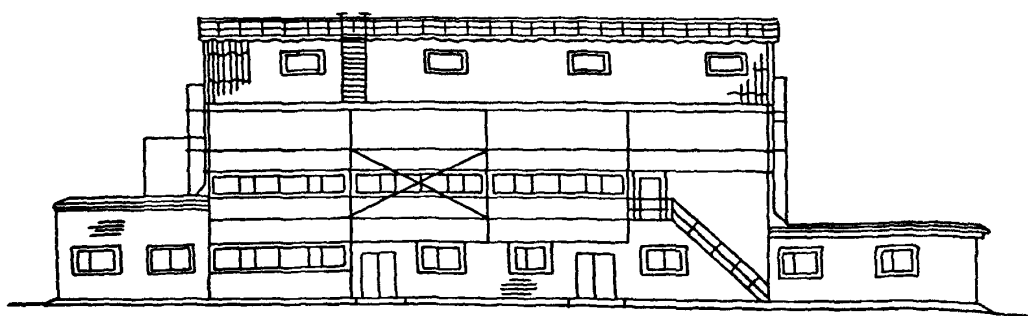
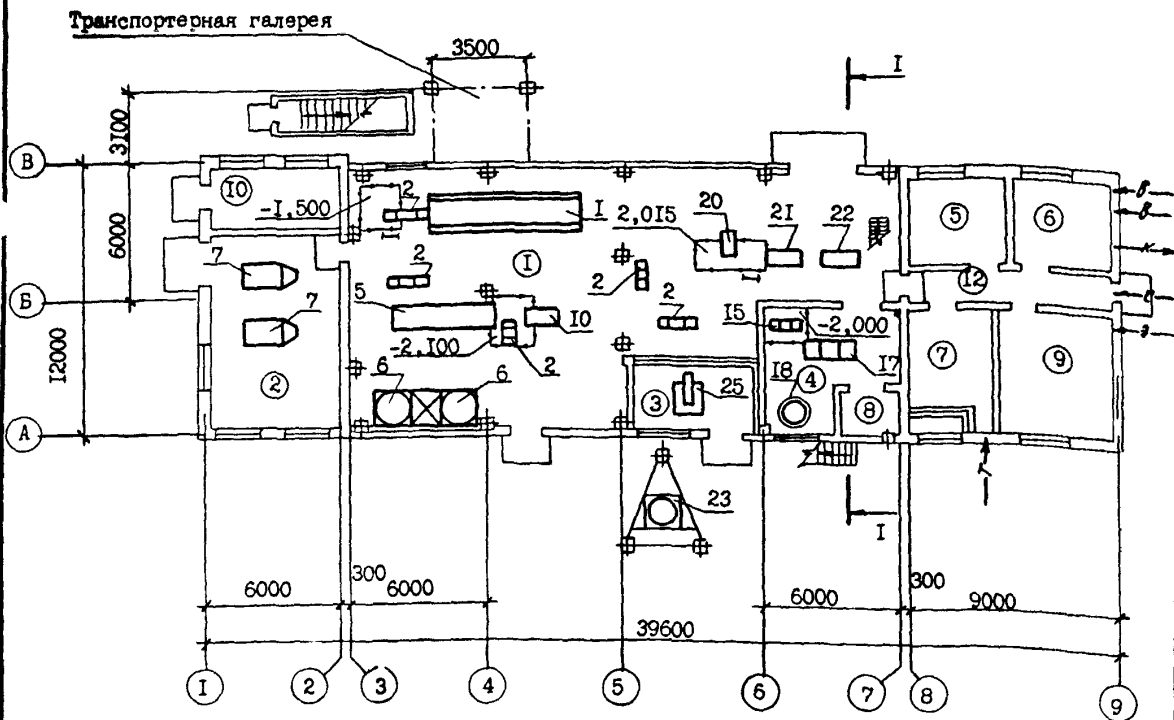


