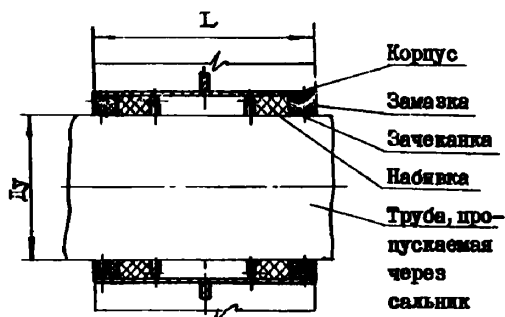
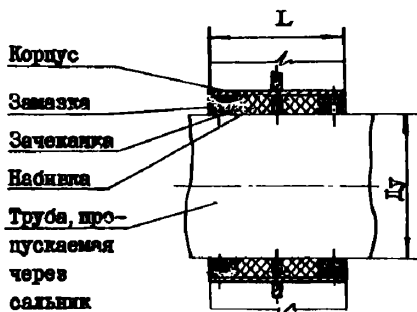


СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУ- ДОВАНИЯ Серия 5.900-2
	ЦИТП	САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ Ду 50...1400 ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ
ОКТАБРЬ 1984		УДК 696.13 M V B G На 1-м листе На 2-х страницах Страница I

Сальники длиной корпуса 200 и 300 мм (L)

Сальники длиной корпуса 500 и 800 мм (L)

**D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

В серии разработаны чертежи сальников набивных длиной корпуса 200, 300, 500 и 800 мм для пропуска труб с условным проходом Ду 50...1400 через стены сооружений. Шифр сальника соответствует условному проходу Ду пропускаемой трубы. Сальники рассчитаны на давление 0,1 МПа (1 кг/см²).

Шифр сальника	Длина корпуса сальника, мм							
	200		300		500		800	
	Масса металла сальника, кг	Сметная стоимость, руб.	Масса металла сальника, кг	Сметная стоимость, руб.	Масса металла сальника, кг	Сметная стоимость, руб.	Масса металла сальника, кг	Сметная стоимость, руб.
Ду 50	4,0	3,1	5,2	4,0	7,7	6,0	11,3	8,8
Ду 80	5,0	3,9	6,5	5,0	9,6	7,5	14,1	11,0
Ду 100	5,8	4,5	7,6	5,9	11,3	8,8	16,7	13,0
Ду 125	9,1	7,1	12,3	9,6	18,7	14,5	28,2	21,9
Ду 150	12,0	9,3	16,0	12,5	24,4	19,0	36,3	28,2
Ду 200	12,0	9,3	16,0	12,5	24,4	19,0	36,3	28,2
Ду 250	14,2	9,0	18,9	12,0	29,0	18,4	43,2	27,4
Ду 300	21,6	13,7	27,8	17,6	41,9	26,6	60,5	38,4
Ду 350	28,8	18,3	38,1	24,2	58,6	37,2	86,4	54,8
Ду 400	29,3	18,6	38,3	24,3	58,5	37,1	85,5	54,2
Ду 500	37,5	23,8	48,3	30,7	72,5	46,0	104,7	66,4
Ду 600	45,4	28,8	59,5	37,8	90,6	57,5	132,8	84,2
Ду 700	52,7	33,4	68,7	43,6	104,2	66,1	152,1	96,5
Ду 800	60,5	30,3	78,5	39,3	118,4	59,2	172,4	86,2
Ду 900	67,1	33,6	87,1	43,6	131,4	65,7	191,4	95,7
Ду 1000	79,1	39,6	103,8	51,9	158,4	79,2	232,4	116,2
Ду 1200	93,0	46,5	122,1	61,1	186,4	93,2	273,4	136,7
Ду 1400	107,2	53,6	141,2	70,6	214,7	107,3	315,7	157,9

САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ Ду 50... 1400 ДЛЯ
ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ

ИЗДАНИЕ И УЗНЫ
ИНЖЕНЕРНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ
Серия 5.900-2

Лист I
Страница 2

Сальник набивной состоит из корпуса и набивки с зачеканкой и замазкой. Корпус изготавливается для сальников Ду 50, 80, 100 из стальной водогазопроводной труб по ГОСТ 3262-75, для сальников Ду 125-900 из стальной электросварной трубы по ГОСТ 10704-76 и для сальников Ду 1000, 1200, 1400 из листовой стали по ГОСТ 19903-74.

Зазор между корпусом и пропускаемой через сальник трубой плотно набивается просмоленной или битумизированной пеньковой пряжей, предварительно скрученной в жгут, которая по краям зачеканивается асбестоцементной смесью и замазывается мастикой.

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Сальники набивные применяются для прохода металлических труб через стены водопроводно-канализационных сооружений в мокрых и сухих грунтах во всех климатических районах Советского Союза

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

С вводом в действие серии 5.900-2 исключаются из числа действующих рабочие чертежи серии 3.901-5.

В7КА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Сальники набивные Ду 50...1400 для прохода труб через стены.
Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 94 формата.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА Союзводоканалпроект, И17941 ГСП-I, В-331, Проспект Вернадского, д. 29

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены и введены в действие
В/О Союзводоканалпроект приказ № 140 от 14.06. 1984 г.
Срок действия - 1989 г.

В7КА ПОСТАВЩИК Тбилисский филиал ЦНТИ - 380053, Тбилиси, 53,
Авчальское м., 86а.

Ивл.Б 19790

Катал.л.Б 050270

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
/А.М.Сидоров/ /Белов/

Н.Сидоров /Сидоров/

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА