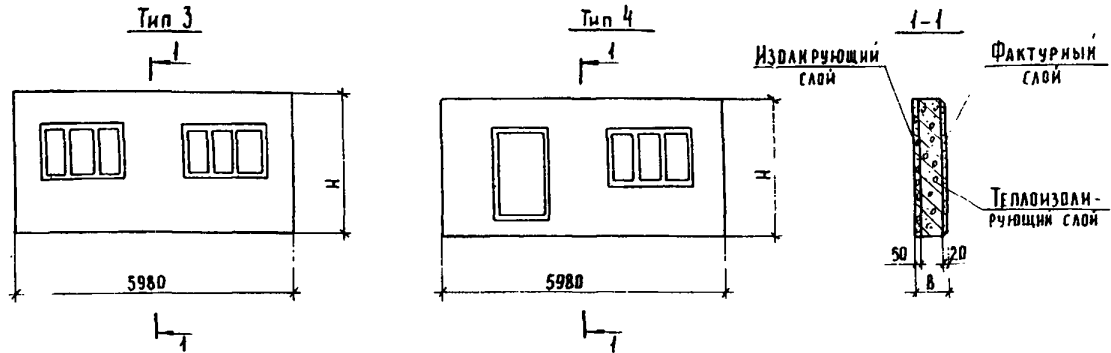


<p>СССР</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 1.832.1-10 Вып. 5. 6 У.Д.К. 69.022-413</p>
<p>ЦИТП</p>	<p>ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ</p>	<p>МЭСИ</p>
<p>ФЕВРАЛЬ 1986</p>		<p>На 2-х листах На 4-х страницах Страница I</p>



ДИАГ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Бетон внутреннего изолирующего слоя тяжелый или на пористых заполнителях марки М200.
 Бетон конструкционно-теплоизолирующего слоя на пористых заполнителях марки М50.
 Цементно-песчаный раствор фактурного слоя марки М100.
 Продольная арматура - из стали класса А-III диаметром 6 и 8 мм по ГОСТ 5781-82, поперечная - из стали класса Вр-I диаметром 4 мм по ГОСТ 6727-80.
 Панели армированы пространственными арматурными каркасами.

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов				Масса панелей, т				
	Н	В	Цементно-песчаный раствор М100, м ³	Бетон на пористых заполнителях М50, м ³	Бетон тяжелый или на пористых заполнителях М200, м ³	Сталь, кг	При плотности бетона на пористых заполнителях, γ, кг/м ³ в сухом состоянии				
							800	900	1000	1100	1200
ЗПД 6.30.20-ПТ-С ЗПД 6.30.20-ПП-С ЗПД 6.30.20-ПТ-КС ЗПД 6.30.20-ПП-КС	2980	200	0,27	1,76	0,68	81,3 84,7	4,0	4,2	4,4	4,6	4,8
							3,7	4,0	4,2	4,4	4,6
							4,0	4,2	4,4	4,6	4,8
							3,7	4,0	4,2	4,4	4,6
ЗПД 6.30.25-ПТ-С ЗПД 6.30.25-ПП-С ЗПД 6.30.25-ПТ-КС ЗПД 6.30.25-ПП-КС	2980	250	0,27	2,44	0,68	84,7 88,1	4,6	4,9	5,2	5,5	5,7
							4,4	4,7	5,0	5,2	5,5
							4,6	4,9	5,2	5,5	5,7
							4,4	4,7	5,0	5,2	5,5

ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ							СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 1.832.1-10 Вып. 5, 6		Лист I Страница 2		
Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов				Масса панелей, т				
	H	B	Цемент-но-песчаный раствор M100, м ³	Бетон на пористых заполнителях M50, м ³	Бетон тяжелый или на пористых заполнителях M200, м ³	Сталь, кг	При плотности бетона на пористых заполнителях, γ , кг/м ³ в сухом состоянии				
							800	900	1000	1100	1200
3ПЦД 6.30.30-ПТ-С	2980	300	0,27	3,12	0,68	91,2	5,3	5,6	6,0	6,3	6,7
3ПЦД 6.30.30-ПП-С						5,1	5,4	5,7	6,1	6,5	
3ПЦД 6.30.30-ПТ-КС						94,6	5,3	5,6	6,0	6,3	6,7
3ПЦД 6.30.30-ПП-КС						5,1	5,4	5,7	6,1	6,5	
3ПЦД 6.30.40-ПТ-С	400	400	4,47	4,47	0,68	101,8	6,5	7,0	7,5	8,0	8,6
3ПЦД 6.30.40-ПП-С						6,3	6,8	7,3	7,8	8,3	
3ПЦД 6.30.40-ПТ-КС						105,2	6,5	7,0	7,5	8,0	8,6
3ПЦД 6.30.40-ПП-КС						6,3	6,8	7,3	7,8	8,3	
3ПЦД 6.33.20-ПТ-С	3280	200	0,31	2,00	0,77	92,7	4,5	4,7	5,0	5,2	5,4
3ПЦД 6.33.20-ПП-С						4,2	4,4	4,7	4,9	5,2	
3ПЦД 6.33.20-ПТ-КС						96,1	4,5	4,7	5,0	5,2	5,4
3ПЦД 6.33.20-ПП-КС						4,2	4,4	4,7	4,9	5,2	
3ПЦД 6.33.25-ПТ-С	250	250	2,76	2,76	0,77	96,9	5,2	5,5	5,8	6,2	6,5
3ПЦД 6.33.25-ПП-С						5,0	5,3	5,6	5,9	6,2	
3ПЦД 6.33.25-ПТ-КС						100,3	5,2	5,5	5,8	6,2	6,5
3ПЦД 6.33.25-ПП-КС						5,0	5,3	5,6	5,9	6,2	
3ПЦД 6.33.30-ПТ-С	3280	300	0,31	3,53	0,77	99,5	5,9	6,3	6,7	7,1	7,5
3ПЦД 6.33.30-ПП-С						5,7	6,1	6,5	6,9	7,3	
3ПЦД 6.33.30-ПТ-КС						102,9	5,9	6,3	6,7	7,1	7,5
3ПЦД 6.33.30-ПП-КС						5,7	6,1	6,5	6,9	7,3	
3ПЦД 6.33.40-ПТ-С	400	400	5,06	5,06	0,77	110,4	7,4	7,9	8,5	9,1	9,7
3ПЦД 6.33.40-ПП-С						7,1	7,7	8,2	8,8	9,4	
3ПЦД 6.33.40-ПТ-КС						113,8	7,4	7,9	8,5	9,1	9,7
3ПЦД 6.33.40-ПП-КС						7,1	7,7	8,2	8,8	9,4	
4ПЦД 6.30.20-ПТ-С	2980	200	0,25	1,65	0,66	89,4	3,8	4,1	4,3	4,4	4,4
4ПЦД 6.30.20-ПП-С						3,5	3,9	4,1	4,2	4,4	
4ПЦД 6.30.20-ПТ-КС						92,8	3,8	4,1	4,3	4,4	4,6
4ПЦД 6.30.20-ПП-КС						3,5	3,9	4,1	4,2	4,4	
4ПЦД 6.30.25-ПТ-С	250	250	2,28	2,28	0,66	92,8	4,4	4,7	5,0	5,2	5,5
4ПЦД 6.30.25-ПП-С						4,1	4,5	4,8	5,0	5,3	
4ПЦД 6.30.25-ПТ-КС						96,2	4,4	4,7	5,0	5,2	5,5
4ПЦД 6.30.25-ПП-КС						4,1	4,5	4,8	5,0	5,3	
4ПЦД 6.30.30-ПТ-С	2980	300	0,25	2,91	0,66	95,1	4,9	5,4	5,7	6,0	6,4
4ПЦД 6.30.30-ПП-С						4,7	5,2	5,5	5,8	6,2	
4ПЦД 6.30.30-ПТ-КС						98,5	4,9	5,4	5,7	6,0	6,4
4ПЦД 6.30.30-ПП-КС						4,7	5,2	5,5	5,8	6,2	
4ПЦД 6.30.40-ПТ-С	400	400	4,17	4,17	0,66	110,2	6,1	6,7	7,2	7,6	8,1
4ПЦД 6.30.40-ПП-С						5,8	6,5	7,0	7,4	7,9	
4ПЦД 6.30.40-ПТ-КС						113,6	6,1	6,7	7,2	7,6	8,1
4ПЦД 6.30.40-ПП-КС						5,8	6,5	7,0	7,4	7,9	

ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ						СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 1.832.1-10 Вып. 5, 6		Лист 2 Страница 3			
Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов				Масса панелей, т				
	H	B	Цементно-песчаный раствор М100, м ³	Бетон на пористых заполнителях М50, м ³	Бетон тяжелый или на пористых заполнителях М200, м ³	Сталь, кг	При плотности бетона на пористых заполнителях, γ , кг/м ³ в сухом состоянии				
							800	900	1000	1100	1200
4ПЦД 6.33.20-ПТ-С	200			1,88		100,7	4,3	4,6	4,8	5,0	5,2
4ПЦД 6.33.20-ПП-С						4,0	4,3	4,6	4,8	5,0	
4ПЦД 6.33.20-ПТ-КС						104,1	4,3	4,6	4,8	5,0	5,2
4ПЦД 6.33.20-ПП-КС						4,0	4,3	4,6	4,8	5,0	
4ПЦД 6.33.25-ПТ-С	250			2,60		104,9	5,0	5,4	5,6	5,9	6,2
4ПЦД 6.33.25-ПП-С						4,6	5,1	5,4	5,7	6,0	
4ПЦД 6.33.25-ПТ-КС						108,3	5,0	5,4	5,6	5,9	6,2
4ПЦД 6.33.25-ПП-КС						4,6	5,1	5,4	5,7	6,0	
4ПЦД 6.33.30-ПТ-С	300		0,29		0,75	107,5	5,6	6,0	6,5	6,8	7,2
4ПЦД 6.33.30-ПП-С						5,3	5,7	6,2	6,6	7,0	
4ПЦД 6.33.30-ПТ-КС						110,9	5,6	6,0	6,5	6,8	7,2
4ПЦД 6.33.30-ПП-КС						5,3	5,7	6,2	6,6	7,0	
4ПЦД 6.33.40-ПТ-С	400			4,77		118,7	7,0	7,6	8,1	8,7	9,2
4ПЦД 6.33.40-ПП-С						6,6	7,3	7,9	8,4	9,0	
4ПЦД 6.33.40-ПТ-КС						122,1	7,0	7,6	8,1	8,7	9,2
4ПЦД 6.33.40-ПП-КС						6,6	7,3	7,9	8,4	9,0	

С28А УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Панели цокольные предназначены для наружных стен животноводческих и птицеводческих зданий со слабо-и среднеагрессивной средой при относительной влажности воздуха внутри помещений не более 85 % и разработаны с целью исключения фундаментных балок.

Для конструкционно-теплоизолирующего слоя приняты следующие материалы: керамзитобетон, шлакопемзобетон, шунгизитобетон, аглопоритобетон.

Панели с изолирующим слоем из бетона на пористых заполнителях могут применяться только в зданиях с влажностью внутреннего воздуха до 75 %.

Требуемая толщина панелей принимается в зависимости от расчетной температуры наружного воздуха и температурно-влажностных условий эксплуатации помещений.

Поверхность панелей, заглубляемая в грунт, должна быть покрыта гидроизоляционной обмазкой.

3308 СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА - $\frac{55 \text{ кгс/м}}{0,54 \text{ кПа}}$ С28Б ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - подземные воды отсутствуют или расположены ниже отметки минус 0,5 м от уровня чистого пола здания

Н16Д РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - минус 50°C С28В СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ - слабо-и среднеагрессивная

ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ
ГОТОВНОСТИ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия I.832.I-10
Вып. 5, 6

Лист 2

Страница 4

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е

Расшифровка марки панели:

ЗЩД 6.30.20-ПТ-КС; 4ЩД 6.30.20-ПП-С

З, 4 - тип панели

З - с оконными проемами; 4 - с оконным и дверным проемами

ЩД - панель цокольная двухслойная

6 - длина панели, м

30 - высота панели, м

20 - толщина панели, см

ПТ, ПП - первой буквой обозначен вид бетона конструкционно-теплоизолирующего слоя,
второй буквой - вид бетона изолирующего слоя:

П - на пористых заполнителях, Т - тяжелый

К - подкарнизные, (без индекса - рядовые)

С - с заполнением проемов блоками.

Настоящий выпуск рассматривать одновременно со следующими выпусками данной серии:

Выпуск 0 "Материалы для проектирования"

Выпуск I "Опалубочные чертежи и армирование"

Выпуск 3 "Панели, изготавливаемые на заводах, имеющих кантователи".

ВЪЕА С О С Т А В П Р О Е К Т Н О Й Д О К У М Е Н Т А Ц И И

Выпуск 5. Панели цокольные, изготавливаемые на заводах, имеющих кантователи. Материалы для проектирования. Опалубочные чертежи и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 6. Панели цокольные, изготавливаемые на заводах, имеющих кантователи. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - II4 форматок

676А АВТОР ПРОЕКТА ЦНИИЭПсельстрой, I43360, г. Апрелевка - 2, Московской обл.,
ул. Апрелевская, 65, с участием НИИЖБ

676А УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Госстроем СССР, протокол от 27.09.85 № АЧ-37,
введены в действие с 01.01.86.

676А ПОСТАВЩИК ЦИТП, I25878, ГСП, Москва, А-445, ул. Смольная, 22

Инв. № 2083I

Катал. л. 052753