<p>К-2</p>	<p align="center">СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ Часть 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ, ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ</p>	<p align="right">812-3-6.89</p>
<p>СССР</p>	<p align="center">ЦЕХ ОБРАБОТКИ СЕМЯН ТРАВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 0,5 ТОНН В ЧАС ЗАВОДА ОБРАБОТКИ И ХРАНЕНИЯ СЕМЯН ТРАВ МОЩНОСТЬЮ 500 ТОНН В СЕЗОН (НА БАЗЕ КОС-0,5М)</p>	<p align="right">УДК 725.4:631.243.36</p>
<p>ЦИТП</p>		<p align="right">На 8 страницах Страница 1</p>
<p align="center">МАРТ 1990</p>	<p align="center">ТИПОВОЙ ПРОЕКТ</p>	

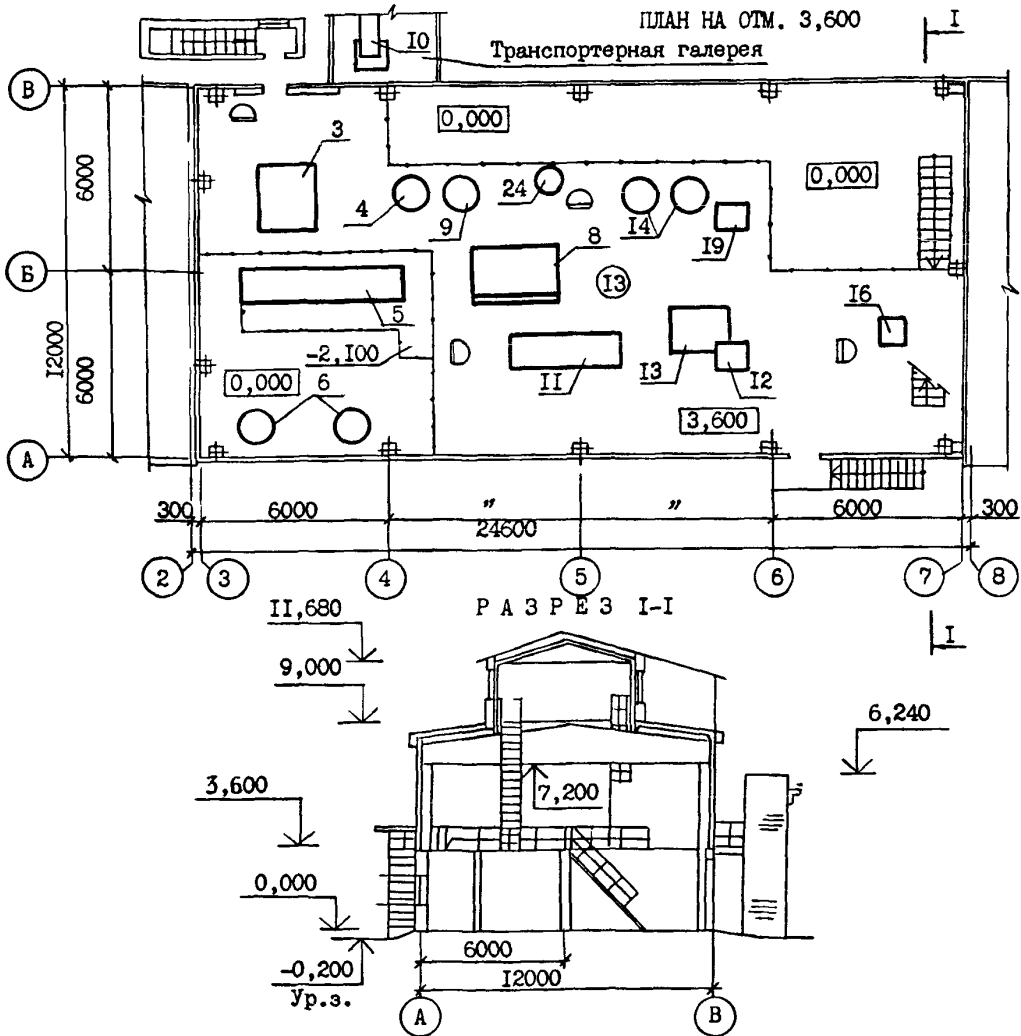
Ф А С А Д I - 9



ПЛАН НА ОТМ. 0,000



ЦЕХ ОБРАБОТКИ СЕМЯН ТРАВ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 0,5 ТОНН В ЧАС
ЗАВОДА ОБРАБОТКИ И ХРАНЕНИЯ СЕМЯН ТРАВ МОЩНОСТЬЮ 500 ТОНН В СЕЗОН
(НА БАЗЕ КОС-0,5М)



