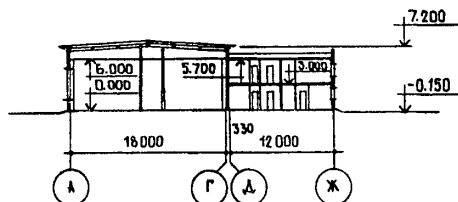


СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 411-2-170.86 УДК 691.11
	ЦИТП	ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЦИТОВОГО ПАРКЕТА МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС.М ² В ГОД (СТЕНЫ КИРПИЧНЫЕ)
ДЕКАБРЬ 1986		На 3 листах На 5 страницах Страница I

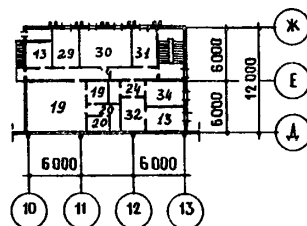
ФАСАД I-I'



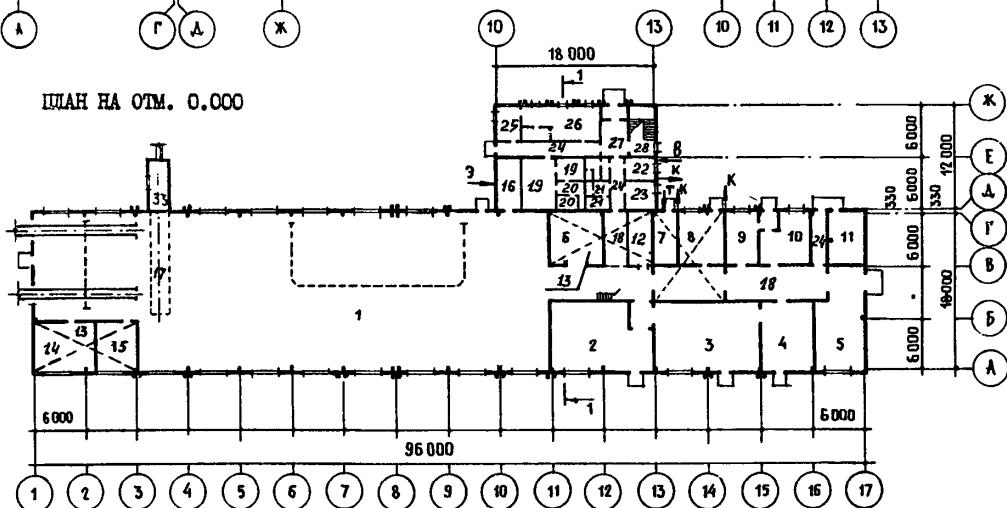
РАЗРЕЗ I-I'



