

<p><b>СССР</b></p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ                  ЧАСТЬ 3                  ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ                  ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ                  ИНЖЕНЕРНОГО                  ОБОРУДОВАНИЯ                  Серия 7.900-1                  Вып. 1, 2, 3, 4, 5</p>
<p><b>ЦИТП</b></p>	<p>УЗЛЫ И ДЕТАЛИ КАТОДНОЙ ЗАЩИТЫ БАКОВ АККУМУЛЯТОРОВ                  ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ЕМКОСТЬЮ 200, 400, 700, 1000 и 2000 м<sup>3</sup>                  ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ</p>	<p>УДК 628.147.22  <b>FUPD</b></p>
<p>АВГУСТ                  1986</p>		<p>На 1-ом листе                  На 2-х страницах</p>

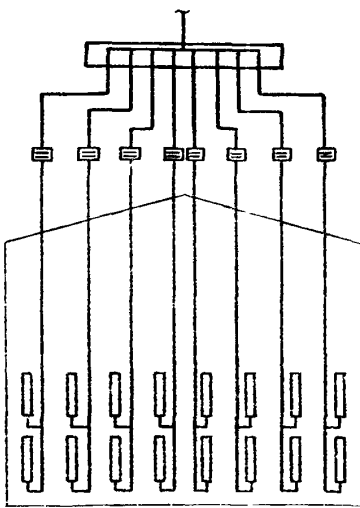


Рис. 1 Схема катодной защиты бака-аккумулятора горячей воды емкостью 200, 400 м<sup>3</sup>

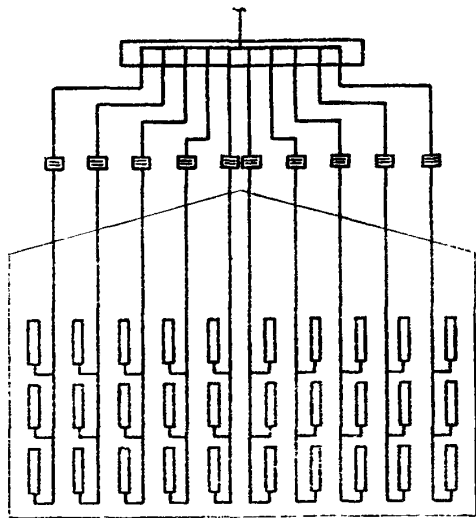


Рис. 2 Схема катодной защиты бака-аккумулятора горячей воды емкостью 700 м<sup>3</sup>

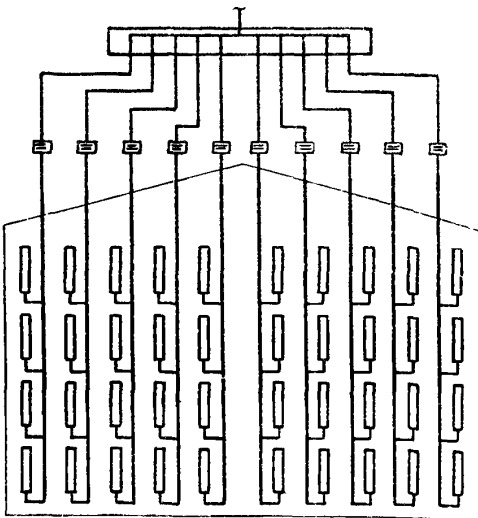


Рис. 3 Схема катодной защиты бака-аккумулятора горячей воды емкостью 1000 м<sup>3</sup>

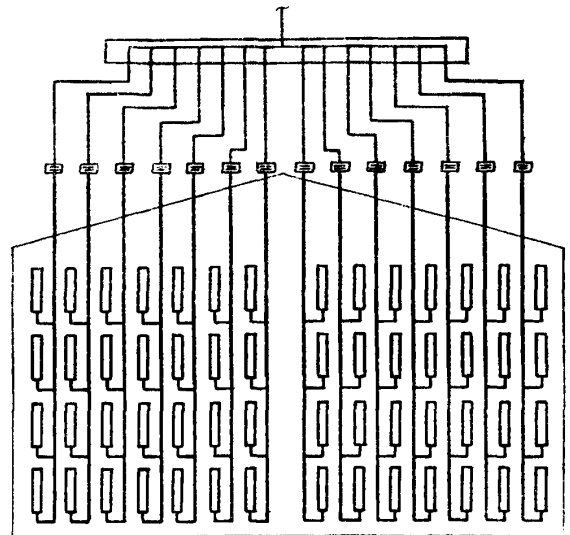


Рис. 4 Схема катодной защиты бака-аккумулятора горячей воды емкостью 2000 м<sup>3</sup>

УЗЛЫ И ДЕТАЛИ КАТОДНОЙ ЗАЩИТЫ БАКОВ АККУМУЛЯТОРОВ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ  
ЁМКОСТЬЮ 200, 400, 700, 1000 и 2000 м<sup>3</sup> ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ

#### ДИАА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Установленная мощность по переменной сети выпрямителей (катодных станций):  
для баков аккумуляторов ёмкостью 200, 400 и 700 м<sup>3</sup> - 3 кВт  
для баков аккумуляторов ёмкостью 1000 и 2000 м<sup>3</sup> - 5 кВт
2. Материал анодов - железокремнистый чугун
3. Материал деталей, применяемых для крепления анодов - полипропиленовые трубы

#### СЗВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Узлы и детали катодной защиты применяются для предохранения от коррозии баков аккумуляторов горячей воды.

При использовании в качестве баков аккумуляторов горячей воды резервуаров, предназначенных для других сред, необходимо выполнить привязку данной типовой документации к существующей конструкции резервуара с проведением необходимых расчётов на прочность конструкции резервуара от действия дополнительных нагрузок.

Узлы и детали катодной защиты могут монтироваться, как на новых баках аккумуляторах, так и на баках аккумуляторах, находящихся в эксплуатации с наличием на стенках язв глубиной не более 20% от толщины стенки бака.

#### В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

- Выпуск 1 - Катодная защита бака аккумулятора ёмкостью 200 м<sup>3</sup> КЗБА200.00. Рабочие чертежи  
 Выпуск 2 - Катодная защита бака аккумулятора ёмкостью 400 м<sup>3</sup> КЗБА400.00. Рабочие чертежи  
 Выпуск 3 - Катодная защита бака аккумулятора ёмкостью 700 м<sup>3</sup> КЗБА700.00. Рабочие чертежи  
 Выпуск 4 - Катодная защита бака аккумулятора ёмкостью 1000 м<sup>3</sup> КЗБА1000.00. Рабочие чертежи  
 Выпуск 5 - Катодная защита бака аккумулятора ёмкостью 2000 м<sup>3</sup> КЗБА2000.00. Рабочие чертежи  
 Объём проектных материалов, приведённых к формату А4 - 404 форматки

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА Институт "МосгазНИИпроект", 129337, Москва, Хибинский пр., 16

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Госстроем СССР, протокол №ИИ-7 от 04.03.1986г.  
 Введены в действие институтом "МосгазНИИпроект", приказ от 23.04.1986г. №66  
 Срок действия 1990г.

В7КА ПОСТАВЩИК Тбилисский филиал ЦИТИ, 380053, Тбилиси, Авчальское шоссе, 86а

Инв. № 21256

Катал. № 054138

Главный инженер проекта *М.В.С. Ислюев*

Главный инженер института *М.А. Мавровский*