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Но- мер	Наименование	Площадь, м ²	Поз	Наименование и марка	Кол
1	Отделение сушки, очистки и затаривания семян	241,20	1	Транспортер-дозатор Т237/1	1
2	Топочное отделение	51,00	2	Нория Т-208А	5
3	Вентиляторная	16,80	3	Машина первичной очистки К 523В02	1
4	Отделение магнитной очистки	28,95	4	Циклон к машине К523В02 Ре № 48307	1
5	Лаборатория настройки очистительных машин	17,89	5	Сушилка вихревая ГЛ 402 А02	1
6	Лаборатория контроля очистки семян	17,89	6	Циклон к сушилке ГЛ 402 А02 R=1600	1
7	Венткамера	22,00	7	Топка	2
8	Кладовая	5,00	8	Машина вторичной очистки К-546А	1
9	Диспетчерская	28,40	9	Циклон к машине К-546А Ре № 48308	1
10	Комната слесаря	17,22	10	Клеверотерка К 310	1
11	Коридор	10,15	11	Триерный блок К-236А	1
12	Тамбур	2,10	12	Бункер к пневмостолу СПС-5	1
13	Отделение очистки и сортирования семян	223,80	13	Пневмостол СПС-5	1
			14	Циклон к СПС-5 R=1250; L=1250	1
			15	Нория Т-209 А	1
			16	Бункер к машине К 590 А 01	1
			17	Машина магнитная К 590 А 01	1
			18	Циклон к машине К 590 А 01	1
			19	Бункер к ДВК-50П	1
			20	Аппарат весовый ДВК-50П	1
			21	Мешкозашивочная машина ЗЗЕ-М	1
			22	Приспособление для формирования пакетов	1
			23	Циклон	1
			24	Пылеуловитель 6590-3200 000/01	1
			25	Вентилятор пневмотранспорта	1

ЦЕХ ОБРАБОТКИ СЕМЯН ТРАВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 0,5 ТОНН В ЧАС ЗАВОДА ОБРАБОТКИ И ХРАНЕНИЯ СЕМЯН ТРАВ МОЩНОСТЬЮ 500 ТОНН В СЕЗОН (НА БАЗЕ КОС-0,5М)		ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 812-3-6.89	Страница 3
СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ		ОТДЕЛКА	
Фундаменты	- монолитные железобетонные по серии I.412.1-6, вып.0, I,2, типоразмеров -2	НАРУЖНАЯ Кладка стен с расшивкой швов	
Фундаментные балки	- сборные железобетонные по серии I.415.1-2, вып. I, типоразмеров -4	ВНУТРЕННЯЯ Кладка стен в подрезку. Известковая, клеевая и эмалевая окраска	
Колонны	- сборные железобетонные по серии I.423.1-3/88, вып.0-I, I,2, типоразмеров -2		
Прогоны	- металлические индивидуального изготовления		
Балки	- сборные железобетонные по серии I.462.1-3/80, вып. I, типоразмеров -2		
Стены	- сборные железобетонные панели по серии I.432-15, вып.2, типоразмеров -9; кирпичные; асбестоцементные волнистые листы унифицированного профиля по ГОСТ 16233-77* по металлическим прогонам	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Водопровод - хозяйственно-питьевой, напор на вводе 12 м и противопожарный, напор на вводе 13 м от внутриплощадочных сетей Канализация - производственная во внутриплощадочные сети Отопление - водяное, вода с параметрами 95-70°C от внутриплощадочных сетей Вентиляция - приточно-вытяжная с естественным и механическим побуждением Горячее водоснабжение - местное, от водоподогревателя Электроснабжение - напряжение 380/220 В от внутриплощадочных сетей Электроосвещение - лампы накаливания и люминесцентное Слаботочные устройства - громкоговорящая диспетчерская связь и пожарная сигнализация	
Перегородки	- кирпичные		
Кровля	- асбестоцементные волнистые листы унифицированного профиля по ГОСТ 16233-77* по металлическим прогонам; рулонная трехслойная, рубероид марки РНП-350Б и РНП-300Б по ГОСТ 10923-82		
Лестницы	- металлические по серии I.450.3-3, вып. I ч. I,2, типоразмеров -2		
Площадки	- металлические по серии I.450.3-3, вып. I ч. I,2, типоразмеров -I		
Полы	- асфальтобетонные, бетонные, линолеумные		
Окна	- деревянные по ГОСТ 12506-81, типоразмеров -4; по шифр 218-80, типоразмеров -I		
Двери	- деревянные по ГОСТ 14624-84, типоразмеров -3; по серии 2.435-6, вып.5, типоразмеров-I		
Ворота	- деревянные по серии 2.435.9-I7, вып.3, типоразмеров -I		
Наибольшая масса монтажного элемента - - (балка) - 5,00 т			
НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ		НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ	
ВЕТРОВОГО ДАВЛЕНИЯ	- $\frac{0,23}{23}$ $\frac{\text{кПа}}{\text{кгс/м}^2}$	ВЕСА СНЕГОВОГО ПОКРОВА	- $\frac{1,00}{100}$ $\frac{\text{кПа}}{\text{кгс/м}^2}$
СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ	- вторая	КЛИМАТИЧЕСКИЕ РАЙОНЫ СССР	- I, III
РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА	- минус 30°C	ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	- обычные