ФРАГМЕНТ ПЛАНА НА ОТМ. 3.000



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



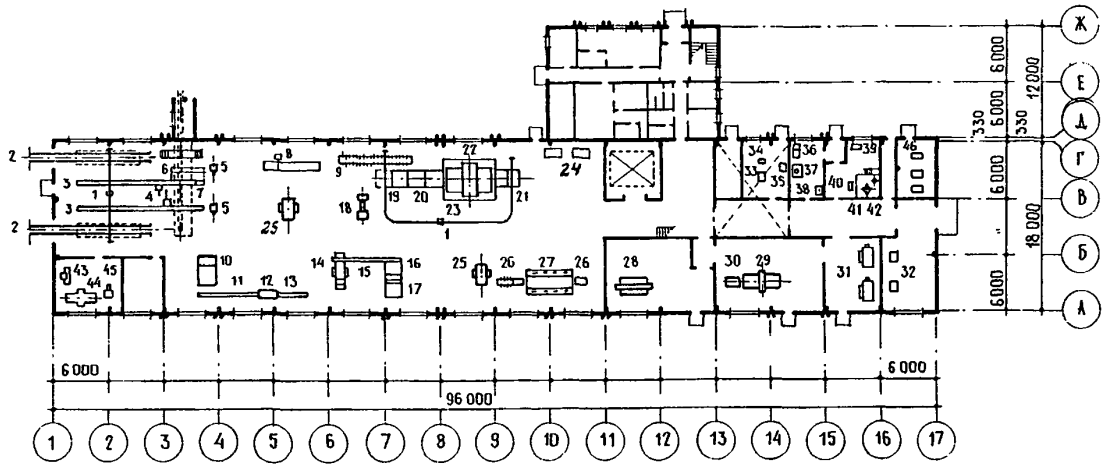
ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Но- мер	Наименование	Площадь м ²	Но- мер	Наименование	Площадь м ²
1	Отделение раскроя, склейки и обработки	1031,0	17	Траншея на отм. -I, 300	19,0
2	Отделение шлифовки, тамбур	90,5	18	Технологический проезд	137,7
3	Отделение лакирования	90,2	19	Гардеробные	77,5
4	Отделение сушки изделий после отделки	44,1	20	Душевые, пралдушевные	22,8
5	Отделение упаковки	61,6	21	Уборные, комната гигиены женщин	16,1
6	Склад выдержки плит	33,2	22	МОП	7,7
7	Тепловой пункт	19,1	23	Курительная	10,0
8	Клеяприготовительное отделение	28,6	24	Коридоры, кладовая	61,0
9	Лаборатория	20,6	25	Подсобное помещение	12,0
10	Лакоприготовительное отделение	28,0	26	Буфет на 48 посадочных мест, мойка	37,9
11	Компрессорная	23,7	27	Вестибюль, тамбур	15,3
12	Помещение ЦСУ и Ц	14,7	28	Лестница	16,1
13	Венткамеры	239,2	29	Комната общественных организаций	12,8
14	Пилоножетока	39,9	30	Красный угол	25,2
15	Слесарная	26,8	31	Комната дежурного персонала	12,0
16	Электрощитовая	14,4	32	Комната обогрева	11,6
			33	Пристройка для транспортера	14,7
			34	Кабинет начальника цеха	13,0

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ШИТОВОГО ПАРКЕТА МОЩНОСТЬЮ
100 ТЫС.М² В ГОД
(СТЕНЫ КИРПИЧНЫЕ)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ Лист I
4II-2-170.86 Страница 2

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ОТМ. 0.000



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Колич.	Поз.	Наименование и марка	Колич.
I	Электротальфер "ТЭ-100-5II20-01"	2	24	Стол для ремонта и шпатлевки шитов н.о.	2
2	Тележка рельсовая "ТР-I,5"	2	25	Станок рейсмусовый "С2Р12-2"	2
3	Стол роликовый н.о.	2	26	Стол подъемный н.о.	2
4	Станок торцовочный "ЦПА-40"	2	27	Станок для обработки шитов по периметру "2079"	I
5	Станок прирезной "ЦДК-5-2"	2	28	Станок шлифовальный "ШЛПС-7"	I
6	Конвейер ленточный для кусковых отходов "5040-60"	I	29	Машина лаконоливиная "ЛМ-140"	I
7	Рольганг приводной н.о.	I	30	Стол подъемный гидравлический н.о.	I
8	Станок для набора шита основания "ДВ-523"	I	3I	Шкаф сушильный "Ш 304"	2
9	Рольганг напольный "КРН-18"	I	32	Стол для упаковки шитов н.о.	2
10	Станок барабанный торцовочный "2084"	I	33	Клеемешалка "КМ 40-10"	I
11	Конвейер ленточный	I	34	Насос ШФО, 4-25	I
12	Станок строгальный четырехсторонний паркетный ПАРК-9	I	35	Стол лабораторный физический "СЛ-5"	I
13	Конвейер ленточный для планок лицевого покрытия	I	36	Стол лабораторный физический "СЛ-4"	2
14	Установка ориентации паркетных планок "2455"	I	37	Шкаф вытяжной "ШВ-3,3"	I
15	Конвейер ленточный	I	38	Мойка лабораторная "МЛ-1"	I
16	Станок шитонаборный "2547"	I	39	Стол для аналитических весов "СВ-2"	I
17	Станок для фиксации лицевого покрытия "2652"	I	40	Насос ШФО, 4-25	I
18	Вальцы клеенамазываютные "КВ-9"	I	41	Реактор стальной "РСЭрн-0,025-1" I	I
19	Этажерка для поддонов н.о.	I	42	Мерник стальной МСЭн-0,001-1"	I
20	Конвейер загрузочный н.о.	I	43	Станок универсальный заточной ТЧШ-6	I
21	Конвейер разгрузочный н.о.	I	44	Станок для заточки ножей "ТЧН21-4"	I
22	Пресс гидравлический "ДА-4436"	I	45	Полуавтомат для заточки фрез "ТФА-2"	I
23	Зонт вытяжной над прессом н.о.	I	46	Установка компрессорная "СО-7Б" 3	3

