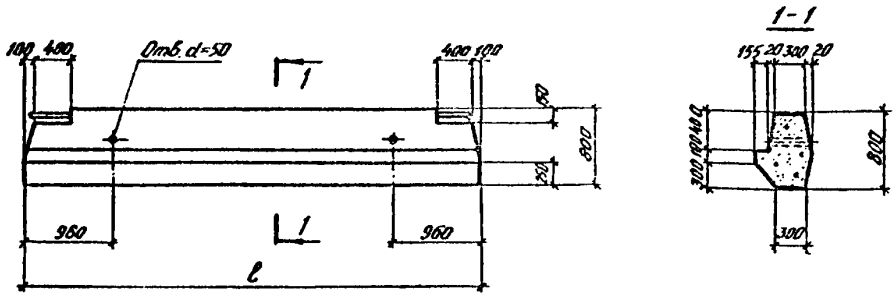


<p><b>СК-3</b></p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 1.420-12 доп.к сер.ИЖ20/70 Выпуск 7 УДК 624.012.45:725.4</p>
<p><b>ГП ЦПП</b></p>	<p>КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С СЕТКАМИ КОЛОНН 6Х6М И 9Х6 М ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО ДО 2500 КГС/М<sup>2</sup> И 1500 КГС/М<sup>2</sup></p>	<p><b>ГЖСГ</b></p>
<p>МАРТ 1979</p>		<p>На I листе На 3 страницах Страница I</p>



Марка ригеля	Местоположение ригеля	Длина мм <i>l</i>	Расход материалов			Марка бетона	Масса т	Нормативная временная длительная нагрузка на перекрытие кгс/м <sup>2</sup>
			Бетон м <sup>3</sup>	Сталь, кг				
				Всего	В том числе напрягаемая			
Б42-1	В крайнем пролете	7980	2,30	671,1	151,1	400	5,75	500-1500
Б43-1	"	8280	2,38	671,1	151,5			
Б43-2	В среднем пролете	8280	2,38	668,7	157,2			
Б44-1	"	8480	2,44	643,4	120,3			
				635,2	112,1			
				640,4	123,3			
				632,0	114,9			

Примечание: Расход стали дан в числителе для вариантов ригелей с напрягаемой арматурой из стали класса АШв, в знаменателе - из стали класса АIV.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА И УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Выпуск 7 серии I.420 - 12 часть работы, полный состав которой изложен в выпуске 0-2 серии I.420- 12.

Альбом содержит рабочие чертежи предварительно напряженных поперечных ригелей торцовых рам для зданий с перекрытиями из плит, опирающихся на полки ригелей с сеткой колонн 9x6 м.

Ригели разработаны трех типоразмеров длиною 7980, 8280 и 8480 мм. Высота ригеля 800 мм.

Ригели изготавливаются из бетона марки 400.

Ненапрягаемая продольная рабочая арматура принята в 2-х вариантах класса А-III с контролем напряжения и удлинения и нормативным сопротивлением  $R_a^H = 5500$  кгс/см<sup>2</sup>, и класса А-IV с нормативным сопротивлением  $R_a^H = 6000$  кгс/м<sup>2</sup>.

Напряжение арматуры - на упоры форм или стендов механическим способом.

Ненапрягаемая продольная и поперечная арматура принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75, а также из холоднокатаной проволоки класса В-I по ГОСТ 6727-53<sup>к</sup>.

Для изготовления закладных деталей применяется сортовой прокат из стали класса С38/23 по ГОСТ 380-71<sup>к</sup>.

Марки стали арматуры и закладных деталей должны устанавливаться в проекте конкретного объекта в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и указаниями, приведенными в выпуске 0-2 серии I.420-12.

Ригели армируются пространственными каркасами, которые собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных деталей с применением контактной точечной сварки и электродуговой сварки и вязки вязальной проволокой.

Сборка пространственных каркасов производится в кондукторе.

Ригели предназначены для применения в зданиях с неагрессивной средой и в зданиях со слабо- и среднеагрессивной газовыми средами. В конкретном проекте здания должны быть оговорены дополнительные мероприятия по антикоррозионной защите ригелей в соответствии с "Указаниями по проектированию антикоррозионной защите строительных конструкций" (СН 262-67).

Область применения: I-IV районы территории СССР по скоростным напорам ветра; IV район - по снеговой нагрузке; сейсмичность до 6 баллов.

**СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

**Выпуск 7. Железобетонные торцовые ригели пролетом 9 м с полкой для опирания плит.**

Объем проектных материалов - 56 форматок

**АВТОР ПРОЕКТА** ЦНИИпромзданий, 127238, Москва, И-238, Дмитровское шоссе, д.46.  
при участии ВНИИЖБ

**УТВЕРЖДЕНИЕ** Утверждены и введены в действие с 1.03.79 г. Госстроем СССР.  
Постановление № 186 от 26.09.78 г.

**ПОСТАВЩИК** Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2

Инв. № 15758

Катал. л. № 039595И