ЦЕХ ОБРАБОТКИ СЕМЯН ТРАВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 0,5 ТОНН В ЧАС ЗАВОДА ОБРАБОТКИ И ХРАНЕНИЯ СЕМЯН ТРАВ МОЩНОСТЬЮ 500 ТОНН В СЕЗОН (НА БАЗЕ КОС-0,5М)	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 812-3-6.89	Страница 4
--	------------------------------	------------

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Цех обработки семян трав производительностью 0,5 тонн в час (по вторичной очистке и сортированию на клевере с объемной массой 0,78 т/м³) предназначен для очистки, сушки и сортирования семян трав, прошедших предварительную очистку и подсушку до влажности 20 % в цехе предварительной обработки семян трав.

В цехе обработки семян трав предусмотрено проведение следующих операций:

- прием смешанного материала;
- первичная очистка;
- сушка семян трав;
- вторичная очистка семян трав;
- триерование;
- пневмосортирование;
- магнитная очистка;
- затаривание семян трав в мешки массой 50 кг (по клеверу).

Технологическая схема запроектирована на базе комплекта КОС-0,5М, производства ГДР. Обработка семян трав производится на одной технологической линии производительностью 0,5 тонн в час.

Семенной материал из транспортера-дозатора Т 237/1 норией Т-208А подается на машину первичной очистки К-523В02, а затем норией Т-208А семенной материал направляется на вихревую сушилку ГЛ 402А02, или минуя сушку на машину вторичной очистки К-546А.

После сушки семена проходят вторичную очистку на машине К-546А, которая сортирует их на ситах по толщине, ширине и аэродинамическим свойствам в воздушных каналах.

При очистке семена клевера и других культур, у которых имеется фракция, подлежащая вытиранию, после вторичной очистки эта фракция поступает на клеверотерку К-310.

На клеверотерке с семян удаляется оболочка и разделяются сдвоенные семена, после чего они вновь направляются на машину вторичной очистки К-546А.

После вторичной очистки семена поступают в триерный блок К-236А, где сортируются по длине, а затем подаются на пневмосортировальный стол СПС-5. Пневмосортировальный стол СПС-5 используется в том случае, когда после обработки на триерах К-236А не достигнуто требуемое качество семян. После пневмосортирования нория Т-209А подает семена на магнитную очистку на машину К 590А01, где отделяются семена сорняков с шероховатой поверхностью.

Очищенные семена норией Т-209А направляются на весовыбойный аппарат ДВК-50П, где затариваются в тканевые мешки массой 50 кг, зашиваются на мешкозашивочной машине ЗЗЕ-М.

Технологическая схема позволяет, в случае необходимости, исключить операции триерования, пневмосортирования и магнитной очистки в зависимости от качества семенного материала.