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЩИТОВОГО ПАРКЕТА МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС.М ² В ГОД (СТЕНЫ КИРПИЧНЫЕ)		ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 411-2-170.86	Лист 2 Страница 3
В2ВА	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ	В5УА	ОТДЕЛКА НАРУЖНАЯ
	<p>Фундаменты - монолитные железобетонные</p> <p>В Бытовых помещениях - бутобетонные ленточные, бут марки 200, бетон марки 100.</p> <p>Фундаментные балки - сборные железобетонные по серии I.415-I, вып.1, типоразмеров - 4</p> <p>Балки покрытия - сборные железобетонные стропильные балки по серии I.462.I-3/80, вып.1, типоразмеров - 7</p> <p>Плиты покрытия - сборные железобетонные, предварительно напряженные по ГОСТ 22701.I-77^ж, типоразмеров - 4, по ГОСТ 22701.2-77^ж, типоразмеров - 6, по серии I.465-7, вып.3, типоразмеров - 2</p> <p>Плиты перекрытия - сборные железобетонные многопустотные по серии I.I4I-I, вып.64, типоразмеров - 2, вып.60, типоразмеров - I</p> <p>Стены - кирпичные по ГОСТ 530-80</p> <p>Перемычки - сборные железобетонные по серии I.I38-I0, вып.1, типоразмеров - II, серии КЭ-01-58, вып.2, типоразмеров - I</p> <p>Лестницы - сборные железобетонные марши, площадки и проступы по серии I.25I.I-4, вып.1, типоразмеров - 5, по серии I.252.I-4, вып.1, типоразмеров - 2</p> <p>Перегородки - кирпичные</p> <p>Кровля - рулонная, 3-х и 4-х слойная на битумной мастике, утеплитель ячеистый бетон $\rho=400$ кгс/м³</p> <p>Полы - асфальтобетонные, плитка керамическая, линолеум, цементно-песчаные</p> <p>Окна - деревянные по серии I.I36.5-I6, часть I, типоразмеров - I и по ГОСТ I2506-8I, типоразмеров - 5</p> <p>Двери - деревянные по серии I.I36.5-I9, типоразмеров - 2 и по серии I.I36-I0, типоразмеров - 2. Двери противопожарные по серии 2.435-6, вып.1,2, типоразмеров - 3</p> <p>Наибольшая масса монтажного элемента (балка покрытия - 8,4 т)</p>	<p>Стены выполняются из кирпича с расшивкой швов. Малые простенки между пилястрами окрашиваются силикатными красками; поклей здания, откосы дверных и оконных проемов штукатуруются цементным раствором</p> <p>ВНУТРЕННЯЯ</p> <p>Штукатурка, облицовка глазурованной плиткой, окраска масляной и клеевой краской</p>	
		В3СА	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
			<p>Водопровод - объединенный: хозяйственно-питьевой и противопожарный; напор на вводе - 24,3 м</p> <p>Канализация - объединенная бытовая и производственная</p> <p>Отопление - водяное с параметрами теплоносителя 150-70°</p> <p>Вентиляция - приточно-вытяжная с механическим побуждением и естественная</p> <p>Горячее водоснабжение - централизованное с температурой воды 65°С</p> <p>Электроснабжение - от электросети напряжением 380/220 В</p> <p>Электросвечение - лампами накаливания и люминисцентное</p> <p>Слаботочные устройства - телефонная связь, пожарная сигнализация, радификация от местных сетей</p>
Л30В	СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА - $\frac{27 \text{ кгс/м}^2}{0,26 \text{ кПа}}$	Л30В	ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА - $\frac{100 \text{ кгс/м}^2}{0,98 \text{ кПа}}$
Л2СО	СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ - вторая	Л2DD	КЛИМАТИЧЕСКИЕ РАЙОНЫ СССР - I, II, III
Л1ВД	РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - минус 20,30 (основное решение), 40°С	Л2ЕЕ	ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - с ячные

