 243,25	-
V1IR	Стоимость строительно-монтажных работ на I м ³ строительного объема	"	-	21,9	V4KN тепла	ккал/ч 795100 кВт 925,1	-
V1IV	Стоимость общая на расчетный показатель	"	-	14347,6	в том числе:		
IJA ТРУДОЕМКОСТЬ				на отопление то же <u>240200</u> 279,3			
V1JF	Построечные трудовые затраты	чел.ч.	17590	-	на вентиляцию	" <u>442400</u> 514,4	-
V1JV	То же на I м ³ строительного объема	то же	-	2,65	на горячее водоснабжение	" <u>112500</u> 131,4	-
V1JV	То же на расчетный показатель	"	-	703,6	Тепла на отопление I м ² общей площади	" - <u>271,7</u> 0,316	-
V1KA РАСХОДЫ				Пара на технологические нужды т/ч 0,51 -			
V1KB	Расход строительных материалов				V4KK Потребная электрическая мощность кВт	99	-
	Цемент	т	78,8	-	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
	Цемент, приведенный к М400	"	74,0(74,0)	-	G3NB Объем строительный	м ³ 6627	-
	То же на расчетный показатель	"	-	2,96	V1NP Объем строительный расчетный показатель	" -	265,1
	То же на I м ² общей площади	"	-	0,08	G3OC Площадь застройки	м ² 892	-
	Сталь	"	74,8	-	G3OB Общая площадь	" 884	-
	Сталь, приведенная к классам А-I и С38/23	"	77,8	-	V1OK Общая площадь на расчетный показатель	" -	35,4
	То же на расчетный показатель	"	-	3,11			
	То же на I м ² общей площади	"	-	0,09			
	Лесоматериалы	м ³	6,9	-			
	Лесоматериалы, приведенные к круглому лесу	"	9,4	-			
	Кирпич	тыс. шт.	0,9	-			
	Бетон и железобетон (монолитный)	м ³	240	-			

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е

Расчетный показатель - I млн. бутылки (всего расчетных единиц - 25).

Сметы составлены в ценах и нормах 1984 г. Все технико-экономические показатели приведены с учетом модуля "Орск".

ЦЕХ ОБРАБОТКИ И РОЗЛИВА МИНЕРАЛЬНОЙ ВОДЫ МОЩНОСТЬЮ 25 МЛН. БУТЫЛОК
В ГОД В УНИФИЦИРОВАННОМ ЗДАНИИ (МОДУЛЕ) ТИПА "ОРСК"

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
4Г4-2-47.85

Лист 3
Страница 6

В Т Е А С О С Т А В П Р О Е К Т Н О Й Д О К У М Е Н Т А Ц И И

Альбом I - Общая пояснительная записка. Технология производства. Автоматизация производственных процессов. Электрооборудование и электроосвещение. Связь и сигнализация.

Альбом II - Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные и металлические. Санитарно-технические решения.

Альбом III - Чертежи заданий заводам-изготовителям на циты по КИП и автоматизации.

Альбом IV - Спецификации оборудования.

Альбом V - С м е т ы .

Альбом VI - Ведомости потребности в материалах.

П Р И М Е Н Е Н Н Ы Е М А Т Е Р И А Л Ы :

Типовой проект 400-0-2Г.83. Унифицированные здания (модули) из легких металлических конструкций. Здание с рамными конструкциями типа "Орск" (Распространяет ЦИП: I25878, ГСП, Москва, А-445, ул. Смольная, 22).

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 685 форматок.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА Гипропищепром-2, I05043, Москва, Е-43, Первомайская ул., 58б

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утвержден и введен в действие Министерством пищевой промышленности СССР, приказ № 258 от 30.12.84.
Срок действия ТП 4Г4-2-47.85 - 1989 год.

В7КА ПОСТАВЩИК Гипропищепром-2, I05043, Москва, Е-43, Первомайская ул., 58б