Отходы от технологического оборудования собираются в мешки для последующей доочистки или направляются в пневмотранспортную сеть ПТИ и далее вентилятором транспортируются в циклон-разгрузитель.

Технологические операции можно выполнять одновременно только с одной партией семян. При переходе на обработку другой партии или культуры семян всё технологическое оборудование тщательно очищается от семян предыдущей партии. Для очистки оборудования проектом предусмотрено использование пылесоса ГЛ-110(ГДР) и инвентарных средств (щетки, веники и т.п.).

Контроль за состоянием семян в процессе их обработки и хранения осуществляет лаборант в лаборатории контроля очистки семян, в которой установлен комплект оборудования КСЛ-3.

Для настройки семеочистительных машин, в зависимости от вида поступающих семян, в комплект КОС-0,5М входят лабораторные машины К-292Л, сепаратор К-293В, машина сепарирующая К-594А и магнитный сепаратор К-295А.

Коэффициент использования сменного времени технологического оборудования - 0,8.

Уровень механизации производственного процесса - 80 %.

Уровень автоматизации производственного процесса - 25 %.

ЦЕХ ОБРАБОТКИ СЕМЯН ТРАВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 0,5 ТОНН В ЧАС ЗАВОДА ОБРАБОТКИ И ХРАНЕНИЯ СЕМЯН ТРАВ МОЩНОСТЬЮ 500 ТОНН В СЕЗОН (НА БАЗЕ КОС-0,5М)	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 812-3-6.89	Страница 5
--	------------------------------	------------

VIMA		ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ПОКАЗАТЕЛИ							
		Наименование показателей		Код	Типовая проектная документация			Примечание	
					Всего	Удельные показатели			
						на 1 м ³ общей площади на 1 м ³ строительного объема	на расчетную единицу	на 1 млн. руб. СМР	
G3DB	Производственная программа	Мощность предприятия	Расчетные единицы	Производительность, т/ч	EA05	I			
				в натуральном выражении, Т	EA07	I			
					в оптовых ценах, тыс. руб.	EA08			
		Мощность рас- четных единиц	Единицы го- довой то- варной про- дукции	Производительность, т/ч	ED06	0,5			
				в натуральном выражении, Т	ED09	500			
				в оптовых ценах, тыс. руб.	ED10				
				Затраты на обработку, тыс. руб.	СП02	66,11		132220	
				Прибыль (годовая), тыс. руб. (удельные показатели на 1 руб. товарной продукции, коп.)	СП07				
				Уровень рентабельности (прибыль к себестоимости), %	СП03				
				Срок окупаемости капиталовложений (сметной стоимости), год	СП04				
		Приравненные затраты, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)	СП06	95,25		190500			
		Уровень механизации и автоматизации производственных процессов, %	ШТ11	80					
		Удельный вес рабочих, занятых ручным трудом, %	ЮА62	20					
		Трудоемкость производства (годовая), чел.-ч.	ТР07	14400					
	Производи- тельность труда	годовой выпуск продукции на одного работающего, тыс. руб.		ШТ06					
то же, в натуральном выражении		ШТ07	55,56						
G3DD	Режим работы и штаты	Численность рабо- тающих чел.	общая		ШТ02	9			
			в том числе	рабочих	ШТ03	9			
				в наиболее многочисленную смену	ШТ04	3			
		количество рабочих дней в году		ШТ08	80				
		количество смен в сутки		ШТ01	3				
		продолжительность смены, ч.		ШТ09	8				
		коэффициент сменности по рабочим		ШТ05	3				
коэффициент загрузки и оборудования		ШТ10	0,8						
G3OC	Техническая характеристика	площадь, м ²	застройки		ХП01	518,51		1037,02	
G3OB			общая		ХП02	813,73		1627,46	
			в том числе	подземной части	ХП03				
				встроенных (бытовых) помещений	ХП09				
G3NB	объем строитель- ных, м ³	общий		ХБ01	4051,12		8102,24		
		в том числе	подземной части	ХБ02					
			встроенных (бытовых) помещений	ХБ03					