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЩИТОВОГО ПАРКЕТА МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС.М ² В ГОД (СТЕНЫ КИРПИЧНЫЕ)			ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 4П-2-170.86		Лист 2 Страница 4	
СЗРТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС						
Цех предназначен для производства щитового паркета по ГОСТ 862.4-77 в качестве сырья используются пиломатериалы:						
- хвойных пород для изготовления основания щита;						
- твердых и мягких лиственных пород для изготовления лицевого покрытия паркета;						
Производственный процесс построен с учетом механизации и автоматизации транспортных и технологических операций.						
Сухие пиломатериалы подаются в цех рельсовой тележкой ТР-1,5 (поз.2) и электротельфером (поз.1) к роликовому столу (поз.3), для поперечного раскроя на станке ЦПА-40 (поз.4). Продольный раскрой отрезков осуществляется на многошпильном станке ЦДК 5-2 (поз.5), затем заготовки щита основания строгает на двухстороннем рейсмусовом станке С2Р12-2 (поз.25), откуда они поступают на станок ДВ-523 (поз.8), где производится набор и прошивка щита основания. Приторповка планок лицевого покрытия осуществляется на станке "2084" (поз.10), после чего бруски калибруют на ПАРК-9 (поз.12) с одновременной распиловкой по толщине.						
Отсортированные планки поступают на станок "2547" (поз.16) для набора лицевого покрытия. Сформированные щиты поступают в 10-ти этажный гидравлический пресс, где производится склейка основания с лицевым покрытием. После выдержки щиты калибруют по толщине на рейсмусовом станке С2Р12-2 (поз.25) и обрабатывают по периметру с выборкой шпунта на станке "2079" (поз.27). Шлифование щитов перед лакированием производится на станке ШЛС-7 (поз.28). Лицевая поверхность щитов покрывается паркетным лаком в машине ЛМ-140 (поз.29). После сушки в сушильных шкафах ШЛ-304 (поз.31) готовые щиты упаковывают в пачки и транспортируют на склад готовой продукции.						
СЗВД ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА			ПОТРЕБНОСТЬ В СЫРЬЕ И РЕСУРСАХ			
Паркетные щиты	тыс.м ²	100	Пиломатериалы	м ³	9181	
Себестоимость продукции	тыс.руб.	741,47	Пар	кг/ч	400	
То же на расчетный показатель	руб.	7,41	Сжатый воздух	м ³ /мин	0,70	
Уровень рентабельности	%	47,6	Расход тепла	$\frac{\text{ккал/ч}}{\text{Вт}}$	$\frac{2056240}{2385235}$	
Срок окупаемости капитальных вложений	лет	1,93	Установленная мощность токоприемников	кВт	688,695	
Приведенные затраты на единицу товарной продукции	руб.	0,75	СЗВД РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ			
Уровень механизации и автоматизации	%	63	Количество смен	2		
			Общее количество работающих	86		
			в том числе:			
			рабочих	82		
			то же в наиболее многочисленную смену	43		
			Коэффициент сменности	1,9		
			Выработка на одного работающего (годовая)	тыс.руб.	12,68	

