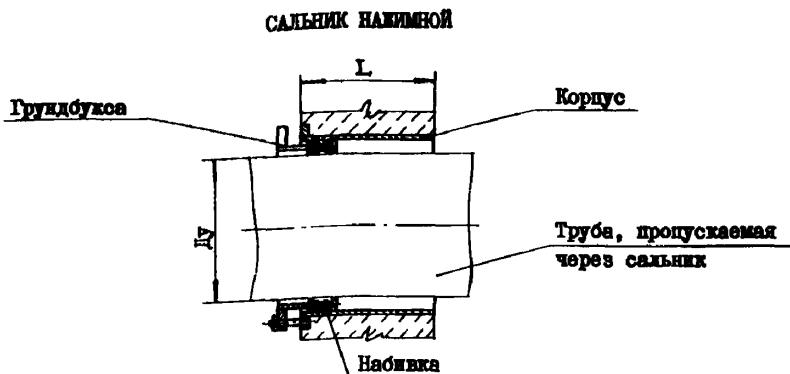


СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУ- ДОВАНИЯ Серия 5.900-3
	ЦИТП	САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ Ду50...1400 для ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ СООРУЖЕНИЙ
ОКТЯБРЬ 1984		УДК 696.13 M V B G На 1-м листе На 2-х страницах Страница I



D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

В серии разработаны чертежи сальников нажимных длиной корпуса 200, 300, 500 и 800 мм для пропуска труб с условным проходом Ду50...1400 через стены сооружений. Шифр сальника соответствует условному проходу Ду пропускаемой трубы.

Сальники рассчитаны на давление 0,15 МПа (1,5 кг/см²) и температуру не выше плюс 50°С, при неагрессивных средах.

Шифр сальника	Длина корпуса сальника, мм							
	200		300		500		800	
	Масса металла сальника, кг	Сметная стоимость, руб.	Масса металла сальника, кг	Сметная стоимость, руб.	Масса металла сальника, кг	Сметная стоимость, руб.	Масса металла сальника, кг	Сметная стоимость, руб.
Ду 50	8,0	6,2	8,8	6,8	10,6	8,2	13,4	10,4
Ду 80	10,2	7,9	11,4	8,8	13,8	10,7	17,4	13,5
Ду 100	11,5	8,9	12,9	10,0	15,7	12,2	19,9	15,5
Ду 125	14,8	11,5	16,4	12,7	19,7	15,3	24,7	19,2
Ду 150	17,3	13,4	19,2	14,9	23,0	17,9	28,7	22,3
Ду 200	21,1	16,4	23,6	18,3	28,5	22,1	36,0	27,8
Ду 250	28,9	18,3	33,5	21,2	42,8	27,1	56,7	35,9
Ду 300	33,1	21,0	38,5	24,4	49,4	31,3	65,6	41,6
Ду 350	38,4	24,4	44,6	28,3	57,1	36,2	75,6	47,9
Ду 400	48,9	31,0	55,7	35,3	69,6	44,1	90,4	57,3
Ду 500	70,2	44,5	78,7	49,9	95,8	60,7	121,8	77,2
Ду 600	82,3	52,2	92,1	58,4	112,3	71,2	142,7	90,5
Ду 700	93,1	59,0	104,2	66,0	127,0	80,5	161,4	102,3
Ду 800	141,3	89,6	158,0	100,2	192,7	122,2	244,6	155,0
Ду 900	158,0	79,0	176,5	88,3	215,1	107,6	273,2	136,6
Ду 1000	192,9	96,5	213,2	106,6	255,8	127,9	319,9	160,0
Ду 1200	228,4	114,2	252,0	126,0	302,4	151,2	378,4	189,2
Ду 1400	263,0	131,5	290,6	145,3	349,7	174,8	437,0	218,5

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ Ду 50...1400 ДЛЯ
ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ СООРУЖЕНИЙ

ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ИНЖЕНЕРНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
Серия 5.900-3

Лист I
Страница 2

Сальник нажимной состоит из корпуса, фланцев, крепежных деталей и набивки. Корпус закладывается в стену сооружения. Пространство между корпусом сальника и пропускной трубой заполняется набивкой. В емкостных сооружениях с питьевой водой применяется хлопчатобумажная набивка марки ХБС, в сооружениях с промышленной водой - из лубяных волокон марки ЛП по ГОСТ 5152-77. Герметизация соединения достигается путем поджатия набивки фланцевой.

Сальник нажимной должен быть выбран так, чтобы толщина стены была равна или меньше корпуса сальника.

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Сальники нажимные применяются для пропускания металлических труб через стены водопроводно-канализационных сооружений в мокрых и сухих грунтах во всех климатических районах Советского Союза.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

С вводом в действие серии 5.900-3 исключаются из числа действующих рабочие чертежи серии 3.901-9

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Сальники нажимные Ду 50...1400 для пропускания труб через стены сооружений.
Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 94 форматки.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА

Совхозводоканалпроект, П17941 ГСП-I, В-331, Проспект Вернадского,
д. 29

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ

Утверждены и введены в действие
В/О Совхозводоканалпроект приказ № 161 от 18 июля 1984 г.
Срок действия - 1989 г.

В7КА ПОСТАВЩИК

Томский филиал ЦИП - 380053, Томск, 53
Авчальское ш., 86а.

Инд. № 19815
Катал. л. № 050299