ЦЕХ ОБРАБОТКИ СЕМЯН ТРАВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 0,5 ТОНН В ЧАС ЗАВОДА ОБРАБОТКИ И ХРАНЕНИЯ СЕМЯН ТРАВ МОЩНОСТЬЮ 500 ТОНН В СЕЗОН (НА БАЗЕ КОС-0,5М)	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 812-3-6.89	Страница 6
--	------------------------------	------------

		Наименование показателей		Код	Типовая проектная документация			Примечание		
					Всего	Удельные показатели				
						на 1 м ³ общей площади на 1 м ³ строительного объема	на расчетную единицу		на 1 млн. руб. СМР	
VIIA	Стоимость	общая		СС01	257,76		515520			
VIIБ		в том числе	строительно-монтажных работ		СС02	83,03	102,04 20,50			
VIIГ			оборудования		СС03	174,73				
VIIО			общая с учетом условной привязки		СС10	291,40		582800		
VIIIГ	Трудо-емкость	нормативная трудоемкость, чел.-ч		ТРО8	16089		32178			
VIIIФ		трудозатраты построчные, чел.-ч		ТРО6	12337,6	15,16 3,05	24675,2	148592		
VIIIВ	Материалоемкость	Цемент, т (Удельные показатели, кг)	всего		РЦ01	89,97	110,57 22,21	179940	1083584	
			приведенный к М400		РЦ02	87,00	106,92 21,48	174000	1047814	
			в том числе на индустриальные изделия		РЦ03	33,66	41,37 8,31	67320	405396	
		Сталь, т (Удельные показатели, кг)	всего		РС01	54,36	66,80 13,42	108720	654703	
			приведенная к классу А-1 и Ст3		РС02	59,75	73,43 14,75	119500	719619	
			в том числе на индустриальные изделия		РС03	14,20	17,45 3,51	28400	171023	
		Бетон и железобетон, м ³	в том числе	всего		РБ01	296,56	0,36 0,07	593,12	3571,70
				монолитный		РБ02	217,46	0,27 0,05	434,92	
				оборный тяжелый		РБ04	79,10	0,10 0,02	158,20	952,70
				оборный легкий		РБ05				
		Песок-термиты, м ³	всего		РЛО1	21,60	0,03 0,005	43,20	260,20	
			приведенные к круглому лесу		РЛО2	35,87	0,04 0,01	71,74	432,00	
			Кирпич, тыс. шт.		РК01	75,76	0,09 0,02	151,52	912,40	
			Стекло строительное, м ²		РДО1	105,43	0,13 0,03	210,86	1269,80	
			Асбестоцемент, м ²		РДО2	500,00	0,61 0,12	1000,0	6021,9	
			Рулонные кровельные и гидроизоляционные материалы, м ²		РГО3	2727,25	3,35 0,67	5454,5	32846,6	
			Трубы пластмассовые		РДО4					
			Трубы стеклянные, м		РДО5					
			Трубы стальные, м		РДО6					
VIIIН		Ресурсы на производственные и эксплуатационные нужды	Расход воды	холодной	расчетный	м ³ /сут	ЗВ13	0,16	0,0002 0,0004	0,32
	расчетный				л/с	ЗВ11	0,12	0,0002 0,00003	0,24	
			годовой, м ³		ЗВ14	12,80	0,016 0,0032	25,60		
	горячей		расчетный	м ³ /сут	ЗВ23	0,12	0,00015 0,00003	0,24		
			расчетный	л/с	ЗВ21	0,09	0,0001 0,00002	0,18		
			годовой м ³		ЗВ24	9,60	0,012 0,0024	19,20		

ЦЕХ ОБРАБОТКИ СЕМЯН ТРАВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 0,5 ТОНН В ЧАС
ЗАВОДА ОБРАБОТКИ И ХРАНЕНИЯ СЕМЯН ТРАВ МОЩНОСТЬЮ 500 ТОНН
В СЕЗОН (НА БАЗЕ КОС-0,5М)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
812-3-6.89

Страница 7

VILS	Наименование показателей	Код	Типовая проектная документация			Примечание			
			Всего	Удельные показатели					
				на 1 м ² общей площади на 1 м ³ строительного объема	на расчетную единицу		на 1 млн. руб. СМР		
VILA	Расход пара	расчетный, кг/ч	ПС09						
		годовой, т	ПС07						
VILA	Расход сырого воздуха	расчетный, м ³ /ч	ЭС02						
		годовой, м ³	ЭС03						
VILN	всего	расчетный,	кВт	ЭТ01	21,885	0,027 0,005	43,71		
			ккал/ч	ЭТ14	18785	23,085 4,64	35570		
		годовой, (удельные показатели, ГДж)	ГДж	ЭТ21	187,20	0,23 0,05	374,40		
			Гкал	ЭТ25	44,70				
		на отопление	расчетный,	кВт	ЭТ02	13,995	0,02 0,0034	27,91	
				ккал/ч	ЭТ15	12000	14,75 2,96	24000	
	годовой, (удельные показатели, ГДж)		ГДж	ЭТ22	131,90	0,16 0,03	263,80		
			Гкал	ЭТ26	31,50				
	в том числе на вентиляцию	расчетный,	кВт	ЭТ03	4,060	0,005 0,001	8,12		
			ккал/ч	ЭТ16	3485	4,28 0,86	6970		
		годовой, (удельные показатели, ГДж)	ГДж	ЭТ23	50,70	0,06 0,012	101,40		
			Гкал	ЭТ27	12,10				
на горячее водоснабжение	расчетный,	кВт	ЭТ04	3,84	0,005 0,0009	7,68			
		ккал/ч	ЭТ17	3300	4,05 0,81	6600			
	годовой, (удельные показатели, ГДж)	ГДж	ЭТ24	4,60	0,006 0,001	9,20			
		Гкал	ЭТ28	1,10					
VIIJ	Канализационные стоки, расчетный, м ³ /сут	ЭК01	0,16						
VILJ	Расход газа	расчетный, м ³ /ч	ЭГ01						
		годовой, м ³	ЭГ02						
VILL	Расход электроэнергии, годовой, МВт·ч (удельные показатели, кВт·ч)	ПС08	194,98	239,61 48,13	389960				
VILK	Потребная электрическая мощность, кВт	ЭМ01	113,85		227,70				
VIGB	Продолжительность строительства, мес.	ПС01	7						

ЦЕХ ОБРАБОТКИ СЕМЯН ТРАВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 0,5 ТОНН В ЧАС
ЗАВОДА ОБРАБОТКИ И ХРАНЕНИЯ СЕМЯН ТРАВ МОЩНОСТЬЮ 500 ТОНН
В СЕЗОН (НА БАЗЕ КОС-0,5М)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
812-3-6.89

Страница 8

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е

За расчетный показатель принята производительность цеха обработки семян трав - I тонна в час. Расчетных единиц 0,5. Сметная документация составлена в нормах и ценах 1984 года

С О С Т А В П Р О Е К Т Н О Й Д О К У М Е Н Т А Ц И И

Альбом I	ПЗ	Пояснительная записка.
	ТХ	Технология производства.
	АР	Архитектурные решения.
	КЖ	Конструкции железобетонные.
	КМ	Конструкции металлические.
	ОВ	Отопление и вентиляция.
	ТМ	Тепломеханическая часть.
	ВК	Внутренние водопровод и канализация
Альбом 2	АС.И.	Строительные изделия
Альбом 3	ЭЛ	Электроснабжение, электрическое освещение и силовое электрооборудование.
	СС	Связь и сигнализация.
	АТХ	Автоматизация технологии производства
Альбом 4	СО	Спецификации оборудования
Альбом 5	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 6	С	Сметы

ПРИМЕНЕННЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ: 907-2-247 "Металлические трубы для отвода дымовых газов с температурой до +350°C с надземным примыканием газоходов на отметке +0,5000 м"

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 728 форматок

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА

Гипросельхоззерно, 350720, г.Краснодар, ул.Северная, 324

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ

Утвержден и введен в действие Гипросельхоззерно, приказ от 25.08.89.
№ 137. Срок действия 1994 год

В7КА ПОСТАВЩИК

Гипросельхоззерно, 350720, г.Краснодар, ул.Северная, 324