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ШИТОВОГО ПАРКЕТА МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС.М ² В ГОД (СТЕНЫ КИРПИЧНЫЕ)				ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 4II-2-170.86		Лист 3 Страница 5	
Наименование		Всего	Удельн. показател	Наименование		Всего	Удельн. показател
V1IA	СТОИМОСТЬ			V4KA	ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
V1IB	Общая сметная стоимость	тыс. руб. 517,22	-	V4KH	Расход воды	м ³ /ч 3,29	-
V1IL	В том числе: строительно-монтажных работ	то же 276,36	-		холодной	м ³ /сут 17,57	-
V1IO	оборудования	" же 240,86	-		горячей	м ³ /ч 2,78	-
V1IS	Стоимость строительно-монтажных работ 1м ² общей площади здания	руб. 118,92		V4KI	Канализационные стоки	" 6,07 12,87	
V1IR	Стоимость строительно-монтажных работ на 1м ³ строительного объема	" - 18,04		V4KN	Тепла	ккал/ч 2056240 Вт 2385235	-
V1IV	Стоимость общей на расчетный показатель	" - 5172			в том числе:		
V1JA	ТРУДОЕМКОСТЬ				на отопление	то же 570600	-
V1JF	Построечные трудовые затраты	чел.дн. 5326	-			661900	
V1JR	То же, на 1м ³ строительного объема	то же 0,35			на вентиляцию	1346450	
V1JV	То же, на расчетный показатель	" - 53,26				1561875	
V1KA	РАСХОДЫ				на горячее водоснабжение	" 139190	
V1KB	Расход строительных материалов					161460	
	Цемент, приведенный к М400	т 265,6(155,3)	-		Тепла на отопление 1м ² общей площади	" 245,5 248,8	
	То же, на 1м ² общей площади	" - 0,11		V4KK	Потребная электрическая мощность	кВт 368,5	-
	То же, на расчетный показатель	т - 2,66			ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
	Сталь	57,81		G3NB	Объем строительный	м ³ 15320,1	-
	Сталь, приведенная к классам А-1 и С38/23	" 70,8(35,27)		V1NP	Объем строительный на расчетный показатель	" - 0,153	
	То же, на 1м ² общей площади	" - 0,031		G3OC	Площадь застройки	м ² 2061,2	-
	То же, на расчетный показатель	" - 0,71		G3OB	Общая площадь	" 2324,0	-
	Бетон и железобетон	м ³ 796,0	-	V1OK	Общая площадь на расчетный показатель	" - 23,24	
	в том числе:				В скобках указывается потребность в строительных материалах без учета расходов на изготовление сборных изделий, конструкций.		
	монолитный	" 525,15	-				
	сборный	" 270,85	-				
	То же, на 1м ² общей площади	" - 0,36					
	Лесоматериалы	" 82,75(53,13)					
	Лесоматериалы, приведенные к круглому лесу	" 105,6					
	Кирпич	тыс.шт. 389,7					
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ							
Проект разработан взамен типового проекта 4II-2-III. За расчетный показатель принята 1 тыс.м ² паркета. (Всего 100 расчетных единиц). Основные технико-экономические показатели даны для проекта с расчетной температурой наружного воздуха -30°С, I климатического района. Сметная документация составлена в ценах и нормах 1984г.							
V7EA	СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ						
	Альбом I	Общая пояснительная записка. Технология производства.			Альбом VI	Чертежи заданий заводом-изготовителем.	
	Альбом II	Архитектурные решения. Конструкции железобетонные, металлические и деревянные.			Альбом VII	Чертежи нестандартизированного оборудования.	
	Альбом III	Внутренние водопровод и канализация. Отопление и вентиляция.			Альбом VIII	Спецификации оборудования.	
	Альбом IV	Электротехническая часть. Связь и сигнализация. Автоматизация отопления и вентиляции.			Альбом IX	Ведомости потребности в материалах.	
	Альбом V	Чертежи строительных изделий. Объем проектных материалов, приведенных к формату А4			Альбом X	Сметы.	
V7BA	АВТОР ПРОЕКТА	Институт "Сомзгипролесхоз", 113812, г.Москва, ГСП-230, ул.Лясиновская, 44					
V7HA	УТВЕРЖДЕНИЕ	Утвержден Гослесхозом СССР, протокол от 18.12.85 № 23 Введен в действие институтом "Сомзгипролесхоз", приказ от 25.07.86 № 104 Срок действия 1991 год.					
V7KA	ПОСТАВЩИК	Киевский филиал ЦИТП-252057, Киев, 57, ул.Эжена Потье, 12.					
				Инв.№ 21506		Катал.л.№ 055166	